

Раздел 2. Технология машиностроения и материалы

1. Кузнецов В.А., Шлыкова А.В. 75 лет кафедре «Технология конструкционных материалов» Университета машиностроения	6
2. Смолькин А.А., Батышев А.И., Кузнецов В.А. Инновации и проблемы в курсе «Материаловедение и технология конструкционных материалов»	8
3. Медведев О.А. Повышение объективности выбора заготовок деталей.....	12
4. Культюшкин М.И., Кокорин В.Н. Производственный опыт промышленного освоения листовых деталей номенклатуры ОАО «Утес» в единичном производстве	16
5. Самохин В.В., Сандуляк А.А., Сандуляк А.В. Метод магнитной сепарации текучих сред	18
6. Земскова А.Н., д.т.н. Кокорин В.Н., д.т.н. Филимонов В.И. Обзор российских изобретений в области отрезки гнутых профилей	22
7. Паламарь И.Н., Юлин С.С. Способ экспресс-диагностики шероховатости поверхностного слоя деталей машин на основе вероятностной модели со скрытыми состояниями	27
8. Мищенко О.В., Федорина Е.В. Разработка технологических процессов раскря металлопроката холодноштамповочного производства с использованием прогрессивных методов математического моделирования	33
9. Печников А.А., Толешулы А., Мещеряков Е.Г. Триботехнические характеристики дисперсно наполненных КМ	35
10. Печников А.А., Теленкова Т.А. Локально-армированные литые композиционные изделия с алюминиевой матрицей	40
11. Печников А.А., Толешулы А., Мещеряков Е.Г. Литые композиционные изделия с алюминиевой матрицей	42
12. Печников А.А., Толешулы А., Мещеряков Е.Г. Влияние армирования на структуру, механические и технологические свойства КМ	44
13. Никитенко В.М. К вопросу о повышении коэффициента использования металла за счет применения совмещенной операции вытяжки-отбортовки при изготовлении коробчатых деталей с отверстием в донной части	46
14. Батышев А.И., Батышев К.А., Смолькин А.А., Безпалько В.И. Заготовки поршней, изготавливаемые литьем с кристаллизацией под давлением	50
15. Л Станчек, Б. Ванко, Батышев А.И., Батышев К.А. Структура и механические свойства отливок из силумина, затвердевших под давлением	52
16. Батышев А.И., Батышев К.А., Л. Станчек, Смолькин А.А., Шрамко Т.Я. Пуансонное прессование затвердевающих отливок из силуминов	54
17. Анкин А.В., Чебышев А.И. Тангенциальная компенсация крутильных колебаний заготовки в технологической системе комбинированной режущедоформирующей обработки	57
18. Поседко В.Н. Шibaев О.В. Гибкая технология изготовления кованых поршней в мелкосерийном производстве	62
19. Опальницкий А.И., Петров К.В. Перспективные физико-химические методы обработки стекла концентрированными потоками энергии	65

20. Волков Р.Б. Износ многогранных неперетачиваемых твердосплавных пластин при точении экспериментальной стали 75ХГСФ	69
21. Кущева М.Е., Клауч Д.Н. Кобелев О.А. Принципы выбора смазочно-охлаждающих технологических сред для обработки металлов резанием	73
22. Гречишников В.А., Пивкин П.М. Обработка торцевых канавок на деталях автомобиля	76
23. Семёнов А.Н., Сазанов А.А. Повышение эффективности технологии сборки топливных форсунок ГТД путём управления функциональными параметрами деталей распылительного пакета	79
24. Краковцев В.Г., Петрова Т.В. Управление нормативно-технической информацией на предприятиях машиностроения	84
25. Гречишников В.А., Романов В.Б., Юнусов В.В. Комбинированные инструменты с пластинами, оснащёнными СТМ для обработки ступенчатых отверстий	88
26. Овсёненко А.Н., Клауч Д.Н., Носов Д.П., Куудинов А.А., Болотин Г.А., Котов И.В. Экспериментальное определение осевых остаточных напряжений в поверхностном слое впадин крупных резьб	92
27. Федотов Б.Ф., Думилин., Щегольков Н.Н., Беляков В.Н. Совершенствование технологии нарезания модифицированных глобоидных передач с локализованным пятном контакта	96
28. Овумян Г.Г., Клауч Д.Н., Носов Д.П., Думилин С.В., Малышева Н. Б., Мосюк А.Л. Новые эффективные технологии и материалы для производства тяжело-нагруженных редукторов	99
29. Ягуткин Е.Г.; Кондратенко Л.А.; Гунин А.В.; Могутов И.В. Исследование процессов обработки глубоких отверстий и закрепления труб в деталях теплообменного оборудования АЭУ	103
30. Суслев А.Г. Функционально-ориентированные технологии обработки рабочих поверхностей деталей машин	107
31. Рябов А.Н. Влияние типа многономенклатурного машиностроительного производства на величину непродуктивных потерь времени в технологических и производственных процессах изготовления	109
32. Кокорин В.Н., Филимонов В.И., Сизов Н.А., Кокорин А.В., Грязгин М.А. Исследование механизма структурообразования в процессе интенсивного уплотнения порошков с использованием эффекта межчастичного срачивания	114
33. Кордюков А.В. Использование методов искусственного интеллекта для построения математической модели детали с целью дальнейшего технологического проектирования	117
34. Оленин Л.Д., Сторчак М.Г., Леквешвили М.А. К разработке аналитической модели косоугольного резания	123
35. Локтев Д.А. Статистическое управление производственными процессами – ключ к успеху современного промышленного предприятия	128
36. Щавелев П. А., Клепиков В.В., Солдатов В.Ф. Совершенствование процесса обработки винтовых поверхностей	136
37. Локтев Д.А. Современные червячные фрезы – конструкция, инструментальные материалы и износостойкие покрытия	140
38. Решняк С.Е., Максимов А.Д. Анализ износа и причин выхода из строя подшипников качения высокоскоростных шпиндельных узлов	152

39. Виноградов В.М., Черепяхин А.А. Зависимость точности изготовления цилиндрических зубчатых передач от точности изготовления их основных деталей и сборки	157
40. Виноградов В.М., Черепяхин А.А. Адаптивная оптимизация ремонтной сборки конических передач автомобильных трансмиссий	163
41. Безъязычный В.Ф., Кордюков А.В., Тимофеев М.В., Фоменко Р.Н. Разработка динамометрической системы для измерения силы резания при точении	171
42. Урядов С.А. Повышение сопротивления усталости деталей технологическими методами	176
43. Акинъшин Р.Н. Обеспечение качества поверхностного слоя и снижение технологической себестоимости при токарной обработке	179
44. Тимофеев М.В., Тимофеева Е.В. Повышение эффективности процессов сборки роторов газотурбинных двигателей на основе технологии имитационного моделирования	184
45. Прохорова А.И., Борисова А.О. Деформационный отпуск конструкционной стали	187
46. Хашем Манафи Шейдан Производство и переработка современных композитных материалов	191
47. Сутягин А.Н. К вопросу о взаимосвязи износостойкости с параметрами качества поверхностного слоя деталей после механической обработки	194
48. Поляков А.О., Чихачёва Н.Ю. Фундаментальное научное открытие «эффект безызносности Гаркунова-Крагельского» как инновационная форма интенсификации промышленных технологий и развития научно-образовательных процессов	198
49. Калугин С.С. Интегрированная логистическая поддержка послепродажного обслуживания авиационных газотурбинных двигателей и газоперекачивающих установок	200
50. Гаркунов Д.Н., Мельников Э.Л. Безизносное трение и водородное изнашивание металлов в решении основных трибологических проблем качества механизмов и машин	205
51. Серёжкин М.А., Мельников Э.Л. Разработка технологии повышения стойкости крупногабаритных матриц штампов	214
52. Воронков В.И. Определение минимально допустимого радиуса закругления в штампе для изотермического прямого осесимметричного выдавливания алюминиевого сплава АД35	221
53. Чекалова Е.А., Чекалов П.Д. Повышение износостойкости режущего инструмента путем нанесения сетчатого покрытия	228
54. Чекалова Е.А., Чекалов П.Д. Повышение износостойкости режущего инструмента путем применения диффузионного сетчатого покрытия	230
Аннотации статей, опубликованных в томе 2 данного номера журнала	234