

СОДЕРЖАНИЕ

Королёв А. В., Решетникова О. П., Носков А. С.	Геометрические параметры режущей части абразивных зерен	2
Алёхин А. Г., Крылов Е. Г., Сердобинцев Ю. П.	Повышение контактной жесткости крепления хвостового режущего инструмента.	7
Рогов В. А., Кошеленко А. С., Жедь О. В., Бердашев Р. С.	Исследование методом фотомеханики напряженно-деформированного состояния шпоночных протяжек на плоских оптических моделях	11
<hr/>		
Зубков Н. Н.	Реализация метода многоинструментального деформирующего резания при оребрении труб теплообменных аппаратов	18
Сердобинцев Ю. П., Крылов Е. Г., Макаров А. М., Барабанов В. Г., Козловцева Н. В.	Применение теории подобия и анализа размерностей для исследования параметров процессов лезвийной обработки конструкционных материалов	24
Ханов А. М., Муратов К. Р., Гашев Е. А.	Влияние вида и зернистости абразивного материала на производительность обработки и шероховатость поверхности циркониевой керамики.	28
Назарьева В. А.	Сетевая модель выбора профиля шлифовального круга с элементами использования систем искусственного интеллекта	31
Решетникова О. П., Васин А. Н., Изнаиров Б. М., Королёв А. В., Нейгебауер К. С.	Определение величины деформации деталей подшипника под действием радиальной нагрузки с целью релаксации механических напряжений.	34
<hr/>		
Порошин В. В., Богомолов Д. Ю., Порошин О. В.	Автоматизированная измерительная система для трехмерного анализа и контроля топографии поверхности в нанодиапазоне	37