

КОНТЕКСТ

- 3 Ялта-2015: актуальные направления деятельности НАКС и САСв
4 Правильная дорога — в НАКС
5 «Газпром» и «Транснефть» определили лучших сварщиков

СООБЫТИЕ

- 6 Форсайт: дискуссия, которая объединяет

НАУКА И ТЕХНИКА

- 8 Новости

Смирнов А.Н., Абабков Н.В., Ощепков Н.Ф., Рахматуллин Р.З.
9 Оценка ресурса длительно работающего металла оборудования топливно-энергетического комплекса на основе структурных критериев

- 13 Коберник Н.В., Михеев Р.С., Панкратов А.С., Линник А.А.
Современные представления о модифицировании наплавленного металла и металла шва наноразмерными частицами (обзор)

- 19 Савинов А.В., Полесский О.А., Лапин И.Е., Лысак В.И., Красиков П.П.
Основные закономерности изменения электрофизических характеристик дугового разряда с неплавящимся электродом в инертных газах

- 23 Розанов Д.С. Моделирование процессов диффузии и десорбции водорода при наплавке аустенитного слоя на внутреннюю поверхность корпуса реактора ВВЭР-1000

- 26 Мелюков В.В., Гукасов А.К., Гукасова Е.В.

Применение обобщенного метода моментов в задачах оптимизации режима сварки

- 31 Карманов В.В., Каменева А.Л., Карманов В.В. Эволюция микроструктуры, состава и твердости пластин из алюминиевого сплава АА2024 в процессе сварки трением с перемешиванием под влиянием удельного давления на инструмент

- 35 Сварщик атомного уровня. Сергею ПОЛОСКОВУ — 65.

УГОЛОК СВАРЩИКА

- 36 Два костюма — два класса защиты

ТЕХНОЛОГИИ И ПРОИЗВОДСТВО

- 38 Новости

- 39 Дюргеров Н.Г., Ленивкин В.А. Разновидности процессов импульсно-дуговой сварки плавящимся электродом в защитных газах

- 43 Атрощенко В.В., Бычков В.М., Медведев А.Ю., Никифоров Р.В.
Оценка напряженно-деформированного состояния стыковых соединений, выполненных автоматической аргонодуговой сваркой

- 46 Шолохов М.А. Перспективные технологии и оборудование для сварки по узкому зазору корпусных конструкций специальной техники

- 52 Шахматов М.В., Яковлев Д.С., Маковецкий А.Н., Шандер С.В. Повышение механических характеристик сварных соединений из стали класса прочности К65

- 56 Куркин А.С., Королев С.А., Пономарев П.А., Скобелев М.М. Влияние зазора между трубой и сварной муфтой на циклическую прочность кольцевого шва

- 60 Дубровский В.А., Карчагин А.В., Попов А.В., Амеличева А.Ю.
Определение оптимальных технологий восстановления наружных поверхностей в цилиндрических и конических деталях типа «втулка» на основании предполагаемых радиальных формоизменений размеров от электроконтактной наварки проволокой. Часть I. Основные положения и понятия