

СОДЕРЖАНИЕ

ЧУГУНЫ

| | |
|---|----|
| Сосенушкин Е. Н., Французова Л. С., Козлова Е. М. Влияние давления и температурных факторов на затвердевание чугуна и его структуру при жидкой штамповке | 3 |
| Сафронов Г. Н., Сафронов Н. Н., Харисов Л. Р. Анализ условий кристаллизации и микроструктуры СВС-ферросилида | 10 |

КОНСТРУКЦИОННЫЕ СТАЛИ

| | |
|--|----|
| Левина А. В., Мальцева Л. А., Архангельская А. А., Логинов Ю. Н., Озерец Н. Н., Мальцева Т. В. Влияние сдвиговой деформации при высоком давлении на структуру и свойства аустенитно-ферритной стали 03Х13Н10К5М2Ю2Т | 13 |
| Фарбер В. М., Хотинов В. А., Морозова А. Н., Лежнин Н. В., Мартин Т. Диагностика изломов и энергоемкости разрушения высоковязких сталей при инструментальных испытаниях на ударный изгиб | 22 |
| Тарасов С. Ю., Мельников А. Г., Рубцов В. Е. Фрикционно-выглаживающая обработка среднеуглеродистой стали | 26 |
| Чжоу Х., Чжу Г., Ли Ц., Чзнь Ц. Микроструктура и свойства новой Cr – Mn-стали без добавок бора для горячей штамповки | 30 |

АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ

| | |
|--|----|
| Бродова И. Г., Меньшикова С. Г., Ладьянов В. И., Яблонских Т. И., Бельтиков А. Л., Астафьев В. В. О кристаллизации заэвтектического расплава $Al_{98.8}Co_{1.2}$ в равновесных и неравновесных условиях | 35 |
| Гупта Р. К., Панда Р., Мукхопадхья А. К., Анил Кумар В., Санкаравельютам П., Георге Коши М. Исследование алюминиевого сплава AA2219 после термомеханической обработки | 41 |

ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ

| | |
|--|----|
| Соколов Ю. А., Афанасьева Л. Е., Барабонова И. А., Новоселова М. В., Гречишник Р. М. Микроструктура и свойства сплава Ti – 6Al – 4V, полученного по технологии послойного электронно-лучевого синтеза | 45 |
| Комшина А. В., Помельникова А. С., Ночовная Н. А. Повышение качества поверхности сплава BT23 при магнитно-импульсной обработке | 50 |

ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ

| | |
|---|----|
| Сидоров В. В., Ригин В. Е., Мин П. Г., Фоломейкин Ю. И. Влияние фосфора и кремния на структуру и свойства высокожаропрочных литейных сплавов и разработка эффективных методов устранения их отрицательного влияния | 55 |
|---|----|

* * *