

# КШП



# ОМД

№ 1 '15

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЖУРНАЛ

## КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО • ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ВЫХОДИТ ЕЖЕМЕСЯЧНО

УЧРЕДИТЕЛИ:

ОАО «АвтоВАЗ»;

Московский государственный технологический университет «Станкин»;

ОАО «Тяжмехпресс»;

ООО «КШП ОМД»

### СОДЕРЖАНИЕ

#### ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Бабурин М. А., Баскаков В. Д., Тарасов В. А., Зарубина О. В. Оценка предельной степени вытяжки цилиндрических деталей из переменных по толщине дисковых заготовок . . . . .	3
Селищев А. И. К вопросу об определении стойкости штампов для горячей объемной штамповки . . . . .	6

#### ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Артес А. Э., Дудкинский А. Г., Поваров А. С. Проблема штамповки толстостенных крутоизогнутых отводов . . . . .	13
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----

#### ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Марьин Б. Н., Марьин А. С., Шпорт Р. В., Серафимов М. А. Конструктивно-технологическое обеспечение надежности и долговечности болтовых соединений . . . . .	15
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----

#### ОБОРУДОВАНИЕ

Данилин В. Н., Данилин А. В. Прессовое оборудование и оснастка для процессов прессования труднодеформируемых алюминиевых сплавов с активным действием сил трения . . . . .	20
Самодурова М. Н., Барков Л. А., Джигун Н. С., Латфуллина Ю. С. Формование углеродных порошковых композиций на высокоскоростном прессе HYDRO PULSOR . . . . .	27

#### МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Гладков Ю. А., Пешеходов И. А., Вучетич М., Бугеша А., Беренс Б.-А. Реализация критерия разрушения Бая-Вержбицкого в QForm при моделировании процессов холодной деформации на примере глубокой вытяжки листовой высокопрочной стали . . . . .	33
Бердин В. К., Бердин Н. В., Лукьянов В. В. Численное моделирование внедрения клиновидного инструмента в эластичную среду . . . . .	39

Главный редактор

В.В. Каданников

Зам. главного редактора:

С.С. Яковлев, Е.А. Петрова

Редакционная коллегия:

Л.Б. Аксёнов, И.С. Алиев (Украина), А.Э. Артес, Д. Банабик (Румыния), А.А. Богатов, Р.З. Валиев, С.И. Вдовин, А.Л. Воронцов, Ф.В. Гречников, Ж. Журко (Словакия), В.В. Каданников, А.П. Ковалёв, А.В. Корнилова, А.Т. Крук, В.Д. Кухарь, А. Миленин (Польша), И.Я. Мовшович (Украина), Р.И. Непершин, С.С. Одиг, Г.И. Рааб, Е.Н. Сосёункин, С.А. Стебунов, В.А. Тюрин, Ф.З. Утишев, В.Г. Шибаков, В.Ю. Шолом, С.С. Яковлев

Редакция:

ООО «КШП ОМД»

Адрес редакции: Москва, Вадковский пер., д. 18А.  
Тел. (8 495) 724-94-22, (8 903) 724-94-22;

тел./факс: (8 499) 978-97-26.

E-mail: ksdp-omd@mail.ru

<http://www.ksdp-omd.ru>

Адрес для отправки корреспонденции: 101472,  
Москва, Вадковский пер., д. 3А, МГТУ «Станкин»,  
каф. СПД (для «КШП. ОМД»).

Корреспондентские пункты журнала:

Беларусь, Украина

(руководитель — И.Я. Мовшович)

Воронежская область

(руководитель — С.С. Одиг)

Дальневосточный регион

(руководитель — В.И. Одигонков)

Комсомольск-на-Амуре

(руководитель — Б.Н. Марьин)

Екатеринбург

(руководитель — А.А. Богатов)

Тульская область

(руководитель — В.Д. Кухарь)

Республика Башкортостан

(руководитель — А.Н. Абрамов)