

СОДЕРЖАНИЕ

АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ

- Климова Т. А., Шигапов А. И., Ильинкова Т. А.** Исследование природы образования “темных пятен” на поверхности длинномерных алюминиевых профилей и их влияние на механические свойства полуфабрикатов 3
- Клочков Г. Г., Грушко О. Е., Овсянников Б. В., Попов В. И.** Промышленное освоение высокотехнологичного сплава В-1341 системы Al – Mg – Si, легированного кальцием 8

ПРЕВРАЩЕНИЯ

- Чен Р. К., Гу Ц. Ф., Хан Л. Ж., Пан Ц. С.** Исследование превращений в роторной стали 30Cr2Ni4MoV при непрерывном охлаждении 12
- Дин Чжиминь, Лян Бо, Чжао Жуйжун, Чень Чунхуань.** Выделение карбидов на ранних стадиях старения и их кристаллографические ориентировки в стали Гадфильда Mn13 . . . 17

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

- Крутикова И. А., Пупырев М. Б., Захаренко С. Н., Тихонова Л. А.** Обработка холодом деталей горного оборудования для шагающего экскаватора ЭШ-20.90С на ОАО “Уралмашзавод” 21

ХИМИКО-ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

- Семенов М. Ю., Смирнов А. Е., Фахуртдинов Р. С., Оспенникова О. Г., Громов В. И.** Оптимизация технологических режимов вакуумной цементации зубчатых колес из теплоустойчивой стали ВКС-7 на основе расчетного метода проектирования. 27
- Янушкевич Б., Воловец Э., Куля П.** Роль карбидов в образовании поверхностного слоя стали X153CrMoV12 при азотировании в атмосферах низкого давления (вакуумном азотировании). 31
- Будилов В. В., Рамазанов К. Н., Рамазанов И. С.** Ионное азотирование титанового сплава ВТ6 в тлеющем разряде с эффектом полого катода. 34

СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

- Миронов С. Ю.** Об аномальном росте зерен в сварных швах, полученных сваркой трением с перемешиванием . . . 38
- Каменская Н. И.** Исследование остаточных напряжений и микроструктуры сварных соединений, выполненных с применением сосредоточенных источников сварочного нагрева 47
- Моллазадэ Х., Норузи Р., Эскандарзадэ М.** Исследование усталостных свойств стали AISI4130 (30ХМФ) после сварки с деформацией осадкой 51

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Мир-Бабаева С. М., Намазов С. Н.** Моделирование процессов структурообразования на конечной стадии производства арматуры с периодическим профилем из стали 20ГС в условиях завода “Baku Steel Company” 56

* * *