

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Воронцов А.Л. Теплофизика механической обработки. 1. Задачи и методология исследования	3
---	---

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Борисов В.И., Маркин Н.К. Разработка теоретических основ расчета прогибов валков клеток кварто	10
---	----

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Соколова О.В., Черепанов Д.С. Развитие технологии производства сварных труб большого диаметра в отечественной металлургии.	17
--	----

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Снигирев А.И., Железняк Л.М., Паршаков С.И., Панкратов А.Н. Совершенствование режима термомодеформационной обработки прутков из хромовой бронзы	21
---	----

ПОКРЫТИЯ, СЛОИСТЫЕ И ПОРОШКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Кожевников И.В. Получение многослойной ленточной композиции, содержащей слои с хрупким покрытием	25
---	----

УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

Божков А.И., Еремин Г.Н., Ивлиев С.Н., Бахтин С.В., Дегтев С.С., Шопин И.И. Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии. Сообщение 4. Математическое обеспечение подсистемы управления свойствами тонколистового проката.	31
Кожевников А.В., Сорокин Г.А. Адаптивное управление петледержателем широкополосного стана горячей прокатки.	39

ЭКОНОМИКА И РЫНОК ПРОДУКЦИИ

Ефимов Н.А., Фастыковский А.Р. Об оценке организационных резервов повышения эффективности использования действующих сортовых станов при освоении технологии многоручьевого прокатки-разделения	44
---	----