



Стр. 3 На референдуме 16 марта 2014 года большинство крымчан высказалось за выход из состава Украины и воссоединение с Россией



Стр. 8 В столице Алтайского края обсудили перспективы сварочного оборудования и материалов отечественного производства в условиях импортозамещения



Стр. 38 Определены лучшие специалисты сварочного производства Оренбургской области

КОНТЕКСТ

- 3 Концерт-митинг на Годовщину воссоединения Крыма с Россией
- 4 В НАКС прошел надзорный аудит
- 4 Турецкий форпост НАКС
- 5 Международный форум по сварке в Финском посольстве

СОБЫТИЕ

- 6 Семинары ООО «Шторм»: традиции и уникальность

НАУКА И ТЕХНИКА

8 Новости

9 **Ф.М. Наумов, В.В. Мелюков, А.К. Гукасов, Е.В. Гукасова.**
Управление термическим циклом сварки на стадии нагрева и охлаждения

12 **А.И. Трофимов, М.А. Трофимов, С.И. Минин, М.Г. Талабанов.**
Анализ методов определения остаточных напряжений в аустенитных сталях

15 **А.В. Воронежский, А.А. Ходыкин.** Экспериментальное исследование возможности повышения коэффициента использования материала при сверхзвуковом плазменном напылении

19 **В.В. Яковлев, И.В. Першин, Г.И. Шишкин, Л.П. Шишкина.**
Применение робастных численных методов для сварочных процессов

23 **В.И. Лукин, В.С. Рыльников, А.Н. Афанасьев-Ходыкин, Ю.А. Бондаренко, Е.В. Филонова.** Структура и свойства паяных соединений жаропрочных интерметаллидных сплавов ВКНА25 и ВИНЗ

28 **В.Я. Шнеерсон.** К образованию структур «Humping» при сварке плавлением торцевых соединений

36 **Делиться профессиональным опытом и теплом души**

ТЕХНОЛОГИИ И ПРОИЗВОДСТВО

38 Новости

39 **М.А. Шолохов, И.Э. Оськин, В.А. Ерофеев, С.И. Полосков.**
Экспериментальная проверка результатов моделирования формирования шва при многопроходной сварке плавящимся электродом по узкому зазору

44 **В.А. Дубровский, И.Н. Зыбин, В.В. Зезюля, А.В. Карчагин.**
Экспериментальные исследования радиальных формоизменений в тонкостенных цилиндрических образцах после электроконтактной наварки проволокой

48 **Лембит Копельман**

49 **М.В. Шахматов, Д.С. Яковлев.**
Моделирование тепловых процессов при многодуговой сварке

54 **А.Н. Гончаров, В.В. Карих, О.А. Косинова, В.В. Неверов, П.Н. Клевцов.**
Технологические и металлургические способы уменьшения непроваров, пористости и трещин в сварных швах при аргодуговой сварке трубопроводов из алюминиевого сплава типа АМг5

60 **А.М. Полянский, В.М. Полянский.** Причины и механизм образования холодных трещин в сварно-литых патрубках из титанового α -сплава