

СОДЕРЖАНИЕ

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Драгунов Г. Д., Лоскутников И. А. — Модель механизма переключения передач в раздаточной коробке с изменяемым межосевым расстоянием	3
Мерзликина Н. В., Секацкий В. С., Титов В. А., Пикалов Ю. А. — Выбор параметров зубчатой передачи как исполнительного механизма универсального измельчителя сырья	9
Иванов А. С., Смирнов Н. И., Муркин С. В., Ермолаев М. М. — Влияние пластических деформаций микронеровностей на сопротивление усталости винтов резьбовых соединений погружных центробежных насосов при их нагружении пульсирующей отрывающей силой.	14
Юрьев Г. С., Рыков А. А. — Пассивное автоматическое управление виброзащитой объекта	17
Румянцев Л. А. — Анализ новых планетарных коробок передач	22
Шетулов Д. И., Кравченко В. Н., Мыльников В. В. — Прогнозирование показателей прочности и долговечности деталей автомобиля на основании модели усталостного разрушения конструкционных материалов	28
Бетковский Ю. Я. — Анализ и идентификация колебаний конструкций с использованием двухмассовой модели	31

Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки

Гольдфарб В. И., Решетников С. М., Трубачев Е. С., Харанжевский Е. В., Кузнецов А. С., Корнилов А. А. — Экспериментальное исследование материалов опор скольжения колеса и смазочных материалов в низкоскоростных тяжело-нагруженных спироидных редукторах.	35
---	----

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Ивашов Е. Н., Кузнецов П. С., Федотов К. Д. — Оптимизация управления параметрами метрологического обеспечения при производстве МЭМС-гироскопов	40
Панин В. Г. — Выкатываемость кольцевых профилей швеллерного типа для газотурбинных двигателей.	45
Юркевич В. В., Бабин М. С. — Измерение траекторий формообразования с помощью акселерометров	50
Щедрин А. В., Поляков А. О., Сергеев Е. С., Зинин М. А. — Влияние предварительного деформирования на параметры режущего прошивания отверстия	51
Пухальский В. А., Пухальский П. В. — Выбор критерия восстановления режущих свойств инструмента на производстве	55

Проблемы теории и практики резания материалов

Лапшин В. В., Грубый С. В. — Повышение точности и качества алмазной лезвийной обработки плоских поверхностей	57
Кузнецов А. П. — Структуры процессов и оборудования для обработки резанием. Часть 4. Структуры оборудования для обработки резанием	63
Залогов В. М., Нагорный В. В. — Контроль состояния фрезы по звуку, сопровождающему процесс фрезерования.	77
Козочкин М. П. — Исследование процесса резания в условиях автоколебаний	81

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Кухарев О. Н., Семов И. Н. — Устройство для многослойного нанесения покрытий на сферические элементы	87
--	----