

Литейное и сварочное производства

Голубенцев А.В., Шатульский А.А. Повышение выносливости рабочих лопаток газотурбинных двигателей на основе совершенствования технологии литья	3
Болдырев Д.А., Сафонов Н.Н., Иванов С.В. Снижение дефектности усадочного характера в отливках тормозных барабанов из серого перлитного чугуна	7
Овчинников В.В., Дриц А.М., Малов Д.В. Механические свойства сварных соединений сплавов 1565ЧМ и 1460Т1 в разноименном сочетании, полученных сваркой трением с перемешиванием	11

Кузнечно-штамповочное производство

Богатов А.А., Салихянов Д.Р. Конечно-элементный анализ повышения точности внутреннего канала труб конструкционного назначения	18
Чудин В.Н., Соболев Я.А., Пасынков А.А. Изотермическая осесимметричная осадка в условиях вязкопластичности материала	22
Петров М.А., Басюк Т.С., Петров А.Н., Калпин Ю.Г., Петров П.А. Определение зависимости качества поковки от температуры вспышки смазочного вещества и температуры пуансона на примере горячей изотермической штамповки поршня двигателя внутреннего сгорания из алюминиевого сплава	26

Прокатно-волочильное производство

Арюлин С.Б., Камоничкин Д.Т. Решение вопроса продольной разнотолщинности полосы при планетарной прокатке	34
--	----

Материаловедение и новые материалы

Быков Ю.А., Каргухин С.Д. Нанотвердость поверхностного слоя твердых тел	40
Алсараева К.В., Громов В.Е., Коновалов С.В., Иванов Ю.Ф. Изменение при усталости свойств поверхности силумина, подвергнутого электронно-пучковой обработке	44