



ДЕФЕКТОСКОПИЯ

Журнал ежемесячный
Основан в феврале 1965 года
Екатеринбург

№ 9
2015

СОДЕРЖАНИЕ

Акустические методы

| | |
|---|---|
| Е.Г. Базулин. Уменьшение уровня структурного шума при проведении ультразвукового контроля с использованием антенных решеток | 3 |
|---|---|

| | |
|--|----|
| Л.Н. Степanova, С.И. Кабанов, И.С. Рамазанов, Е.Ю. Лебедев, В.В. Киреенко, А.В. Вонсовский, И.Ю. Кинжалулов. Акустико-эмиссионный контроль дефектов много-проходной сварки многопроходной сварки крупногабаритных конструкций..... | 20 |
|--|----|

| | |
|---|----|
| А.Ф. Матвиенко, Г.С. Корзунин, В.Е. Лоскутов, С.А. Бабкин. Опыт контроля состояния труб магистральных газопроводов электромагнитно-акустическим методом.... | 28 |
|---|----|

Магнитные методы

| | |
|--|----|
| В.В. Дякин, О.В. Кудряшова, В.Я. Раевский. К решению задачи магнитостатики в случае зависимости магнитной проницаемости от координат | 38 |
|--|----|

| | |
|---|----|
| Э.С. Горкунов, Ю.В. Субачев, А.М. Половоцкая, С.М. Задворкин. Влияние предварительной пластической деформации на поведение магнитных характеристик высокопрочной трубной стали контролируемой прокатки при упругом одноосном растяжении (сжатии)..... | 49 |
|---|----|

Рентгеновские методы

| | |
|---|----|
| С.Ю. Тарасов, В.Е. Рубцов, Е.А. Колубаев, С.Ф. Гиусов, Ю.А. Кудинов. Рентгеноскопия дефектов типастыковой линии в сварном шве, полученном методом сварки трением с перемешиванием | 61 |
|---|----|

| | |
|---|----|
| В. Харара. Оценка сварных швов алюминиевых пластин 6082-т6 по оцифрованным и цифровым рентгенограммам | 70 |
|---|----|

Оптические методы

| | |
|---|----|
| В.А. Акатьев, Е.В. Метелкин, Л.В. Волкова. Внутритрубная оптическая дефектоскопия функционирующих дымовых труб..... | 79 |
|---|----|