

Председатель  
редакционного совета  
и Главный редактор  
СЕМЕНОВ Е.И., д.т.н., проф.

Зам. председателя  
редакционного совета:  
ДЕМИН В.А., д.т.н., проф.  
КОЛЕСНИКОВ А.Г., д.т.н., проф.

Зам. Главного  
редактора  
СЕРИКОВА Е.А.

Редакционный совет:  
БЕЛЯКОВ А.И., к.т.н.  
БЛАНТЕР М.С., д.ф.-м.н., проф.  
БОГАТОВ А.А., д.т.н., проф.  
ГАРИБОВ Г.С., д.т.н., проф.  
ГРОМОВ В.Е., д.ф.-м.н., проф.  
ГУН И.Г., д.т.н., проф.  
ЕВСЮКОВ С.А., д.т.н., проф.  
ЕРШОВ М.Ю., д.т.н., проф.  
КАСАТКИН Н.И., к.т.н., проф.  
КИДАЛОВ Н.А., д.т.н., проф.  
КОРОТЧЕНКО А.Ю., к.т.н., доц.  
КОТЕНОК В.И., д.т.н.  
КОШЕЛЕВ О.С., д.т.н., проф.  
КРУК А.Т., д.т.н., проф.  
ЛАВРИНЕНКО В.Ю., к.т.н., доц.  
МОРОЗ Б.С., д.т.н., проф.  
МУРАТОВ В.С., д.т.н., проф.  
НАЗАРЯН Э.А., д.т.н., проф.  
ОВЧИННИКОВ В.В., д.т.н., проф.  
ПОВАРОВА К.Б., д.т.н., проф.  
ПОЛЕТАЕВ В.А., д.т.н., проф.  
СЕМЁНОВ Б.И., д.т.н., проф.  
СУБИЧ В.Н., д.т.н., проф.  
ТРЕГУБОВ В.И., д.т.н., проф.  
ШАГУЛЬСКИЙ А.А., д.т.н., проф.  
ШЕРКУНОВ В.Г., д.т.н., проф.  
ШЕСТАКОВ Н.А., д.т.н., проф.  
ШПУНЬКИН Н.Ф., к.т.н., проф.  
ЯКОВЛЕВ С.С., д.т.н., проф.  
ЯМПОЛЬСКИЙ В.М., д.т.н., проф.  
БАСТ Ю., Dr.-Ing. habil., prof.  
ТУТМАН Т., Dr.Yur.  
ЭРКЛЕБЕН С., Dr.-Ing.

Ответственный  
за подготовку и выпуск  
номера  
СЕРИКОВА Е.А.

За содержание рекламных  
материалов ответственность  
несет рекламодатель

Журнал распространяется  
по подписке, которую можно  
оформить в любом почтовом  
отделении (индекс по каталогу  
агентства "Роспечать" 81580,  
по Объединенному каталогу  
"Пресса России" 39205,  
по каталогу "Почта России"  
60261) или непосредственно  
в издательстве.

Тел.: (499) 268-47-19, 269-54-96  
Факс: (499) 269 48 97  
Http://www.mashin.ru  
E-mail: zpm@mashin.ru,  
zpm@rambler.ru



## СОДЕРЖАНИЕ

### Литейное и сварочное производство

Кидалов Н.А., Осипова Н.А., Князева А.С. Технология изготовления формовочных смесей на основе водно-глинистых супспензий с добавлением углещелочного реагента . . . . .	3
Овчинников В.В., Новиков В.А., Малов Д.А. Сравнительные испытания заклепочных соединений алюминиевых сплавов, полученных различными методами клепки . . . . .	7

### Кузнечно-штамповочное производство

Богатов А.А., Нухов Д.Ш. Научные основы повышения эффективности процесса ковки при знакопеременной деформации . . . . .	13
Антонюк Ф.И., Логутенкова Е.В., Малышев А.Н. Параметры формоизменения стержневых изделий с фланцами при закрытой осадке с выдавливанием . . . . .	18
Панченко Е.В., Нам Т.В. Сверхпластическая формовка однослойной ячеистой оболочки из титанового сплава ВТ6С . . . . .	23

### Прокатно-волочильное производство

Логинов Ю.Н., Постыляков А.Ю. Влияние натяжения между литейным агрегатом и прокатным станом на напряженное состояние металла . . . . .	26
--	----

### Материаловедение и новые материалы

Пучков Ю.А., Фам Хонг Фу. Построение диаграмм достижения свойств термически упрочняемых алюминиевых сплавов методом торцевой закалки . . . . .	33
Чеэрова М.Н., Комарова Т.В., Дубинский В.Н. Разработка мер по повышению качества пружинной термически обработанной проволоки . . . . .	39
Кохан Л.С., Шульгин А.В., Пунин В.И. Технологические основы производства слоистых композиционных прямоугольных заготовок из металлических порошков . . . . .	44

**Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ  
изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней**

### Журнал выходит при содействии:

Академии Проблем Качества Российской Федерации; Министерства образования и науки Российской Федерации; Воронежского завода тяжелых механических прессов; ЦНИИЧермет; ВНИИМЕТМАШ; ИМЕТ РАН; Каширского завода "Центролит"; АМУРМЕТМАШ; ООО "МЕТАЛЛИТМАШ"; ФГУП ГНПП "Сплав"

Перепечатка, все виды копирования и воспроизведения материалов, публикуемых в журнале "Заготовительные производства в машиностроении", допускаются со ссылкой на источник информации и только с разрешения редакции.