

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Леушина Л.И., Кошелев О.С., Леушин И.О. Повышение энергоэффективности стального литья по выплавляемым моделям	3
Цурихин С.Н., Кзымов Ф.А., Бальбеков Р.Р. Методика исследования поверхностного слоя металла прошивной оправки на отслоение	7
Шолохов М.А., Мельников А.Ю., Гончаров С.Н. Пути повышения производительности сварки корпусных конструкций специальной техники	10

Кузнечно-штамповочное производство

Власов А.В., Пономаренко А.Б. Снижение силы деформирования при штамповке радиально-упорных металлофторопластовых подшипников скольжения путем оптимизации геометрических размеров заготовки	15
Албагачиев А.Ю., Фигуровский Д.К., Зернов Е.В., Якобовская И.М., Бухинник В.Н. Особенности формообразования прямоугольной пластины, осаживаемой шероховатыми плитами	21
Назарян Э.А., Аракелян М.М., Симонян А.С. Теоретическое исследование параметров качества в процессе вытяжки цилиндрических деталей	24

Прокатно-волочильное производство

Снигирев А.И., Железняк Л.М., Ковин Д.С. Совершенствование волочильного инструмента при использовании альтернативной технологии получения полос из нихрома и ферронихрома	31
---	----

Материаловедение и новые материалы

Чумаков Е.В. Экспресс-метод оценки длительных механических свойств конструк- ционных материалов	37
Малая Е.В., Решенкин А.С., Гончаров Р.А., Воробьев С.С. Свойства порошковых композиционных магнитомягких материалов электротехнического назначения.	45