

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Болдырев Д.А., Давыдов С.В. Графитизированные чугуны с нерегламентируемыми формами графитных включений
• Boldyrev D.A., Davydov S.V. Graphitized irons with unregulated shapes of graphite inclusions
- 7** Гущин Н.С., Куликов В.Н., Нуралиев Ф.А., Тахиров А.Т. Износостойкие легированные хромом чугуны со специальными свойствами
• Gushchin N.S., Kulikov V.N., Nuraliyev F.A., Takhirov A.T. Wear-resistant chromium-alloyed irons with special properties
- 12** Тен Е.Б., Базлова Т.А., Ачилдиев О.Х. Разделка дефектов на стальных отливках и качество их заварки
• Ten E.B., Bazlova T.A., Achildiev O.H. Preparing of defects on the steel castings and quality of its welding up
- 15** Финкельштейн А.Б., Новожилов Н.Ю., Хуснуллин Д.В., Шефер А.А. Исследование стержневой смеси на связующей композиции Cordis-Anorgit
• Finkelshtein A.B., Novozhilov N.Y., Khusnullin D.V., Shefer A.A. Investigation into core sand bonded with Cordis-Anorgit composition
- 19** Дорошенко В.С. О послойном печатании песчаной формы с дифференцированной прочностью
• Doroshenko V.S. About printing stratified sand mold with differentiated strength
- 26** Грузман В.М., Кондаков Д.О. Может ли образоваться пригар на отливке рама боковая?
(письмо в редакцию)
• Gruzman V.M., Kondakov D.O. Can there be sand penetration on a side frame casting?
(letter to the editors)
- 27** Леушина Л.И., Леушин И.О., Гейко И.В. Возможные риски низкотемпературного прокаливания оболочковых форм
• Leushina L.I., Leushin I.O., Geyko I.V. Possible risks of practical realization of shell mold low-temperature firing technique
- 30** Коротченко А.Ю., Смыков А.Ф. Проектирование техпроцесса изготовления отливок на основе метода единства реологических моделей
• Korotchenko A.Y., Smykov A.F. Designing the casting production process on the basis of the method of unity of rheological models
- 35** Воронин Ю.Ф., Лобачева О.В. Автоматизированная система «Атлас литейных дефектов отливок»
• Voronin Y.F., Lobacheva O.V. The automated systems for decrease in marriage of molding tooling reworking.
- 38** Foseco открывает специализированный научно-исследовательский центр в области литейного производства
• Foseco opens dedicated Foundry Research and Development facility
- 40** Николай Константинович Бложко. К 90-летию со дня рождения