

# СОДЕРЖАНИЕ

## ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

|  |   |
|--|---|
| <b>Шаталов Р.Л., Крутина Е.В., Лукаш А.С., Белкина О.А., Бражников С.А.</b> Влияние условий контактного трения на деформационные и силовые показатели при прокатке тонких полос из меди и латуни ..... | 3 |
| <b>Воронцов А.Л.</b> Теплофизика механической обработки. Сообщение 2. Распределение температуры по толщине стружки .....   | 7 |

## ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

|  |    |
|--|----|
| <b>Лехов О.С., Турлаев В.В., Туев М.Ю., Лисин И.В.</b> Установка непрерывного литья и деформации для получения широкого листа из сплавов алюминия повышенной прочности. ....         | 11 |
| <b>Гареев А.Р., Муриков С.А., Платов С.И., Урцев В.Н., Шмаков А.В.</b> Расчет термомеханических режимов и практических настроек ШСГП при опытных прокатках сложного сортамента ..... | 14 |
| <b>Бельский С.М., Мухин Ю.А., Польшин А.А., Стоякин А.О.</b> Математическая модель профиля поперечного сечения горячекатаных полос с прикромочными особенностями. Сообщение 1 .....  | 18 |

## ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

|   |    |
|---|----|
| <b>Романцев Б.А., Гончарук А.В., Чже-Сун Хе.</b> Получение горячекатаных полых заготовок из легированных сталей. .... | 23 |
|---|----|

## СТАНДАРТИЗАЦИЯ, СЕРТИФИКАЦИЯ, ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА

|   |    |
|---|----|
| <b>Рубин Г.Ш., Данилова Ю.В., Полякова М.А.</b> Функционально-целевой анализ как метод структурирования функций и свойств металлоизделий. Сообщение 1 ..... | 27 |
|---|----|

## НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

|   |    |
|---|----|
| <b>Салганик В.М., Полецков П.П., Бережная Г.А., Гущина М.С., Алексеев Д.Ю.</b> Исследование влияния температуры нагрева при закалке на механические свойства низколегированной высокопрочной листовой стали ..... | 32 |
| <b>Князев Я.О., Осадчий В.Я.</b> Разработка новых технологических процессов с использованием метода конечных элементов .....  | 38 |
| <b>Инатович Ю.В., Постыляков А.Ю., Логинов Ю.Н., Зуев А.Ю.</b> Затраты энергии при прокатке медной катанки на непрерывном литейно-прокатном агрегате .....  | 42 |
| <b>Кушнарев А.В., Киричков А.А., Богатов А.А., Теляшов Н.В., Теплов В.Ю.</b> Стойкость штампового инструмента при изготовлении железнодорожных колес. ....  | 46 |