

СОДЕРЖАНИЕ

Физическая химия и физика металлургических систем

ТРОФИМОВ Е.А., ГАБОВА А.Ю. Термодинамический анализ условий образования карбида кремния в сложных металлических расплавах 5

Литейное производство

АНТОШКИНА Е.Г., СМОЛКО В.А. Влияние ультразвуковой обработки на вязкость водно-глинистых суспензий для песчано-глинистых смесей 11

ШВЕЦОВ В.И., ИВАНОВ М.А., КУЛАКОВ Б.А., КАРКАРИН А.М. Процессы образования и предотвращения пригора на стальных отливках 17

Металловедение и термическая обработка

ЛОСКУТОВ С.А., БУКИН Ю.А., КОРЯГИН Ю.Д. Исследование микроповрежденности металла труб высокотемпературных паропроводов из Cr-Mo-V сталей тепловых электростанций при длительной эксплуатации 24

Обработка металлов давлением. Технологии и машины обработки давлением

КОСМАЦКИЙ Я.И., ФОКИН Н.В. Математическое моделирование совмещенного процесса разливки и бокового прессования 29

Сварка, родственные процессы и технологии

XXV научно-практическая конференция сварщиков Урала и Сибири «Современные проблемы сварочного производства» 34

ГАББАСОВ Д.Ф., ХАЛИМОВ А.А., МАКАРОВ Л.В., ХАЛИМОВ А.Г. Разработка ресурсосберегающих технологий сварки жаропрочных хромистых сталей 35

СЫЧКОВ А.Б., ЕМЕЛЮШИН А.Н., ПЛАТОВ С.И., МИХАЙЛИЦЫН С.В., ТЕРЕНТЬЕВ Д.В., ШЕКШЕЕВ М.А. Физическое моделирование при исследовании свариваемости конструкционных сталей 38

РЫБИН В.С., КВАШНИН В.Д. Расчет режимов сварки с использованием современного программного обеспечения 42

ЗАЙЦЕВ Н.Л. Совершенствование метода расчета размеров угловых швов 48

УЛАНОВ А.М., ИВАНОВ М.А. К расчету режима четырехдуговой сварки труб большого диаметра 53

ЕРЕМИН Е.Н., ФИЛИППОВ Ю.О., БОРОДИХИН С.А., ИЛЬЯСОВ Р.И., ГУБИНА А.С. Применение сварки для изготовления кольцевых заготовок из жаропрочных никелевых сплавов 57

АНАХОВ С.В. Принципы и методы проектирования дуговых режущих плазмотронов постоянного тока 61

АНАХОВ С.В., МАТУШКИН А.В., ПЫКИН Ю.А. Новый плазматрон для резки металла под сварку: сравнительный анализ 65

НЕФЕДЬЕВ С. П., ДЁМА Р.Р., КОТЕНКО Д.А. Перспективы применения плазменной закалки для упрочнения дисковых ножей 70

КАЗАКОВ С.И. Способ лазерно-электрошлаковой сварки 74

ЛОСЕВ А.С., ЕРЕМИН Е.Н., МАТАЛАСОВА А.Е., ГУРЖИЙ А.С., СУМЛЕНИНОВ В.К. Исследование теплостойкости штамповой стали наплавленной порошковой проволокой Н13М5Х4ФСТЮР 77

КОРОБОВ Ю.С., ФИЛИППОВ М.А., ТАБАТЧИКОВ А.С., НЕВЕЖИН С.В., ВЕРХОУРОВ В.С., РИМЕР Г.А. Порошковые проволоки Fe–Cr–Al для дуговой металлизации жаростойких покрытий 81

ДАВЫДОВ А.К. Оптимизация состава и технологии изготовления барабан-катодов медсцинкеллитного производства 85

ВОТИНОВА Е.Б., ШАЛИМОВ М.П. Взаимосвязь усредненного и параметрических коэффициентов перехода элементов при ручной дуговой сварке 88

ЗВЕРЕВА И.Н., КАРТУНОВ А.Д., ПЛАТОВ С.И., МИХАЙЛИЦЫН С.В., ШЕКШЕЕВ М.А. Электроды для ручной дуговой сварки в нефтегазовом комплексе 92

ХУДЯКОВ А.О., ДАНИЛКИН П.А. Обеспечение трещиностойкости сварных соединений толстостенных труб большого диаметра класса прочности K60, K65 96

НЕФЕДЬЕВ С.П., ДЁМА Р.Р., КОТЕНКО Д.А. Абразивная и ударно-абразивная износостойкость твердых наплавленных покрытий 103

АЙМЕТОВ С.Ф., АЙМЕТОВ Ф.Г. Прочность стыковых сварных соединений, ослабленных мягкой прослойкой, при действии изгибающей нагрузки 107

ПАШКОВ Ю.И., БЕЗГАНС Ю.В. Испытание образцов на вертикальных концах для оценки трещиностойкости сварных газонефтепроводных труб 113