

# Алфавитный указатель статей за 2015 г.

- Аббасов В. А., Кулиев А. Ф.** — Теплообразование при внутреннем шлифовании восстановленных деталей нефтепромыслового оборудования — № 11.
- Адигамов Н. Р., Лялякин В. П., Соловьев Р. Ю., Шарифуллин С. Н.** — Плазменные технологии в повышении эффективности работы топливных насосов высокого давления дизельных двигателей — № 7.
- Аулов В. Ф., Иванайский В. В., Ишков А. В., Коваль Д. В., Кривочуров Н. Т., Соколов А. В.** — Получение износостойких композиционных боридных покрытий на стали 65Г при ТВЧ-нагреве — № 2.
- Белоусов В. П., Дианова Н. Г.** — Релаксация напряжений при непрерывно изменяющемся поперечном сечении — № 4.
- Бешевли О. Б., Дуганов В. Я.** — Станок для обработки внутренних цилиндрических поверхностей крупногабаритных подшипников скольжения мельниц самоизмельчения — № 6.
- Бецеков В. Г., Железный А. Г.** — Разработка математической модели метода объемного наноструктурирования материала деталей летательных аппаратов с использованием эффекта сферодинамики — № 7.
- Бецеков В. Г., Маркин К. Н.** — Разработка концепции силового импульсного пластифицирования металла деталей машин с использованием эффекта сферодинамики — № 8.
- Бигус Г. А., Черных М. В., Чурилов А. А., Журавлев А. Е.** — Определение индикаторных интервалов датчиков системы комплексного диагностического мониторинга напряженно-деформированного состояния конструкций — № 7.
- Бигус Г. А., Выборнов А. П.** — Возможности продления ресурса эксплуатации сосудов, работающих под давлением при обнаружении дефектов в сварных соединениях — № 8.
- Блинова А. Г.** — Mitsubishi Electric разрабатывает инновационную технологию очистки воды — № 5.
- Болдырев А. М., Гуцин Д. А., Гребенчук В. Г.** — Взаимодействие диоксида титана со сварочной ванной при автоматической сварке под плюсом стали 10ХСНД с металлохимической присадкой — № 1.
- Бородин Ю. П., Харебов В. Г.** — Акустическая эмиссия: вчера, сегодня, завтра — № 11.
- Братухин А. В.** — Лазерное упрочнение технологической оснастки для холодной высадки крепежных изделий авиакосмической техники — № 2.
- Булыгин И. А., Строгова О. В., Макаров А. Ф.** — Влияние высокопрочной тонкостенной втулки шарнирного узла на концентрацию напряжений в перемычке — № 12.
- Бурькин Д. В.** — Особенности работы с миноритарными акционерами промышленных предприятий — № 5.
- Бухалков М. И., Кузьмин М. А.** — Содержание и задачи инновационной деятельности на производственных предприятиях — № 3.
- Вавилов В. П., Нестерук Д. А., Домненко Т. С.** — Индукционный ИК термографический контроль усталостных трещин в массивных стальных изделиях — № 1.
- Вайнберг И. А., Вайнберг Э. И., Цыганов С. Г.** — Опыт томографии современных изделий из композитов и керамики — № 3.
- Ванин В. А.** — Кинематическая структура зубодолбежных станков с гидравлическими, формообразующими связями на основе шагового гидропривода — № 3.
- Ванин В. А., Колодин А. Н.** — Кинематическая структура металлорежущих станков со сложными движениями формообразования с внутренними гидравлическими связями — № 5.
- Величко А. А., Орлов В. В., Пазилова У. А., Сулягин Р. В., Хлусова Е. И.** — Оптимизация структуры и свойств зоны термического влияния сварных соединений высокопрочных трубных сталей — № 3.
- Виденкин Н. А., Кочкин Е. В., Матвеев Е. В.** — Оптимизация технологических схем позиционирования при определении тензора инерции космического аппарата — № 12.
- Власов А. Ф., Богущий А. А.** — Электрошлаковый переплав на твердом старте по монофилярной схеме ведения процесса с использованием экзотермических электропроводных флюсов — № 2.
- Власов А. Ф., Макаренко Н. А., Чигарев В. В., Волков Д. А.** — Физическая модель электрошлакового процесса на "твердом" старте с применением экзотермических электропроводных флюсов — № 5.
- Володин В. А., Братухин В. А.** — Высокоэффективные крепежные системы с тарированной затяжкой в конкурентоспособной авиационной технике — № 7.
- Вороненко В. П., Седых М. И.** — Использование пассивной адаптации при запрессовке подшипников на валы — № 8.
- Выборнов А. П., Маслов Б. Г., Спиридонов О. В.** — Контрольно-измерительные материалы (КИМ) для количественной оценки знаний, умений и навыков технических специалистов в области машиностроения — № 6.
- Герасимова О. В., Герасимов В. Я.** — Изготовление стержневых резьбовых деталей с опережающим пластическим деформированием металла — № 11.
- Головин А. О., Шатохин С. Н.** — Обработка резанием с высокочастотной осевой микроосцилляцией шпинделя — № 9.
- Гончаров В. С., Гончаров М. В.** — Технология нанесения коррозионно-стойких покрытий на водопроводные трубы — № 11.

- Григорьев В. С., Миронычев Н. А.** — Взаимосвязи применяемых ресурсов при формообразовании режущих инструментов — № 3.
- Григорьев В. С., Миронычев Н. А.** — Структурное формирование систем проектирования и производства объектов — № 9.
- Григорьев С. Н.** — МГТУ "Станкин": курс на разработку и создание цифровых производств в машиностроении — № 8.
- Григорьев С. Н., Кутин А. А.** — Создание цифровых производств — эффективный путь повышения производительности труда в машиностроении — № 8.
- Григорьянц А. Г.** — Развитие современных лазерных технологий — № 10.
- Григорьянц А. Г., Колчанов Д. С., Третьяков Р. С., Малов И. Е.** — Селективное лазерное плавление металлических порошков, выращивание тонкостенных и сетчатых структур — № 10.
- Григорьянц А. Г., Шишов А. Ю., Фунтиков В. А.** — Комплексная лазерная обработка электротехнической стали — № 10.
- Григорьянц А. Г., Ставертий А. Я., Третьяков Р. С.** — Пятикоординатный комплекс для выращивания деталей методом коаксиального лазерного плавления порошковых материалов — № 10.
- Григорьянц А. Г., Грезев А. Н., Грезев В. Н., Малов И. Е., Корнеев А. Е., Пчелкин А. И., Ярополова Е. И., Кобелев О. А.** — Разработка технологии лазерной сварки стали ЧС-82 с содержанием бора применительно к чехловым трубам для АЭС — № 10.
- Григорьянц А. Г., Третьяков Р. С., Фунтиков В. А.** — Повышение качества поверхностных слоев деталей, полученных лазерной аддитивной технологией — № 10.
- Гришин Ю. А., Куранов В. В., Малых М. В., Горбоко-нин Н. В.** — Исследование покрытий режущего инструмента для оптимизации технологии механической обработки серых чугунов СЧ-20/25 — № 1.
- Гришина Т. Г.** — Принятие решения в процессе управления технологическими системами — № 8.
- Денисов А. С., Егоров П. Е.** — Технологические аспекты изготовления длинномерных деталей в серийном производстве — № 12.
- Евгенов А. Г., Рогалев А. М., Карачевцев Ф. Н., Мазалов И. С.** — Влияние горячего изостатического прессования и термической обработки на свойства сплава ЭП648, синтезированного методом селективного лазерного сплавления — № 9.
- Енек М.** — Исследование формирования поверхностного слоя деталей при тчении твердосплавными пластинами с покрытием нитридами металлов — № 3.
- Есипова О. В., Хакимова А. К.** — Управление системой контроля финансово-хозяйственной деятельности машиностроительного предприятия с полной информированностью — № 12.
- Жданов А. Г., Крюков А. С., Лунин В. П., Чегодаев В. В.** — Неразрушающий контроль поверхности головок рельсов вихретоковым методом — № 6.
- Жетесова Г. С., Жаркевич О. М., Плешакова Е. А.** — Упрочнение газотермических покрытий импульсным лазерным излучением — № 5.
- Зайцев С. А., Мартишкин В. В., Феофанов А. Н.** — Значение экспертных систем для повышения качества продукции в автотракторной отрасли — № 7.
- Иванайский А. В., Иванайская Т. С.** — Создание подшипников скольжения с применением низкочастотной вибрационной кавитации — № 12.
- Иванов А. Н.** — Международная выставка "Термообработка 2014" — № 3.
- Иванов А. Н.** — Передовые технологии автоматизации 2014 — № 4.
- Иванов А. Н.** — 7-я Специализированная выставка приборов и средств контроля, измерений и испытаний "Экспо Контроль 2015" — № 11.
- Иванов Д. В., Иванов В. С.** — Формирование структурно-компоновочных решений станков фрезоточения — № 12.
- Изнаиров Б. М., Васин А. Н.** — Методы упрочнения винтовых поверхностей. Обзор исследований — № 7.
- Карманов В. В., Олейник Б. Д., Винокуров Н. В.** — Улучшенный способ определения остаточных технологических напряжений в поверхностных слоях детали — № 2.
- Ковалев А. И., Зенкин А. С.** — Процессный подход к статистическому контролю качества технологических процессов — № 9.
- Колмогоров Г. Л., Кузнецова Е. В., Климов Н. А.** — Вопросы формирования остаточных напряжений при механической обработке — № 12.
- Копылов Л. В., Петухов С. Л., Бухтеева И. В., Феофанов А. Н.** — Повышение точности обеспечения функционального показателя роторных агрегатов — № 3.
- Королев А. В., Иванов И. Г., Решетников М. К.** — Кинематические особенности криволинейного суперфиниширования. — № 5.
- Королев А. В., Тюрин А. Н., Королев А. А.** — Энергосберегающая технология релаксации остаточных напряжений — № 4.
- Коротков В. А.** — Исследование хромистой наплавочной проволоки — № 11.
- Косов М. Г., Толкачева И. М., Феоктистова Л. В.** — Метод функции отклика в расчетах тепловых характеристик деталей металлорежущих станков — № 8.
- Косьмин А. А., Будиновский С. А., Мубояджян С. А., Булавинцева Е. Е.** — Защитные жаростойкие покрытия для интерметаллидного титанового сплава — № 8.

- Кочкин Е. В., Матвеев Е. В., Медарь А. В., Меденков В. И.** — Стенд для определения массы и координат центра масс изделий (типа СЦМ 0.3-4,0) — № 1.
- Кравченко И. Н., Пузряков А. Ф., Пузряков А. А., Колмейченко А. А.** — Многокритериальная оценка прочности системы "покрытие—основа" при сложном напряженном состоянии — № 11.
- Круглов А. А., Мусина Р. Ш., Еникеев Ф. У.** — Компьютерное моделирование процесса сверхпластической формовки полых трехслойных конструкций — № 2.
- Крушенко Г. Г.** — Повышение качества литых деталей турбонасосного агрегата ЖРД — № 11.
- Крюков С. А., Байдакова Н. В.** — Рецептурно-аналитическое обеспечение нормированного содержания керамической связки в электрокорундовых шлифкругах — № 11.
- Кудрявцева Н. Н., Шумячер В. М., Орлова Т. Н.** — Использование модифицированного бакелитового связующего для высокопроизводительных отрезных кругов с минимальным уровнем шума при эксплуатации — № 9.
- Кузнецов А. П.** — Методы управления тепловой нестабильностью металлорежущих станков с ЧПУ — № 8.
- Куликов В. Н.** — Электробезопасность сварщика в особо опасных условиях работ — № 3.
- Куликов И. В., Шупенев А. Е., Богданов А. В.** — Технология импульсного лазерного осаждения для получения ВТСП пленок — № 10.
- Куменко А. И., Суминов И. А.** — Особенности динамического поведения высокотемпературных роторов с остаточным прогибом — № 6.
- Куменко А. И., Тимин А. В.** — Особенности динамического поведения валопроводов турбоагрегатов К-1000-60/1500 и расчет напряжений в болтах полумуфт — № 6.
- Кутузов А. А.** — Повышение точности заготовок, изготавливаемых деформацией изгиба — № 12.
- Леонов Г. П., Панин В. Н.** — Особенности организации сварочного производства в связи с реализацией законодательства о техническом регулировании — № 9.
- Лисова Л. П., Алибеков С. Я.** — Особенности разработки тестовых заданий для проверки знаний студентов — № 7.
- Лукин В. И., Рыльников В. С., Афанасьев-Ходыкин А. Н., Лощинин Ю. В., Нищев К. Н.** — Особенности низкотемпературного спекания серебряной пасты для деталей силовой электроники — № 5.
- Лукин В. И., Ковальчук В. Г., Голев Е. В., Ходакова Е. А., Рассохина Л. И., Грибков М. С., Мосягин А. С., Хаванов В. А.** — Электроннолучевая сварка высокопрочного литейного никелевого сплава ВЖ172Л — № 6.
- Лыткин И. Н., Тюрина Л. Ф., Феофанов А. Н.** — Изготовление проволочных спиралей малых диаметров — № 1.
- Лыткин И. Н., Феофанов А. Н., Тюрина Л. Ф.** — Изготовление датчиков с проволочными микроспиралями — № 8.
- Макаров Ю. Н., Хоменко В. В., Мухамедзянов А. И.** — Опыт создания и интеграции систем информационной поддержки процессов проектирования и производства механообрабатываемых деталей — № 7.
- Малов И. Е.** — Анализ процесса полимеризации в присутствии кислорода воздуха, применительно к технологии лазерной стереолитографии — № 10.
- Малыгин В. И., Черепенин Ф. В., Сквонь С. М., Лобанов Н. В.** — Повышение качества управления фрезерно-расточным станком модели 2А656Ф11 — № 5.
- Марков А. А., Антипов А. Г.** — Магнитодинамический метод контроля рельсов — № 4.
- Матвиенко В. Н., Лещинский Л. К., Степнов К. К., Щербанич Э. Н., Омельяненко Н. И.** — Упрочнение прокатных валков наплавкой легированным ленточным электродом под керамическим флюсом — № 4.
- Матюнин В. М., Каримбеков М. А., Марченков А. Ю., Волков П. В.** — Экспресс-контроль качества обработки металла по механическим свойствам в процессе изготовления изделий машиностроения — № 6.
- Медарь А. В.** — Технология и оборудование определения и контроля характеристик геометрии масс изделий в сборочном производстве — № 2.
- Мельников Д. М., Шиганов И. Н., ЗойеМьят** — Экспресс-методика определения загрязнения смазочных материалов механическими примесями при помощи лазерного фазового анализа — № 10.
- Мельникова М. А., Мельников Д. М.** — Воздействие лазерного излучения на полимерные пленки с целью создания особых меток — № 10.
- Митрофанов В. Г., Гришина Т. Г., Феофанов А. Н.** — Управление автоматизированными технологическими системами и моделирование оперативности при принятии решений — № 8.
- Москвитин Г. В., Биргер Е. М., Поляков А. Н., Полякова Г. Н.** — Лазерные методы послойного изготовления деталей — № 4.
- Москвитин Г. В., Биргер Е. М., Поляков А. Н., Полякова Г. Н.** — Технологии методов неразрушающего контроля промышленных изделий, конструкций и сварных швов — № 12.
- Назарьева В. А.** — Методика выбора режущего инструмента при проектировании гибких технологических процессов для операций токарной обработки — № 5.

- Неминуцкая Н. Е.** — Трансфертное ценообразование в интегрированных структурах и налоговый контроль — № 2.
- Николаев П. М.** — Построение гладких траекторий движения инструмента для обеспечения высокоскоростного фрезерования — № 3.
- Панов Д. В., Долгополов М. И., Корнилов В. А.** — Уменьшение предельного радиусагиба при гибке с узкозональным индукционным нагревом труб изделий РКТ путем применения градиентного нагрева — № 11.
- Пасси Г.** — Ультразвуковой контроль применением технологии TOFD — № 5.
- Пеннер В. А.** — Цех ремонта, контроля и сборки насосно-компрессорных труб — № 3.
- Переладов А. Б., Камкин И. П.** — Моделирование процесса формирования микрогеометрии шлифованной поверхности — № 9.
- Петровский А. Н., Дружинин Г. А.** — Двухпозиционное зубофрезерование — № 9.
- Петрушин С. И., Сапрыкин А. А., Вальтер А. В., Сапрыкина Н. А.** — Технологии послойного синтеза изделий-прототипов методом селективного лазерного спекания порошков — № 3.
- Погонин А. А., Бойко А. Ф., Блинова Т. А.** — Определение оптимального метода установки обрабатываемой детали относительно электрода-инструмента — № 11.
- Полканов Е. Г., Абысов И. А., Старков В. К., Рябцев С. А., Горин Н. А.** — Опыт эффективного применения НОВЫХ экономических модификаций инструмента для профильного глубинного шлифования турбинных лопаток — № 1.
- Полканов Е. Г., Старков В. К., Рябцев С. А., Горин Н. А.** — Высокопроизводительная правка эльборовых шлифовальных кругов — № 2.
- Полянчикова М. Ю., Полянчиков Ю. П., Крайнев Д. В., Егоров Н. И., Воронцова А. Н.** — Особенности нового способа получения твердосплавного инструмента — № 6.
- Пономарев Б. Б., Нгуен Ван Нам** — Особенности технологического процесса при фрезеровании скульптурных поверхностей на трехкоординатных фрезерных станках с ЧПУ — № 4.
- Потапова Г. С.** — Содержание зарубежных журналов — № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.
- Рагрин Н. А.** — Классификация способов определения скорости резания при максимумах стойкости и наработки спиральных сверл — № 2.
- Рагрин Н. А.** — Разработка статистической стойкостной модели спиральных сверл при различных типах производства — № 11.
- Рагрин Н. А., Самсонов В. А., Айнабекова А. А.** — Определение закономерностей влияния погрешностей заточки спиральных сверл на их стойкость — № 7.
- Роголев Н. Д.** — Национальный исследовательский университет "МЭИ" 1930—2015 гг. — № 6.
- Рогов В. А., Кокарев В. И., Велис А. К.** — Исследование процесса обработки синтегранна твердосплавными сверлами — № 4.
- Рогов В. А., Кошеленко А. С., Жедь О. В.** — Исследование деформаций дорнованого отверстия — № 6.
- Рудской А. И., Кондратьев С. Ю., Соколов Ю. А.** — Алгоритм и технологические процессы синтеза порошковых деталей электронным лучом в вакууме — № 1.
- Рыбаков Г. М., Пудков С. И.** — "НОВЫЕ" методы поверхностного пластического деформирования — № 2.
- Рябов С. А.** — Комплексный метод повышения энергоэффективности и экологического качества технологических процессов — № 8.
- Сайфуллин Р. Н.** — Трехмерная печать металлическими порошковыми материалами электроконтактным способом — № 11.
- Самогин Ю. Н.** — Оценка влияния гироскопического эффекта на собственные частоты и формы колебаний однодискового ротора на основе метода квазидиагонализации — № 6.
- Самогин Ю. Н., Серков С. А.** — Исследование вынужденных колебаний ротора в процессе набора скорости вращения до холостого хода — № 6.
- Самогин Ю. Н., Чирков В. П.** — Метод квазидиагонализации в исследовании неустановившихся колебаний многомассового ротора на упруго-вязких опорах при его внезапной разбалансировке на рабочей скорости вращения — № 6.
- Серебряков А. С.** — Рентгеноспектральный анализ с использованием кремниевых детекторов — № 2.
- Серков С. А., Грибин В. Г., Румянцев М. Ю., Сигаев С. И., Грузков С. А.** — Технология распределенной когенерации на основе паротурбинных мультитопливных энергетических установок малой мощности — № 6.
- Сигов А. С., Андреев Ю. Н., Турко Т. И., Федорков В. Ф., Юшков Е. С.** — Исследование готовности вузов и научных организаций России к технологической поддержке предприятий реального сектора экономики — № 9.
- Сигов А. С., Бухарин С. Н., Епишин К. В., Юшков Е. С.** — "Дорожная карта" развития технологической составляющей стратегии национальной безопасности — № 7.
- Сидякин В. А., Люкс Д. И.** — Установка для стыковой сварки трубных переходников дугой низкого давления в поперечном магнитном поле с инверторным источником питания дуги — № 2.
- Симанженков К. А., Тясто С. А., Арсенькин А. Д.** — Структуризация множества критериев при проектировании технических систем — № 5.

- Симсиве Д. Ц., Симсиве Ж. В., Кутышкин А. В.** — Оценка адгезионного износа режущего инструмента из поликристаллического кубического нитрида бора при высокоскоростной механообработке — № 4.
- Солер Я. И., Стрелков А. Б., Казимиров Д. Ю.** — Оценка обрабатываемости шлифованием плоских деталей из высокопрочных коррозионно-стойких сталей кругами азбор по шероховатостям поверхности — № 1.
- Соломенцев Ю. М., Фролов Е. Б.** — Современные методы повышения эффективности машиностроительных производств — № 8.
- Сосенушкин Е. Н., Яновская Е. А., Соловьев Ю. А., Салжаницын В. В.** — Комбинированные процессы обжига раздачи при штамповке сферических оболочек из анизотропных заготовок — № 8.
- Старостин Н. П., Герасимов А. И., Данзанова Е. В.** — Сварка полимерных труб для газопроводов при низких температурах — № 5.
- Судник В. А.** — Раздел "Основы сварного моделирования" в справочнике издательства ASM International (США) — № 3.
- Судник В. А.** — Стандартизация моделирования и имитации в сварке — № 4.
- Суслов Ан. А.** — 17-я Международная выставка оборудования и технологий обработки металлов и композитных материалов "Mashex—2014" — № 5.
- Суслов Ан. А.** — 12-я Международная выставка и конференция "Покрyтия и обработка поверхности" — Expro Coating Moscow — 2015 — № 7.
- Суслов Ан. А.** — 10-я Юбилейная международная специализированная выставка лазерной, оптической и оптоэлектронной техники "Фотоника. Мир лазеров и оптика — 2015" — № 9.
- Суслов Ан. А.** — 2-я Международная специализированная выставка машинного зрения "Vision Russia Pavilion & Conference — 2015" — № 12.
- Суслов Ан. А., Суслов Д. А.** — 14-я Международная выставка "Нерафаушающий контроль и техническая диагностика в промышленности" — NDT Russia 2015 — № 6.
- Суслов Ан. А., Суслов Д. А.** — 18-й Московский международный Салон изобретений и инновационных технологий "Архимед — 2015" — № 8.
- Сухова Т. С., Дубовицкий О. М.** — Об инновационных подходах в решении задач повышения качества изделий специального машиностроения — № 11.
- Тарасов В. Н., Куменко А. И., Кузьминых Н. Ю.** — Экспериментальный анализ и вероятные причины Саяно-Шушенской аварии — № 6.
- Тимирязев В. А., Гололобов Д. В., Дудко С. А., Пчельников Р. В.** — Повышение эффективности многоцелевых станков путем расширения состава применяемого режущего инструмента — № 8.
- Таксанц М. В., Мисюрлов А. И., ХтетАунг Лин** — Регрессионная модель расчета эффективности использования лазерного излучения при гибридной сварке — № 10.
- Третьяков Р. С., Ганзалес Луис, Шиганов И. Н.** — Восстановление деталей энергетических установок лазерной наплавкой — № 10.
- Турапин М. В.** — Особенности функционирования автоматизированной системы идентификации и анализа рисков при смене поставщика сырья и материалов — № 11.
- Уварова С. А.** — Модель факторов системы экологического менеджмента — № 1.
- Уварова С. А.** — К вопросу о комплексной специальной оценке условий труда — № 11.
- Федоренко М. А., Бондаренко Ю. А., Смирных А. П., Санина Т. М.** — Проблема повышения работоспособности венцовых шестерен вращающихся агрегатов непрерывного цикла — № 1.
- Федоренко М. А., Бондаренко Ю. А., Дуганов В. Я., Антонов С. И.** — Модернизация вращающихся агрегатов для сушки и обжига сыпучих материалов — № 8.
- Федоренко М. А., Бондаренко Ю. А., Санина Т. М., Антонов С. И.** — Опора вращающегося обжигового печного агрегата — № 9.
- Федоренко М. А., Бондаренко Ю. А., Санина Т. М., Маркова О. В.** — Приставной станок для обработки крупногабаритных внутренних поверхностей цилиндрического типа — № 11.
- Феофанов А. Н., Шохрина Н. В.** — Автоматизация этапа проектирования производства за счет применения методологии развертывания функции качества — № 5.
- Феофанов А. Н., Турапин М. В.** — Особенности метода экспертных оценок при оценке риска смены поставщика сырья материалов — № 8.
- Феофанов А. Н., Юдин Г. В.** — Предпосылки автоматизации системы управления рисками поставщика — № 12.
- Халфун Л. М., Братухин А. Г.** — Автоматизированные системы технологической подготовки производства на основе CALS-технологий агрегатов газотурбинных двигателей — № 12.
- Ханахмедова С. А.** — Анализ математических соотношений в расчете динамических процессов стартер—генераторного комплекса — № 1.
- Холодников Ю. В., Таугер В. М., Замараев С. Ю.** — Совершенствование конструкций осевых вентиляторов главного проветривания шахт — № 2.
- Хоменко В. В.** — Основные принципы системы методов определения экономической эффективности инновационных проектов в области ракетно-космической техники — № 1.
- Хорев А. И.** — Теория и практика микролегирования псевдо- $\alpha$ - и  $\alpha+\beta$ -титановых сплавов РЗМ, цирконием, гафнием и рением — № 1.

- Хорев А. И.** — Теория и практика микролегирования свариваемых  $\beta$ -титановых сплавов РЗМ, циркониум, гафнием и рением — № 3.
- Хорев А. И.** — Фундаментальные и прикладные исследования композиционных материалов на основе титана — № 7.
- Цумарев Ю. А., Цумарев Е. Н., Шелег В. К., Латыпова Е. Ю.** — Системный подход к технике создания неразъемных соединений — № 12.
- Чавдаров А. В., Лялякин В. П., Скоропупов Д. И.** — Особенности комплектования автоматических сварочных комплексов — № 1.
- Чайков М. Ю.** — Размеры лицензионного платежа машиностроительного предприятия при экспорте продукции — № 4.
- Черепяхин А. А.** — Особенности расчета сил при холодном чистовом накатывании цилиндрических зубчатых колес — № 4.
- Чернянский П. М.** — Методика расчета основных характеристик точности станков — № 4.
- Чигарев В. В., Зареченский Д. А., Белик А. Г.** — Оптимизация фракционного состава и показателей плавления порошковых лент с экзотермической смесью в наполнителе — № 5.
- Чудин В. Н., Соболев Я. А.** — Формообразование газом оболочек емкостей — № 4.
- Шатров А. К., Михнев М. М., Баранов М. В.** — Определение остаточного ресурса анизотридной конструкции из полимерного композиционного материала — № 4.
- Шашок А. В., Кутышкин А. В.** — Оценка сил резания при высокоскоростном точении конструкционных сталей — № 7.
- Шиганов И. Н., Курилов М. Ю.** — Подготовка алюминиевых сплавов под сварку лазерной очисткой — № 10.
- Шиганов И. Н., Самарин П. Е.** — Моделирование процесса формирования на поверхности алюминиевых сплавов композиционного покрытия с частицами SiC мощным лазерным излучением — № 10.
- Шиганов И. Н., Самарин П. Е.** — Моделирование физических процессов взаимодействия частиц SiC с расплавом алюминия при лазерной инъекции — № 12.
- Шилов М. А., Березина Е. В.** — Влияние структурированных гелей в жидкокристаллической фазе на реологию смазочных слоев — № 4.
- Щелкунов Е. Б., Виноградов С. В., Щелкунова М. Е., Посажеников Д. Г.** — Автоматизация проектирования механизмов параллельной структуры со штангами переменной длины — № 11.
- Щетанов Б. В., Ефимочкин И. Ю., Купцов Р. С., Свиштунов В. И.** — Исследование композиционного материала на основе Nb, армированного монокристаллическими волокнами  $\alpha$ -Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> с барьерным покрытием TiN — № 9.
- Якимова М. А., Алехнович В. И., Мельников Д. М., Григорьянц А. Г.** — Применение Байесовского подхода к анализу данных о составе вещества — № 10.
- Янгиров И. Ф.** — Линейный путевой счетчик подвижного состава — № 4.
- Янгиров И. Ф., Суфиярова И. И., Максудов Д. В., Ханов А.** — Индуктивный двухспиральный путевой датчик железнодорожного транспорта — № 9.