

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Серебряков С.П., Редькин И.А., Матвеев А.С. Совершенствование процесса сушки литейных оболочковых форм	3
Сапченко И.Г., Жилин С.Г., Комаров О.Н. Технологические предпосылки повышения эффективности литья по выплавляемым моделям	8
Малушин Н.Н., Осетковский В.Л., Гизатулин Р.А., Осетковский И.В. Влияние легирования наплавленного хромовольфрамового металла на формирование временных напряжений	12

Кузнечно-штамповочное производство

Семеновенков В.С., Семеновенков М.В. Взаимосвязь точности позиционирования стола револьверной подачи и ее работоспособности	16
Анцифиров А.А., Кривошеин В.А. Кинематические параметры штамповки на гидроколennых прессах с небольшой длительностью процесса деформирования	19
Вдовин С.И., Татарченков Н.В., Лунин К.С. Позиционирование дорна при гибке труб	26

Прокатно-волочильное производство

Гурьянов Г.Н., Зуев Б.М., Егоров В.Д. К разработке прогрессивного производства проволоки и канатов в северном исполнении	29
--	----

Материаловедение и новые материалы

Соколов Ю.А., Кондратьев С.Ю., Лукьянов А.А. Получение изделий из композиционных материалов методом электронно-лучевого синтеза и исследование их свойств	35
---	----

Информация

Гребнев Ю.В., Жаркова В.Ф. Исследование композиционного металлического материала XIX в.	42
Алпеева Е.В., Родионова И.Н., Котельников А.А. Применение функционально-стоимостного анализа для определения эффективности программ для расчета сварных конструкций методом конечных элементов	45

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней

Журнал выходит при содействии:

Академии Проблем Качества Российской Федерации; Министерства образования и науки Российской Федерации; Воронежского завода тяжелых механических прессов; ЦНИИЧермет; ВНИИМЕТМАШ; ИМЕТ РАН; Каширского завода "Центролит"; АМУРМЕТМАШ; ООО "МЕТАЛЛИТМАШ"; ФГУП ГНПП "Сплав"

Перепечатка, все виды копирования и воспроизведения материалов, публикуемых в журнале "Заготовительные производства в машиностроении", допускаются со ссылкой на источник информации и только с разрешения редакции.