

Алфавитный указатель статей на 2015 г.

Аликова О. П., Медведева Л. Н., Юшков Е. С. — Особенности организации учета нематериальных активов хозяйственных обществ — № 3.

Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В. — Исследование систем газодинамической стабилизации плазмотронов — № 4.

Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В. — Газодинамическая стабилизация в плазмотронах: новые решения — № 5.

Ахунова А. Х., Валитова Э. В., Дмитриев С. В., Валитов В. А., Лутфуллин Р. Я. — Математическое моделирование влияния рельефа поверхности образца на локализацию пластической деформации в зоне сварки давлением — № 6.

Бабинцев А. А., Рябцев И. А. — Усталостная долговечность многослойных наплавленных образцов — № 4.

Беляев А. И., Зверева И. Н., Михайлицын С. В. — Сравнительный анализ рутилового концентрата — № 8.

Беляев А. И., Терентьев А. В., Михайлицын С. В. — Особенности технологии наплавки заэвтектоидных сталей — № 6.

Бигус Г. А., Выборнов А. П. — Возможности продления ресурса эксплуатации сосудов, работающих под давлением при обнаружении дефектов в сварных соединениях — № 9.

Бухалков М. И., Кузьмин М. А. — Содержание и задачи инновационной деятельности на производственных предприятиях — № 9.

Быковский О. Г., Лаптева А. Н., Мищенко А. С., Пасько Н. П., Русев Г. М. — Теплосодержание и строение частиц при плазменном напылении токоведущей проволокой — № 5.

Величко О. В., Иванов С. Ю., Кархин В. А., Лопота В. А., Махин И. Д. — Сварка трением с перемешиванием Al-Mg-Si сплава большой толщины — № 8.

Величко О. В., Иванов С. Ю., Кархин В. А., Лопота В. А., Махин И. Д., Хомич П. Н. — Методы перекрытия замкнутых швов при сварке трением с перемешиванием толстолистовых конструкций из алюминиевых сплавов — № 10.

Виниченко М. Ю., Ишигов И. О., Кривин В. В., Сас А. В., Тямалов А. А. — Уточненная математическая модель сварного шва для мультимедийного тренажера сварщика — № 11.

Власов А. Ф., Макаренко Н. А. — Особенности нагрева и плавления электродов с экзотермической смесью в покрытии — № 9.

Волков С. С. — Выбор рационального типа свариваемых поверхностей при ультразвуковой сварке пластмасс — № 7.

Волков С. С., Шестель Л. А., Соколов В. А. — Ультразвуковая сварка полиамидных уплотнительных манжет с применением инфракрасного излучения — № 2.

Волков С. С., Шестель Л. А., Соколов В. А. — Термолетная ультразвуковая сварка эластичной емкости из фторопластовой пленки — № 6.

Выборнов А. П., Маслов Б. Г., Спиридонов О. В. — Контрольно-измерительные материалы (КИМ) для количественной оценки знаний, умений и навыков технических специалистов в области машиностроения — № 9.

Гареев И. С., Писарев М. С., Собко С. А. — Лазерная сварка деталей разной толщины из разнородных металлов — № 8.

Гладков Э. А., Бабкин А. С., Рощупкин В. Н. — Определение эффективного радиуса пятна нагрева электрических дуг — № 1.

Гладков Э. А., Бабкин А. С., Коробейников С. Н., Шолохов М. А., Королев С. А. — Сварка в защитных газах с колебаниями электрода. Тепловая задача — № 7.

Говорун Т. П., Любич А. И. — Теоретическое обоснование и разработка экономнолегированных сварочных материалов — № 5.

Голикова Н. В. — Итоги форума "Настоящее и будущее сварочного производства в России" — № 7.

Гончаров В. С. — Технологические параметры процесса нанесения многокомпонентных износостойких покрытий — № 10.

Грезев Н. В., Бегунов И. А., Шамов Е. М. — Лазерное упрочнение зубьев шестерни мощным волоконным лазером — № 11.

Григорьянц А. Г., Шиганов И. Н., Мисюров А. И., Михайлов В. С., Коломеец Н. П., Малов И. Е. — Разработка технологии и нового оборудования для ультразвуковой ударной обработки сварных соединений — № 9.

Давыдов О. Ю., Егоров В. Г., Коломенский А. Б., Хрулев А. М. — Повышение качества тонкостенных прямошовных труб ротационной раскаткой сварного шва — № 2.

Доманов В. И., Доманов А. В., Мишин А. В., Карпухин К. Е. — Разработка системы управления электросварочным оборудованием — № 4.

Драгунов В. К., Грибков М. С., Мартынов В. Н., Сысоев А. Г. — Прогнозирование режимов ЭЛС при изготовлении многошовных конструкций — № 1.

Драгунов В. К., Терентьев Е. В., Гончаров А. Л., Марченков А. Ю. — Исследование влияния скорости ЭЛС на химический состав, структуру и свойства сварных соединений сплава D16 — № 12.

Дюргерев Н. Г., Ленивкин В. А. — Технологическая стабильность импульсно-дуговой сварки плавящимся электродом — № 2.

Еремин Е. Н., Лосев А. С. — Влияние боридов на процессы в металле, наплавленном порошковой проволокой ОН13М5Х4ФСТЮ при повышенных температурах — № 1.

Еремин Е. Н., Лосев А. С. — Порошковая проволока для наплавки уплотнительных поверхностей запорной арматуры — № 3.

Ершов А. В., Быковский О. Г., Лаптева А. Н., Зеленина Е. А. — Оценка теплового потока из плазмы в торец проволоки анода из алюминия — № 10.

Ефименко Л. А., Капустин О. Е., Меркулова А. О., Субботин Р. А., Пуйко О. С., Щекалова А. А. — Особенности кинетики распада аустенита при термической обработке штампованных деталей из стали 10Г2ФБЮ — № 6.

Ефимочкин И. Ю., Федотов С. В., Рыльников В. С., Афанасьев-Ходыкин А. Н. — Высокотемпературные припои, полученные методом механического легирования — № 3.

Жеманюк П. Д., Петрик И. А., Овчинников А. В., Селиверстов А. Г. — Влияние способа сварки на структуру и механические свойства сварных соединений жаропрочных титановых сплавов с различным исходным структурным состоянием — № 4.

Жеманюк П. Д., Петрик И. А., Чигилейчик С. Л. — Опыт внедрения орбитальной сварки при изготовлении и ремонте тонкостенных трубопроводов — № 8.

Жилин П. Л., Конищев Б. П., Лебедев С. А. — Сварка в CO_2 с дополнительной холодной присадкой — № 9.

Земляков Е. В., Бабкин К. Д., Климова О. Г., Турчин Г. А., Елкин В. Н. — Технология дистанционной лазерной сварки соединений "труба—трубная доска" в производстве теплообменной аппаратуры — № 6.

Иванов Н. И., Борисов П. Ю. — Технологические особенности автоматического регулирования нагрева в зоне сварки Т-образных соединений малогабаритных деталей — № 2.

Ишигов И. О., Кривин В. В., Сас А. В., Толстов В. А., Тямалов А. А. — Информационно-измерительная система для интерактивной визуализации процесса сварки плавлением — № 3.

Казаков Ю. В., Сидоров В. П., Столбов В. И. — Повышение уровня подготовки студентов-сварщиков к профессиональной деятельности — № 7.

Кархин В. А., Иванов С. Ю., Вихман В. Б. — Расчетная методика определения параметров сварки с учетом ограничений по максимальной температуре нагрева — № 8.

Кархин В. А., Жарков С. В., Михайлов В. Г. — Расчет тепловых процессов при сварке толстых пластин подвижными осесимметричными источниками теплоты — № 9.

Ковтунов А. И., Стародубцев А. Д., Плахотный Д. И. — Структура и свойства наплавленных сплавов системы нить—алюминий — № 8.

Козырев В. В., Петров М. Ю., Козырева Л. В. — Получение наплавочных композиционных материалов по экологически безопасным технологиям — № 11.

Козырев Н. А., Крюков Н. Е., Крюков Р. Е., Игушев В. Ф., Ковальский И. Н. — Технологические аспекты использования углеродфторсодержащей добавки при сварке под флюсом — № 4.

Кобаев Б. В., Толочков П. Д. — Вычислительные методы определения характеристики положения модели прочности соединений контактной точечной сварки — № 11.

Кривоносова Е. А. — Прогнозирование свойств металла сварных швов по результатам количественной параметризации структуры — № 6.

Куликов В. Н. — Электробезопасность сварщика в особо опасных условиях работ — № 10.

Курников Н. А., Пигалова Е. А., Черемушкин Р. А. — Автоматизированный контроль сварочных процессов на предприятиях авиационной промышленности — № 2.

Куринцев С. В., Грезев Н. В., Шамов Е. М. — Сварка волоконными лазерами материалов больших толщин со сканированием луча и применением порошковой присадки на основе никеля — № 12.

Ластовирия В. Н., Новокрещенов В. В., Родякина Р. В. — Формирование субструктуры и кристаллографии сварных соединений монокристаллов вольфрама — № 3.

Лебедев В. А., Сараев Ю. Н. — Импульсные воздействия на процессы сварки и наплавки за счет систем механизированного и автоматического оборудования — № 5.

Леонов В. П., Михайлов В. И. — Технологические и конструктивные особенности сварки морских титановых сплавов — № 5.

Леонов Г. П., Панин В. Н. — Особенности организации сварочного производства в связи с реализацией законодательства о техническом регулировании — № 6.

Литовченко Н. Н. — Трехэлектродный электродуговой металлургатор — инновационный проект — № 7.

Ломунова Н. Ю. — Выставка Weldex — эффективный маркетинговый инструмент для продвижения продукции сварочного назначения — № 7.

Лукин В. И., Ковальчук В. Г., Покровская Н. Г., Голев Е. В., Банных О. А., Анцыферова М. В., Банных И. О. — Сварка среднеуглеродистой конструкционной стали — № 1.

Лукин В. И., Иода Е. Н., Пантелеев М. Д., Скупов А. А., Овчинников В. В. — Сварка трением с перемешиванием высокопрочных алюминий-литиевых сплавов В-1461 и В-1469 — № 7.

Лукин М. А. — Научно-технический уровень сварочного производства в современной России — № 12.

Лялякин В. П., Костюков А. Ю., Денисов В. А. — Особенности технологии восстановления корпуса масляного насоса дизеля Caterpillar газодинамическим напылением — № 1.

Лялякин В. П., Аулов В. Ф., Ишков А. В., Кривочуров Н. Т., Иванайский В. В. — Выбор сталей, упрочняемых индукционной наплавкой, по критерию структурной неоднородности — № 4.

Малинов В. Л., Малинов Л. С., Голякевич А. А., Орлов Л. Н., Упырь В. Н. — Повышение долговечности краевых колес применением новой порошковой проволоки Велтек-Н285С — № 11.

Матвиенко В. Н., Лещинский Л. К., Мазур В. А. — Формирование макроразнородных композиций при наплавке составным ленточным электродом под флюсом — № 3.

Медведева Л. Н., Юшков Е. С. — Влияние методов учета готовой продукции на финансовые результаты промышленного предприятия — № 4.

Мейстер Р. А., Падар В. А., Мейстер А. Р., Баянди-на О. В., Вацлавский Е. С. — Сварка в углекислом газе на прямой полярности — № 4.

Михеев А. А., Зеер Г. М., Королева Ю. П., Зеленкова Е. Г., Сартпаева А. Б. — Формирование микроструктуры

ры и переходной зоны при диффузионной сварке стали 45 через порошковый слой — № 9.

Мордынский В. Б., Ильичев М. В., Тюфтяев А. С. — Влияние газообразующих добавок на параметры слоев при плазменной порошковой наплавке — № 12.

Нафиков М. З. — Восстановление валов электроконтактной приваркой двух стальных проволок — № 3.

Новосадов В. С. — Отработка технологии нанесения элементов многослойного композиционного припоя — № 7.

Новосадов В. С. — Технология пайки высокотемпературных теплообменников композиционным припоем системы Cr-Ni-Mn — № 8.

Носов С. И., Старченко Е. Г., Половнев Г. А. — Совершенствование материалов и технологий сварки разнородных сварных соединений аустенитных и перлитных сталей — № 3.

Оришич А. М., Маликов А. Г., Шелягин В. Д., Хаскин В. Ю., Чайка А. А. — Оптимизация процессов лазерной, микроплазменной и гибридной лазерно-микроплазменной сварки алюминиевых сплавов — № 12.

Паршин С. Г. — Влияние газообразного гексафторида серы SF₆ на процесс MIG-сварки алюминиевого сплава AlMg4,5Mn0,7 — № 10.

Петрик И. А., Овчинников А. В., Коваленко Т. А. — Восстановление роторных деталей ГТД из титановых сплавов методами сварки с применением модифицированных субмикроструктурных присадочных материалов — № 2.

Пиринен М., Мартикайнен Ю., Лайус П. Д., Кархин В. А., Иванов С. Ю. — Влияние погонной энергии на механические свойства сварных соединений из высокопрочных сталей — № 2.

Пономарев И. С., Кривоносова Е. А., Горчаков А. И. — Исследование динамики разряда при микродуговом окислении алюминиевого сплава Д16 — № 3.

Потапов Н. Н., Волобуев Ю. С. — Особенности аттестации сварочного персонала в атомной и тепловой энергетике — № 12.

Пучнина С. В. — Структурные изменения в материалах при пайке стеклокерамическим припоем ниобия с сапфиром — № 9.

Размышляев А. Д., Агеева М. В., Ярмонов С. В., Выдмыш П. А. — Моделирование поперечного магнитного поля, генерируемого устройствами при дуговой сварке — № 6.

Родина В. И., Кошегулова И. Р. — Функционирование машиностроительного предприятия при аварийных ситуациях — № 8.

Розин А. Я., Бескровный А. Ю. — Комплексное обеспечение рабочих мест средствами выполнения стальной сборки — № 11.

Романенко Д. Н., Шкодкин В. И., Терехин М. С., Дожделев А. М. — Повышение износостойкости инструмента методом электроискрового легирования с применением электрода из переработанных отходов твердого сплава — № 4.

Роянов В. А., Бобиков В. И. — Устройство для электродуговой металлизации с пульсирующим режимом истечения воздушно-распыляющей струи — № 4.

Рыбаулин В. М., Скоробатюк А. В., Микитась А. В. — Технология пайки абсорбера плоского солнечного нагревательного коллектора из материалов системы Cu-CuZn — № 2.

Савинов А. В., Лапин И. Е., Полесский О. А., Лысак В. И., Красиков П. П. — Термосиловое воздействие дуги с неплавящимся электродом в смесях инертных газов на сварочную ванну — № 12.

Сайфуллин Р. Н., Рафиков И. А., Павлов А. П. — Плазменная наплавка порошковых материалов в магнитном поле — № 5.

Сараев Ю. Н., Гладковский С. В., Голиков Н. И., Веселова В. Е. — Повышение эксплуатационных свойств металлоконструкций для работы в условиях низких климатических температур методами адаптивной импульсно-дуговой сварки — № 11.

Сигов А. С., Андреев Ю. Н., Турко Т. И., Федорков В. Ф., Юшков Е. С. — Исследование готовности вузов и научных организаций России к технологической поддержке предприятий реального сектора экономики — № 8.

Сидлин З. А. — Проблемы качества сварочной проволоки для производства электродов — № 12.

Сидоров В. П., Моторин К. В., Короткова Г. М. — Сварка сжатой дугой точками с отверстием — № 6.

Сидоров С. А., Миронов Д. А., Хорошенков В. К., Хлусова Е. И. — Наплавочные методы повышения ресурса быстроизнашиваемых рабочих органов сельхозмашин — № 10.

Сидякин В. А., Люкс Д. И., Пономарев К. Е. — Стыковая сварка дугой низкого давления трубного переходника из разнородных сплавов AMg3+OT4 диаметром 70 мм — № 3.

Сосновский И. А., Кузнецик О. О., Куриленок А. А., Белоцерковский М. А., Григорьев Е. Г. — Индукционная центробежная наплавка шихты на основе порошков оловянистой бронзы с добавкой тонкодисперсного бемита — № 9.

Степанова Т. В., Нестеренко Н. А., Коржова Е. Н., Смагунова А. Н. — Процессы образования и физико-химические свойства сварочных аэрозолей — № 10.

Стрижаков Е. Л., Нескоромный С. В., Меркулов Р. В., Агеев С. О. — Классификация приемов и исследование процесса высоковольтной конденсаторной сварки — № 3.

Стрижаков Е. Л., Нескоромный С. В., Агеев С. О., Лемешев С. В. — Разработка разрядно-импульсного оборудования для прикладных исследований процессов магнитно-импульсной сварки — № 10.

Стрижаков Е. Л., Нескоромный С. В., Агеев С. О., Лемешев С. В. — Особенности технологии магнитно-импульсной сварки тонколистовых штампованных конструкций — № 12.

Строшков В. П., Власова М. С. — Формирование и управление патентным портфелем инновационного проекта на предприятии — № 1.

Судник В. А. — Раздел "Основы сварочного моделирования" в справочнике издательства ASM International (США) — № 1.

Судник В. А. — Стандартизация моделирования и имитации в сварке — № 2.

Суслов Ан. А. — 14-я Международная специализированная выставка сварочных материалов, оборудования и технологий "Weldex/Россварка — 2014" — № 1.

Суслов Ан. А. — Международная специализированная выставка машинного зрения — "Vision Russia Pavilion & Conference—2014" — № 2.

Суслов Ан. А. — 12-я Международная выставка и конференция "Покрyтия и обработка поверхности" — Expro Coating Moscow — 2015 — № 6.

Суслов Ан. А. — 10-я Юбилейная международная специализированная выставка лазерной, оптической и оптоэлектронной техники "Фотоника. Мир лазеров и оптика — 2015" — № 10.

Суслов Ан. А. — 2-я Международная специализированная выставка машинного зрения "Vision Russia Pavilion & Conference — 2015" — № 11.

Суслов Ан. А., Суслов Д. А. — 14-я Международная выставка "Не разрушающий контроль и техническая диагностика в промышленности" — NDT Russia — 2015 — № 8.

Тимофеев М. Н., Галяткин С. Н., Михалева Э. И. — Влияние модифицирующих добавок в составе агломерированного флюса на структуру и свойства металла сварных швов Cr—Mo—V теплоустойчивой стали — № 7.

Тополянский П. А., Ермаков С. А., Соснин Н. А. — Сварка титана сжатой дугой — № 4.

Трушников Д. Н., Саломатова Е. С., Беленький В. Я., Райзген У. — Оценка температуры в канале проплавления при электронно-лучевой сварке — № 2.

Филонов А. В. — Способы крепления газовых сопел на сварочных горелках — № 9.

Фурман Е. Л., Толстых Л. Г., Толстых А. Л., Лепинских В. Б. — Импульсный инверторный источник ИНТАЛ-500И для сварки — № 10.

Ходаков В. Д., Ходаков Д. В. — Особенности сварки оборудования и трубопроводов АЭС из сталей перлитного и аустенитного класса — № 11.

Ходаков В. Д., Ходаков Д. В. — Природа и механизм образования разнородных сварных соединений атомно-энергетического оборудования из сталей аустенитного и перлитного класса — № 12.

Хорев А. И. — Разработка листовых титановых сплавов для применения в сварных конструкциях, работающих при высоких температурах — № 5.

Цумарев Ю. А., Игнатова Е. В., Латыпова Е. Ю., Латун Т. С. — Влияние изгиба на концентрацию напряжений в паяных соединениях — № 9.

Чайков М. Ю. — Размеры лицензионного платежа машиностроительного предприятия при экспорте продукции — № 2.

Чигарев В. В., Зареченский Д. А., Белик А. Г. — Оптимизация фракционного состава и показателей плавления порошковых лент с экзотермической смесью в наполнителе — № 7.

Чигарев В. В., Малинов В. Л., Зусин А. М. — Совершенствование состава флюса для наплавки хромомарганцевых сталей — № 6.

Чигарев В. В., Малинов В. Л., Зусин А. М. — Влияние содержания углерода на износостойкость и свойства наплавленного металла, содержащего метастабильный аустенит — № 8.

Чигарев В. В., Цыс Е. А. — Материалы и способы электроконтактного упрочнения деталей — № 1.

Чигарев В. В., Щетинина В. И., Щетинин С. В. — Магнитное поле при электродуговой сварке — № 4.

Чудин В. Н., Соболев Я. А. — Горячая сварка давлением полусферических оболочек — № 10.

Шатов А. П., Стеклов О. И. — Образование непроваров и горячих трещин при сварке стальных конструкций с антикоррозионным цинковым покрытием — № 12.

Шведов К. М., Кожевникова Е. В., Федотов А. А., Павлов А. Б., Люшинский А. В. — Установка диффузионной сварки УДВ-3501 — № 12.

Шибалов М. В., Курков А. А., Маслов А. Е. — Метод оценки надежности сварных швов на основе статистической обработки результатов рентгенографического контроля — № 1.

Шиганов И. Н., Самарин П. Е. — Моделирование процесса формирования на поверхности алюминиевых сплавов композиционного покрытия с частицами SiC мощным лазерным излучением — № 5.

Шкодкин В. И., Чернядьев Ю. Л., Романенко Д. Н., Чернядьев А. Ю. — Опыт использования проволоки ПП-Нп-18Х1Г1М.01 при наплавке гребней бандажей колесных пар промышленных электровозов — № 4.

Шморгун В. Г., Богданов А. И., Арисова В. Н., Трыков Ю. П. — Кинетика роста диффузионной зоны на межслойной границе сваренного взрывом никель-алюминиевого композита — № 8.

Шолохов М. А., Ерофеев В. А., Полосков С. И. — Методика расчета параметров двухдуговой многопроходной сварки плавящимся электродом в защитных газах — № 7.

Шолохов М. А., Мельников А. Ю., Разиков М. Н. — Особенности термомеханических процессов при сварке высокопрочных сталей с различной формой разделки кромок — № 9.

Штенников В. Н. — Проблемы применения системы "Антиплагиат" — № 5.

Штенников В. Н. — Полуавтоматическая пайка микросхем — № 6.

Яковлев Д. С., Шахматов М. В. — Применение порошковой проволоки при многодуговой сварке — № 11.

* * *

Н. В. Шиганову — 95 лет — № 7.

* * *

А. И. Акулов — № 6.

А. П. Аммосов — № 7.

В. Л. Руссо — № 8.