

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производство

Раев А.В., Вальтер А.И. Компьютерная модель прогнозирования усадочных явлений на примере получения отливки из термопласта методом литья под давлением	3
Дриц А.М., Овчинников В.В. Свойства соединений листов алюминиевых сплавов, выполненных сваркой трением с перемешиванием	7

Кузнечно-штамповочное производство

Яковлев С.С., Митин О.Н. Редуцирование профильным пuhanсоном трубных заготовок через коническую матрицу	16
Мамаев В.Б., Мамаев М.В. Условие пластичности и граничные условия на примере исследования напряженного состояния в процессах осадки	24

Прокатно-волочильное производство

Покрас И.Б., Чикуров Г.А., Касимов М.И. Методика экспериментального исследования процесса волочения в режиме жидкостного трения	32
---	----

Материаловедение и новые материалы

Уничкова М.В., Костенко Ю.В., Базылева О.А., Аргинбаева Э.Г. Влияние термической обработки на структуру и свойства интерметаллического монокристаллического сплава на основе Ni_3Al	35
Фигуровский Д.К., Терновых А.М., Тронза Е.И., Дергунова Е.А., Роберов И.Г., Матвеев Д.Б. Исследование неоднородности прессованной заготовки для производства сверхпроводниковых стендов на основе ниobia и олова	39

Информация

Чернышов Е.А., Романов А.Д., Романова Е.А. Развитие материалов для баллистической защиты на основе алюминиевых сплавов	43
--	----