



Сварочное производство

1 (962)
Январь

2015

УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Ответственный редактор Т. В. Аулова
Электронная верстка: ИП О. В. Прохоров
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 640 7903.

Факс: (495) 640 7903.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" категорически запрещена
без оформления договора в соответствии
с действующим законодательством РФ.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака ре-
дакция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Журнал входит в систему цитирования РФ РИНЦ
и международную систему Scopus через переводную
версию Welding International

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Еремин Е. Н., Лосев А. С. — Влияние боридов на процессы в металле, наплавленном порошковой проволокой 0Н13М5Х4ФСТЮ при повышенных температурах	3
Гладков Э. А., Бабкин А. С., Рощупкин В. Н. — Определение эффективного радиуса пятна нагрева электрических дуг	10
Лукин В. И., Ковальчук В. Г., Покровская Н. Г., Голев Е. В., Банных О. А., Анцыферова М. В., Банных И. О. — Сварка среднеуглеродистой конструкционной стали	14
Драгунов В. К., Грибков М. С., Мартынов В. Н., Сысоев А. Г. — Прогнозирование режимов ЭЛС при изготовлении многошовных конструкций	20
Судник В. А. — Раздел "Основы сварочного моделирования" в справочнике издательства ASM International (США)	23

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Лялякин В. П., Костюков А. Ю., Денисов В. А. — Особенности технологии восстановления корпуса масляного насоса дизеля Caterpillar газодинамическим напылением	27
Чигарев В. В., Цыс Е. А. — Материалы и способы электроконтактного упрочнения деталей	29
Шибалов М. В., Курков А. А., Маслов А. Е. — Метод оценки надежности сварных швов на основе статистической обработки результатов рентгенографического контроля	34

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Строшков В. П., Власова М. С. — Формирование и управление патентным портфелем инновационного проекта на предприятии	38
---	----

ИНФОРМАЦИЯ

Суслов Ан. А. — 14-я Международная специализированная выставка сварочных материалов, оборудования и технологий "Weldex/Россварка — 2014"	43
--	----

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке	57
Патенты РФ на изобретения в области сварки	59