

Указатель статей, опубликованных в журнале в 2015 г.

Литейное и сварочное производства

Болдырев Д.А., Сафронов Н.Н., Иванов С.В. Снижение дефектности усадочного характера в отливках тормозных барабанов из серого перлитного чугуна

№ 6

Голубенцев А.В., Шатульский А.А. Повышение выносливости рабочих лопаток газотурбинных двигателей на основе совершенствования технологии литья

№ 6

Гуреева М.А. Модифицирование слитков алюминиевых сплавов системы Al—Mg—Si кальцием

№ 9

Гущин Н.С., Куликов В.И., Нуралиев Ф.А., Беляков А.И. Разработка импортозамещающей технологии изготовления мелющих элементов углеразмольной мельницы МПС-2650

№ 12

Дриц А.М., Овчинников В.В. Свойства соединенных листов алюминиевых сплавов, выполненных сваркой трением с перемешиванием

№ 10

Дриц А.М., Овчинников В.В., Пахомов Д.А. Свойства сварных соединений нагартованных плит сплава 1565ч

№ 1

Жилин Д.И. Повышение эффективности шибберного затвора с дополнительным подогревом разливочного канала

№ 11

Кангезова Е.А., Овчинников В.В., Скакова Т.Ю. Микроструктура и механические свойства сварных соединений стали 08X18H10T после длительной эксплуатации

№ 8

Кидалов Н.А., Осипова Н.А., Князева А.С. Технология изготовления формовочных смесей на основе водно-глинистых суспензий с добавлением углещелочного реагента

№ 3

Коробова Н.В., Аксененко А.Ю., Шевченко С.Ю., Петров А.Ю., Лузгин В.И., Фризен В.Э. Комплекс на базе турбоиндукционного оборудования в технологии производства заготовок из композиционных материалов с алюминиевой матрицей методами тиксолитья

№ 7

Котелкин А.В., Звонков А.Д., Сосенушкин Е.Н., Матвеев Д.Б., Роберов И.Г., Лютцау А.В. Оценка технического состояния сварных соединений по уровню остаточных напряжений

№ 7

Лебедев В.А., Козырко О.А. Способы и устройства для управления кристаллизацией наплавленного металла при дуговой сварке (обзор и анализ)

№ 9

Лебедев В.А., Сараев Ю.Н., Драган С.В., Козырко О.А. Импульсные алгоритмы функционирования в механизированном оборудовании для дуговой сварки (состояние и перспективы)

№ 4

Леушин И.О., Лычагов А.С. Применение отходов слюды в составе защитных покрытий чугуновых тиглей для плавки алюминиевых сплавов

№ 8

Леушина Л.И., Кошелев О.С., Леушин И.О. Повышение энергоэффективности стального литья по выплавляемым моделям

№ 5

Макаренко К.В., Тарасов А.А., Жижкина Н.А., Зенцова Е.А. Теоретическое обоснование модифицирования высокопрочного чугуна как способ измельчения графитовой фазы

№ 4

Малушин Н.Н., Гизатулин Р.А., Ковалев А.П., Смагин Д.А., Осетковский И.В. Влияние термического цикла наплавки с низкотемпературным подогревом на свойства наплавленного хромовольфрамового металла высокой твердости

№ 12

Малушин Н.Н., Осетковский В.Л., Гизатулин Р.А., Осетковский И.В. Влияние легирования наплавленного хромовольфрамового металла на формирование временных напряжений

№ 2

Овчинников В.В., Дриц А.М., Малов Д.В. Механические свойства сварных соединений сплавов 1565чМ и 1460Т1 в разноименном сочетании, полученных сваркой трением с перемешиванием

№ 6

Овчинников В.В., Манаков И.Н., Курбатова И.А. Свариваемость литейного сплава ВАЛ14 с деформируемыми сплавами 1151 и М40

№ 11

Овчинников В.В., Новиков В.А., Малов Д.А. Сравнительные испытания заклепочных соединений алюминиевых сплавов, полученных различными методами клепки

№ 3

Раев А.В., Вальтер А.И. Компьютерная модель прогнозирования усадочных явлений на примере получения отливки из термопласта методом литья под давлением

№ 10

Сапченко И.Г., Жилин С.Г., Комаров О.Н. Технологические предпосылки повышения эффективности литья по выплавляемым моделям

№ 2

Серебряков С.П., Редькин И.А., Матвеев А.С. Совершенствование процесса сушки литейных оболочковых форм

№ 2

Федулова Ю.С., Изотов В.А., Акутин А.А. Комплексный подход к решению проблемы получения отливок из алюминиевых сплавов с применением дождевой литниковой системы

№ 1

Цурихин С.Н., Казымов Ф.А., Бальбеков Р.Р. Методика исследования поверхностного слоя металла прошивной оправки на отслоение

№ 5

Шолохов М.А., Ерофеев В.А., Полосков С.И. Система коррекции положения плавящегося электрода с использованием дуги в качестве датчика для автоматической сварки продольных швов по узкому зазору

№ 8

Шолохов М.А., Мельников А.Ю., Гончаров С.Н. Пути повышения производительности сварки корпусных конструкций специальной техники

№ 5

Кузнечно-штамповочное производство

Албагачиев А.Ю., Фигуровский Д.К., Зернов Е.В., Якобовская И.М., Бухинник В.Н. Особенности формообразования прямоугольной пластины, осаживаемой шероховатыми плитами

№ 5

Антонюк Ф.И., Логутенкова Е.В., Малышев А.Н. Параметры формоизменения стержневых изделий с фланцами при закрытой осадке с выдавливанием

№ 3

Анцифиров А.А., Кривошеин В.А. Кинематические параметры штамповки на гидроколенных прессах с небольшой длительностью процесса деформирования

№ 2

Богатов А.А., Нухов Д.Ш. Научные основы повышения эффективности процессаковки при знакопеременной деформации

№ 3

Богатов А.А., Салихьянов Д.Р. Конечно-элементный анализ повышения точности внутреннего канала труб конструкционного назначения

№ 6

Вдовин С.И., Татарченков Н.В., Лунин К.С. Позиционирование дорна при гибке труб

№ 2

Власов А.В., Пономаренко А.Б. Снижение силы деформирования при штамповке радиально-упорных металлофторопластовых подшипников скольжения путем оптимизации геометрических размеров заготовки

№ 5

Воронков В.И., Хамидулина А.А., Калпин Ю.Г., Соболев Я.А. Исследование зависимости изменения формы нейтрального слоя кольцевого образца при осадке от фактора трения

№ 9

Вяткин А.Г., Вяткин А.А., Матвеев С.В. Точность операции закрытой штамповки на винтовом прессе

№ 9

Гецци Э., Евдокимова Л. Технологии и оборудование для накатки резьбы и профилей компании "S.M.A.R.T. Treadrolling Solutions"

№ 1

Гойдо М.Е., Бодров В.В., Багаутдинов Р.М. Технические решения для улучшения характеристик работы гидроприводов прессов

№ 4

Дмитриев А.М., Коробова Н.В., Толмачев Н.С. Производство корпусных деталей выдавливанием, совмещенным с раздачей стенки, на специализированных гидравлических прессах

№ 7

Кобелев А.Г., Чашкин Д.С. Методика проектирования привода горизонтального бесшаротно-го молота с гидравлической связью масс

№ 9

Колотов Ю.В., Кобелев А.Г., Чашкин Д.С. Усовершенствование конструкции ударной массы штамповочного молота

№ 7

Коробова Н.В., Аксененко А.Ю. Исследование операции комбинированного выдавливания в "плавающей" матрице детали типа стакан с наружным полым стержнем

№ 7

Коробова Н.В., Дмитриев А.М., Толмачев Н.С., Аксененко А.Ю. Исследование высокоплотных порошковых цилиндрических заготовок, сформованных на специализированных гидравлических прессах

№ 7

Мамаев В.Б., Мамаев М.В. Метод траекторий главных нормальных направлений на примере исследования напряженного состояния процесса осадки

№ 11

Мамаев В.Б., Мамаев В.М. Моделирование влияния технологических факторов на протекание и результаты процессов осадки на основании метода траекторий главных нормальных направлений

№ 12

Мамаев В.Б., Мамаев М.В. Условие пластичности и граничные условия на примере исследования напряженного состояния в процессах осадки

№ 10

Мармонье Л. Высокоэффективные смазочные технологии и материалы для холодной объемной штамповки компании CONDAT

№ 12

Назарян Э.А., Аракелян М.М., Симонян А.С. Теоретическое исследование параметров качества в процессе вытяжки цилиндрических деталей

№ 5

Панченко Е.В., Нам Т.В. Сверхпластическая формовка однослойной ячеистой оболочки из титанового сплава BT6C

№ 3

Паршин В.С., Карамышев А.П., Чумакова Л.А., Некрасов И.И., Чигринский А.Е. Динамика привода радиально-ковочной машины для подготовки концов труб к волочению

№ 11

Петров М.А., Басюк Т.С., Петров А.Н., Калпин Ю.Г., Петров П.А. Определение зависимости качества поковки от температуры вспышки смазочного вещества и температуры пуансона на примере горячей изотермической штамповки поршня двигателя внутреннего сгорания из алюминиевого сплава

№ 6

Поксеваткин М.И., Герман С.В., Басова Е.М. Особенности формообразования составного изделия из сборной заготовки

№ 8

Прусаков М.А. Глубокая вытяжка тонкостенной полусферы пуансонами с различным профилем

№ 7

Семеновенков В.С., Семеновенков М.В. Взаимосвязь точности позиционирования стола револьверной подачи и ее работоспособности

№ 2

Складчиков Е.Н., Панова И.А., Трух С.С. Предохранительное устройство для кривошипных горячештамповочных прессов

№ 1

Сосенушкин Е.Н., Овечкин Л.М., Сосенушкин А.Е. Показатели эффективности процесса равноканального углового прессования

№ 12

Томилов М.Ф., Томилов Ф.Х. Оценка пригодности материала для производства деталей из листа с применением эластомеров	№ 8
Хван А.Д., Хван Д.В., Гехтман Д.А. Модернизированный пресс для штамповки с кручением	№ 4
Хван А.Д., Хван Д.В., Крук В.А., Воропаев А.А. Изготовление цилиндрических поковок продольной осадкой	№ 1
Чудин В.Н., Соболев Я.А., Пасынков А.А. Изотермическая осесимметричная осадка в условиях вязкопластичности материала	№ 6
Яковлев С.С., Митин О.Н. Редуцирование профилем пуансоном трубных заготовок через коническую матрицу	№ 10

Прокатно-волочильное производство

Арюлин С.Б., Камоничкин Д.Т. Определение параметров очага деформации при прокатке полосы на маятниковом стане	№ 9
Арюлин С.Б., Камоничкин Д.Т. Решение вопроса продольной разнотолщинности полосы при планетарной прокатке	№ 6
Гурьянов Г.Н. К оценке коэффициента трения при волочении круглого сплошного профиля	№ 8
Гурьянов Г.Н. Показатели напряженного состояния, запаса прочности и эффективности формоизменения в зависимости от критериев формы очага деформации при разных моделях упрочнения проволоки	№ 11
Гурьянов Г.Н., Зуев Б.М., Егоров В.Д. К разработке прогрессивного производства проволоки и канатов в северном исполнении	№ 2
Емельянов В.В., Сосенушкин Е.Н. Технические требования и режимы прокатки биметаллических листов для изготовления из них изделий способом ротационной вытяжки	№ 7
Комаров О.Н., Сапченко И.Г., Жилин С.Г. Технологические особенности процессов прессования термитной смеси для экзотермического переплава	№ 4
Логинов Ю.Н., Постыляков А.Ю. Влияние натяжения между литейным агрегатом и прокатным станом на напряженное состояние металла	№ 3
Перетяtko В.Н., Сметанин С.В. Исследование напряженного состояния металла при прокатке в четырехвалковых разрезных калибрах	№ 1
Покрас И.Б., Чикуров Г.А., Касимов М.И. Методика экспериментального исследования процесса волочения в режиме жидкостного трения	№ 10
Снигирев А.И., Железняк Л.М., Ковин Д.С. Совершенствование волочильного инструмента при использовании альтернативной технологии получения полос из нихрома и ферронихрома	№ 5
Филиппова М.В., Климов А.В., Перетяtko В.Н. Качество мелющих шаров	№ 12

Материаловедение и новые материалы

Абрамов А.А., Гиршов В.Л., Цеменко В.Н. Анализ современных технологий центробежного распыления металлических порошков	№ 8
Алсараева К.В., Громов В.Е., Коновалов С.В., Иванов Ю.Ф. Изменение при усталости свойств поверхности силумина, подвергнутого электронно-пучковой обработке	№ 6
Быков Ю.А., Карпухин С.Д. Нанотвердость поверхностного слоя твердых тел	№ 6
Быков Ю.А., Унчикова М.В., Пахомова С.А., Помельникова А.С., Силаева В.И. Методика выбора материала и технологии термической обработки деталей машиностроения	№ 8
Васенев В.В., Мироненко В.Н., Бутрим В.Н., Аронин А.С., Аристова И.М., Осинцев О.Е. Разработка технологии получения прессованных полуфабрикатов и штамповок из алюминиевого сплава САС1-50 и изучение их структуры и физико-механических свойств	№ 9
Конкевич В.Ю., Осинцев О.Е., Бецофен С.Я., Грушин И.А. Исследование влияния основных компонентов и переходных металлов на структуру и свойства быстрозакристаллизованных свариваемых сплавов системы Al—Zn—Mg	№ 11
Коробова Н.В., Аксененко А.Ю., Лузгин В.И., Фризен В.Э., Шевченко С.Ю. Эволюция микроструктуры литейных алюминиевых сплавов при гидродинамическом воздействии электромагнитных полей на расплав	№ 7
Кохан Л.С., Шульгин А.В., Пунин В.И. Технологические основы производства слоистых композиционных прямоугольных заготовок из металлических порошков	№ 3
Курганова Ю.А., Лопатина Ю.А. Анализ распределения армирующей фазы в алюмоматричных композиционных материалах	№ 4
Малая Е.В., Решенкин А.С., Гончаров Р.А., Воробьев С.С. Свойства порошковых композиционных магнитомягких материалов электротехнического назначения	№ 5
Петров А.Н., Логинов Б.А., Петров М.А. Разработка универсальной методики гранулометрического анализа металлических и неметаллических порошковых материалов и изделий из них, тонкой структуры зерен и процессов их агломерации	№ 12
Пучков Ю.А., Фам Хонг Фу. Построение диаграмм достижения свойств термически упрочняемых алюминиевых сплавов методом торцевой закалки	№ 3
Пячин С.А., Бурков А.А. Формирование интерметаллидного покрытия электроискровым легированием алюминия титаном	№ 1

Решенкин А.С., Гончаров А.В., Тихомиров А.Г. Обоснование применения SN -распределения для анализа параметров микроструктуры конструкционных сталей

№ 1

Рудской А.И., Кондратьев С.Ю., Соколов Ю.А., Копаев В.Н. Математическая модель процесса получения металлических гранул методом вращения электрода с плазменным нагревом
Соколов Ю.А., Кондратьев С.Ю., Лукьянов А.А. Получение изделий из композиционных материалов методом электронно-лучевого синтеза и исследование их свойств

№ 4

№ 2

Унчикова М.В., Костенко Ю.В., Базылева О.А., Аргинбаева Э.Г. Влияние термической обработки на структуру и свойства интерметаллидного монокристаллического сплава на основе Ni_3Al
Фигуровский Д.К., Терновых А.М., Тронза Е.И., Дергунова Е.А., Роберов И.Г., Матвеев Д.Б. Исследование неоднородности прессованной заготовки для производства сверхпроводниковых стрендов на основе ниобия и олова

№ 10

№ 10

Чеэрова М.Н., Комарова Т.В., Дубинский В.Н. Разработка мер по повышению качества пружинной термически обработанной проволоки

№ 3

Чумаков Е.В. Экспресс-метод оценки длительных механических свойств конструкционных материалов

№ 5

Информация

Алпеева Е.В., Родионова И.Н., Котельников А.А. Применение функционально-стоимостного анализа для определения эффективности программ для расчета сварных конструкций методом конечных элементов

№ 2

Гребнев Ю.В., Жаркова В.Ф. Исследование композиционного металлического материала XIX в.
Коробова Н.В., Вишенков М.А., Минаев А.В. Бесштамповые методы формообразования пространственных листовых деталей пластическим деформированием

№ 2

№ 11

Лавриненко В.Ю. XII Международная научно-техническая конференция "Динамика, надежность и долговечность механических и биомеханических систем" в Севастополе

№ 12

Международная научно-техническая конференция "Современные технологии и оборудование для холодной объемной штамповки"

№ 1

Пожарский А.В., Кидалов Н.А., Гулевский В.А. Разработка универсальной камерной печи для термической обработки отливок, штамповок и поковок

№ 1

Указатель статей, опубликованных в журнале в 2015 г.

№ 12

Чернышов Е.А., Романов А.Д., Романова Е.А. Развитие материалов для баллистической защиты на основе алюминиевых сплавов

№ 10