



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Ответственный редактор Т. В. Аудова
Электронная верстка: ИП О. В. Прохоров
Дизайн обложки: Е. С. Благovidov
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:
гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.
Факс: (495) 640 7903.
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык и издается в издательстве
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" категорически запрещена
без оформления договора в соответствии
с действующим законодательством РФ.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массовых
коммуникации. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Журнал входит в систему цитирования РФ РИНЦ
и международную систему Scopus через переводную
версию Welding International

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Кривоносова Е. А. — Прогнозирование свойств металла сварных швов по результатам количественной параметризации структуры	3
Размышляев А. Д., Агеева М. В., Ярмонов С. В., Выдымыш П. А. — Моделирование поперечного магнитного поля, генерируемого устройствами при дуговой сварке	7
Беляев А. И., Терентьев А. В., Михайлицин С. В. — Особенности технологии наплавки заэвтектоидных сталей	11
Ефименко Л. А., Капустин О. Е., Меркулова А. О., Субботин Р. А., Пуйко О. С., Щекалова А. А. — Особенности кинетики распада аустенита при термической обработке штампованных деталей из стали 10Г2ФБЮ	16
Земляков Е. В., Бабкин К. Д., Климова О. Г., Туричин Г. А., Ёлкин В. Н. — Технология дистанционной лазерной сварки соединений "труба—трубная доска" в производстве теплообменной аппаратуры	21

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Чигарев В. В., Малинов В. Л., Зусин А. М. — Совершенствование состава флюса для наплавки хромомарганцевых сталей	27
Сидоров В. П., Моторин К. В., Короткова Г. М. — Сварка сжатой дугой точками с отверстием	31
Ахунова А. Х., Валитова Э. В., Дмитриев С. В., Валитов В. А., Лутфуллин Р. Я. — Математическое моделирование влияния рельефа поверхности образца на локализацию пластической деформации в зоне сварки давлением	34
Волков С. С., Шестель Л. А., Соколов В. А. — Термоультразвуковая сварка эластичной емкости из фторопластовой пленки	38
Штеников В. Н. — Полуавтоматическая пайка микросхем	43

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Леонов Г. П., Панин В. Н. — Особенности организации сварочного производства в связи с реализацией законодательства о техническом регулировании	46
--	----

ИНФОРМАЦИЯ

Суслов Ан.А. — 12-я Международная выставка и конференция "Покрытия и обработка поверхности" — Expro Coating Moscow-2015	52
---	----

* * *

А. И. Акулов	56
--------------	----

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке	57
Патенты РФ на изобретения в области сварки	59

