

# СОДЕРЖАНИЕ

## ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

- Пучкова Л.М.** Формирование свободной поверхности конца при прокатке высоких полос ..... 3
- Перетяtko В.Н., Сметанин С.В.** Исследование пластических деформаций при прокатке рельсов. .... 10
- Журавлев Г.М., Гвоздев А.Г., Сергеев Н.Н., Золотухин В.И., Провоторов Д.А.** Постановка задачи расчета деформационной повреждаемости металлов и сплавов ..... 18

## ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Дема Р.Р., Кувшинов Д.А., Амиров Р.Н., Нефедьев С.П., Тютеряков Н.Ш.** Разработка и внедрение способа гидроудаления (гидроподавления) вторичной окалины в чистовых клетях станов горячей прокатки. Сообщение 3. Разработка и проектирование системы гидроудаления окалины в чистовых группах клетей станов горячей прокатки листового металла ..... 27

## СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Кривенцов А.М.** Разработка единой основы для определения параметров деформации в калибрах двух- и многовалковых станов ..... 34

## ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Филатов А.А., Соколова О.В., Лагошина Е.В.** Экспериментальное исследование осевых усилий в станах холодной периодической прокатки труб ..... 39

## УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

- Божков А.И., Ивлиев С.Н., Титов Е.В., Дегтев С.С.** Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии. Сообщение 9. Математическое обеспечение подсистемы управления качеством поверхности полос (ПУКПП). Математические модели прогнозирования вероятности образования дефектов на поверхности холоднокатаных и отожженных полос ..... 42