

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Чеглов А.Е., Барыбин В.А., Бахтин С.В., Ярошенко А.В., Алымов М.И., Юсупов В.С., Парахин В.И. Разработка технологии производства электротехнических изотропных сталей для магнитных сердечников электромашин с высоким КПД. Сообщение 7. 3

Дёма Р.Р., Кувшинов Д.А., Амиров Р.Н., Степанищев А.Е. Разработка и внедрение способа гидроудаления (гидроподавления) вторичной окалины на чистовых клетях станов горячей прокатки. Сообщение 1. Теоретическое обоснование проблемы окалинообразования на участке чистовых групп клетей станов горячей прокатки 7

Николаев В.А., Жученко С.В., Васильев А.Г. Определение силы прокатки полос по опытному опережению 12

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Котенок В.И., Соколова О.В., Берестнев С.А. Применение инъекционных анкеров и разработка инновационного способа изготовления заготовок для них 16

Паршин С.В., Безукладников А.И. Изучение поврежденности профильных обсадных труб при раздаче оправкой 20

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Гун Г.С., Рубин Г.Ш., Чукин М.В., Гун И.Г., Стеблянко В.Л. Структурирование свойств металлопродукции на основе функционально-целевого анализа 25

ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Кушнарев А.В., Богатов А.А. Модель деформируемой среды для колесной стали. . . . 32

УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

Божков А.И., Пименов В.А., Еремин Г.Н., Черешнев В.В., Дегтев С.С., Орехов М.Е. Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии. Сообщение 7. Подсистема управления качеством поверхности полос. 36

ИНФОРМАЦИЯ

Осадчий В.Я. 55 лет научной школе обработки металлов давлением Московского государственного университета приборостроения и информатики 42