

ROLLING

Производство

проката

3

2015

Ежемесячный научно-технический, производственный
и учебно-методический журнал

Издается с января 1998 г.

ОРГАН МЕЖРЕГИОНАЛЬНОЙ ОБЩЕСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ «ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОКАТЧИКОВ»

Рекомендован ВАК для публикации результатов диссертаций на соискание ученых степеней кандидата и доктора технических наук

СОДЕРЖАНИЕ

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Богатов А.А., Нухов Д.Ш. Разработка рациональных режимов нового процесса кузнечной протяжки полос с применением компьютерного моделирования. 3

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Коновалов Ю.В., Коренко М.Г. О применении вертикально расположенных валков на толстолистовых реверсивных станах 8

Гареев А.Р., Муриков С.А., Платов С.И., Урцев В.Н., Шмаков А.В. Направления совершенствования технологии и оборудования ускоренного охлаждения на широкоплоских станах горячей прокатки 14

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Иванов А.В. Трехмерное конечно-элементное моделирование процесса прокатки труб на станах ХПТ. Часть 2 22

Осадчий В.Я., Садыков В.В., Головин В.В., Субботин С.А. Повышение пластичности и расширение сортамента непрерывнолитой заготовки при поперечно-винтовой прокатке 26

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Харитонов В.А., Галлямов Д.Э. Выбор рациональной формы промежуточного профиля при изготовлении стальной проволоки совмещенным способом «прокатка—волочение» 30

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Губанов О.М. О влиянии на текстуру посредством изменения параметров микроструктуры при отжиге изотропной электротехнической стали 34

УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

Божков А.И., Еремин Г.Н., Ивлиев С.Н., Бахтин С.В., Дегтев С.С., Шопин И.И. Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии. Сообщение 3. Подсистема управления свойствами тонколистового проката. Функциональная структура и математическое обеспечение подсистемы 39