

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Жилин Д.И. Повышение эффективности шибберного затвора с дополнительным подогревом разливочного канала	3
Овчинников В.В., Манаков И.Н., Курбатова И.А. Свариваемость литейного сплава ВAl14 с деформируемыми сплавами 1151 и M40	7

Кузнечно-штамповочное производство

Мамаев В.Б., Мамаев М.В. Метод траекторий главных нормальных направлений на примере исследования напряженного состояния процесса осадки	13
Паршин В.С., Карамышев А.П., Чумакова Л.А., Некрасов И.И., Чигринский А.Е. Динамика привода радиально-ковочной машины для подготовки концов труб к волочению	18

Прокатно-волочильное производство

Гурьянов Г.Н. Показатели напряженного состояния, запаса прочности и эффективности формоизменения в зависимости от критериев формы очага деформации при разных моделях упрочнения проволоки	22
--	----

Материаловедение и новые материалы

Конкевич В.Ю., Осинцев О.Е., Бецофен С.Я., Грушин И.А. Исследование влияния основных компонентов и переходных металлов на структуру и свойства быстро-закристаллизованных свариваемых сплавов системы Al—Zn—Mg	36
--	----

Информация

Коробова Н.В., Вишенков М.А., Минаев А.В. Бесштамповые методы формообразования пространственных листовых деталей пластическим деформированием	45
---	----