

**КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО • ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ**

ВЫХОДИТ ЕЖЕМЕСЯЧНО

УЧРЕДИТЕЛИ:

ОАО «АвтоВАЗ»;

Московский государственный технологический университет «Станкин»;

ОАО «Тяжмехпресс»;

ООО «КШП ОМД»

СОДЕРЖАНИЕ**ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ**

- Поксеваткин М. И., Герман С. В., Басова Е. М. Повышение эффективности процессов получения тонкостенных полых деталей на основе активизации контактных сил трения 3
- Лебединский И. Н. Анализ протяжки при изготовлении труб по схеме «прошивка—протяжка» на гидравлических прессах с подпором сил трения по оправке перед входом в очаг деформации 8
- Глинер Р. Е., Катюхин Е. Б. Оценка деформируемости стали в процессе холодной объемной штамповки 12

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Бабуринов М. А., Баскаков В. Д., Зарубина О. В. Вытяжка металлофторопластовых втулок из дисковых заготовок переменной толщины 16
- Логинов Ю. Н. Вращение матрицы как способ расширения возможностей процесса прессования 22

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

- Тополянский П. А., Ермаков С. А., Тополянский А. П. Упрочнение разделительных штампов тонкопленочными покрытиями 27

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

- Кремлева Л. В., Малыгин В. И. Лазерное упрочнение штампового инструмента 40

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

- Хардин М. В., Бурцев С. Г. Анализ возможности возникновения дефектов при горячей объемной штамповке крупногабаритной детали 44

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

- Э. Ф. Богданову — 90 лет! 48

*Главный редактор***В.В. Каданников***Зам. главного редактора:***С.С. Яковлев, Е.А. Петрова***Редакционная коллегия:*

Л.Б. Аксёнов, И.С. Алиев (Украина), А.Э. Артес, Д. Банабик (Румыния), А.А. Богатов, Р.З. Валиев, С.И. Вдовин, А.Л. Воронцов, Ф.В. Гречников, Ж. Журко (Словакия), В.В. Каданников, А.П. Ковалёв, А.В. Корнилова, А.Т. Крук, В.Д. Кухарь, А. Миленин (Польша), И.Я. Мовшович (Украина), Р.И. Непершин, С.С. Одинг, Г.И. Рааб, Е.Н. Сосёнушкин, С.А. Стебунов, В.А. Тюрин, Ф.З. Утяшев, В.Г. Шибаков, В.Ю. Шолом, С.С. Яковлев

*Редакция:***ООО «КШП ОМД»**

Адрес редакции: Москва, Вадковский пер., д. 18А.
Тел. (8 495) 724-94-22, (8 903) 724-94-22;
тел./факс: (8 499) 978-97-26.
E-mail: kshp-omd@mail.ru
http://www.kshp-omd.ru

Адрес для отправки корреспонденции: 101472,
Москва, Вадковский пер., д. 3А, МГТУ «Станкин»,
каф. СПД (для «КШП. ОМД»).

Корреспондентские пункты журнала:*Беларусь, Украина*

(руководитель — И.Я. Мовшович)

Воронежская область

(руководитель — С.С. Одинг)

Дальневосточный регион

(руководитель — В.И. Одинокоев)

Комсомольск-на-Амуре

(руководитель — Б.Н. Марьин)

Екатеринбург

(руководитель — А.А. Богатов)

Тульская область

(руководитель — В.Д. Кухарь)

Республика Башкортостан

(руководитель — А.Н. Абрамов)

Решением Высшей аттестационной комиссии Министерства образования и науки РФ журнал включен в «Перечень ведущих научных журналов и изданий...», в которых публикуются результаты диссертационных работ на соискание ученой степени кандидата и доктора технических наук.