



Сварочное производство

7 (968)
Июль

2015

УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Издается с января 1930 года

Редакционная коллегия:

Гл. редактор **В. А. Казаков**

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Ответственный редактор *Т. В. Аулова*
Электронная верстка: *ИП О. В. Прохоров*
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Суслов*

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 640 7903.

Факс: (495) 640 7903.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

[Http://www.ic-tm.ru](http://www.ic-tm.ru)

*Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык и дается в печать
"Taylor & Francis" (Великобритания).*

**Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" категорически запрещена
без оформления договора в соответствии
с действующим законодательством РФ.**

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникации. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Журнал входит в систему цитирования РФ РИНЦ
и международную систему Scopus через переводную
версию Welding International

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Гладков Э. А., Бабкин А. С., Коробейников С. Н., Шолохов М. А., Королев С. А. — Сварка в защитных газах с колебаниями электрода. Тепловая задача _____	3
Шолохов М. А., Ерофеев В. А., Полосков С. И. — Методика расчета параметров двухдуговой многопроходной сварки плавящимся электродом в защитных газах _____	9
Тимофеев М. Н., Галяткин С. Н., Михалева Э. И. — Влияние модифицирующих добавок в составе агломерированного флюса на структуру и свойства металла сварных швов Сг-Mo-V теплоустойчивой стали _____	16
Лукин В. И., Иода Е. Н., Пантелеев М. Д., Скупов А. А., Овчинников В. В. — Сварка трением с перемешиванием высокопрочных алюминий-литиевых сплавов В-1461 и В-1469 _____	21

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Чигарев В. В., Зареченский Д. А., Белик А. Г. — Оптимизация фракционного состава и показателей плавления порошковых лент с экзотермической смесью в наполнителе _____	26
Литовченко Н. Н. — Трехэлектродный электродуговой металлизатор — инновационный проект _____	29
Волков С. С. — Выбор рационального типа свариваемых поверхностей при ультразвуковой сварке пластмасс _____	32
Новосадов В. С. — Отработка технологии нанесения элементов многослойного композиционного припоя _____	39

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

Казаков Ю. В., Сидоров В. П., Столбов В. И. — Повышение уровня подготовки студентов-сварщиков к профессиональной деятельности _____	44
--	----

ИНФОРМАЦИЯ

Голикова Н. В. — Итоги форума "Настоящее и будущее сварочного производства в России" _____	52
Ломунова Н. Ю. — Выставка Weldex: эффективный маркетинговый инструмент для продвижения продукции сварочного назначения _____	55
Шиганову Н. В. — 95 лет _____	56

* * *

А. П. Аммосов _____	57
----------------------------	----

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке _____	58
--	----