



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,

Российской инженерной академии,

Союза машиностроителей России,

Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сарасв
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	И. Н. Шиганов
А. И. Рымкевич	М. М. Штрикман

Ответственный редактор *Т. В. Агулова*
Электронная верстка: *ИП О. В. Прохоров*
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Суслов*

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.

Факс: (495) 640 7903.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

[Http://www.ic-tm.ru](http://www.ic-tm.ru)

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык и издается издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Переписка материалов из журнала "Сварочное
производство" категорически запрещена
без оформления договора в соответствии
с действующим законодательством РФ.

При переписке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Журнал входит в систему цитирования РФ РИНЦ
и международную систему Scopus через переводную
версию Welding International

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Дюргеров Н. Г., Ленивкин В. А. — Технологическая стабильность импульсно-дуговой сварки плавящимся электродом	3
Петрик И. А., Овчинников А. В., Коваленко Т. А. — Восстановление роторных деталей ГТД из титановых сплавов методами сварки с применением модифицированных субмикрористаллических присадочных материалов	7
Пиринен М., Мартикайнен Ю., Лайус П. Д., Кархин В. А., Иванов С. Ю. — Влияние погонной энергии на механические свойства сварных соединений из высокопрочных сталей	14
Трутников Д. Н., Саломатова Е. С., Беленький В. Я., Райзген У. — Оценка температуры в канале проплавления при электронно-лучевой сварке	18
Судник В. А. — Стандартизация моделирования и имитации в сварке	23

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Курников Н. А., Пигалова Е. А., Черемушкин Р. А. — Автоматизированный контроль сварочных процессов на предприятиях авиационной промышленности	25
Давыдов О. Ю., Егоров В. Г., Коломенский А. Б., Хрулев А. М. — Повышение качества тонкостенных прямошовных труб ротационной раскаткой сварного шва	29
Рыбаулин В. М., Скоробатюк А. В., Микитась А. В. — Технология пайки абсорбера плоского солнечного нагревательного коллектора из материалов системы Cu—CuZn	33
Волков С. С., Шестель Л. А., Соколов В. А. — Ультразвуковая сварка полиамидных уплотнительных манжет с применением инфракрасного излучения	41
Иванов Н. И., Борисов П. Ю. — Технологические особенности автоматического регулирования нагрева в зоне сварки Т-образных соединений малогабаритных деталей	47

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Чайков М. Ю. — Размеры лицензионного платежа машиностроительного предприятия при экспорте продукции	52
---	----

ИНФОРМАЦИЯ

Суслов Ан. А. — Международная специализированная выставка машинного зрения — "Vision Russia Pavilion & Conference—2014"	55
---	----

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке	58
Патенты РФ на изобретения в области сварки	60