

Указатель статей, опубликованных в журнале "Вестник машиностроения" за 2015 г.

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

- Абрамов И. В., Лекомцев П. В.** — Моделирование точности сопрягаемых поверхностей в конических соединениях. № 6.
- Аверьянов Г. С., Бельков В. Н., Бурьян Ю. А., Корчагин А. Б., Балашов В. С.** — Решение задачи вибрационной защиты насосных станций систем водоснабжения. № 7.
- Александров И. К.** — Способ минимизация энергоемкости машинного агрегата на основе комплексного анализа экспериментальных исследований его прототипа. № 1. Правило десяти моментов холостого хода механической передачи. № 7. Определение отношения коэффициентов трения покоя и трения скольжения фрикционной пары. № 11.
- Архипов В. С., Лондарский А. Ф., Мельшанов А. Ф., Москвитин Г. В., Пугачёв М. С., Фалалеев Н. С.** — Технологические особенности газодинамического напыления покрытий. № 9.
- Аскарлов Е. С.** — Новый кулачково-винтовой механический пресс. № 4.
- Афопин С. М.** — Оптимальное управление многослойным пьезоманипулятором нано- и микроперемещений при продольном пьезоэффекте. № 9.
- Балакин П. Д., Загонник И. П.** — Исследование динамики адаптивного автовариатора. № 2.
- Барахтанов Л. В., Беляков В. В., Зезюлин Д. В., Макаров В. С., Манянин С. Е., Тропин С. Л.** — Обоснование рациональной конструкции вездеходного транспортного средства с колесной формулой 8×8 . № 6.
- Бардушкин В. В., Яковлев В. Б., Сычев А. П., Лапичкий А. В.** — Прогнозирование эксплуатационных упругих свойств хаотично армированных полимерных композитов с антифрикционными дисперсными добавками. № 10.
- Безукладников А. И., Паршин С. В.** — Конечно-элементный анализ процесса профилирования трубы дорнами разной формы. № 9.
- Бетковский Ю. Я.** — Определение декрементов собственных колебаний при резонансных испытаниях конструкций. № 1. Построение матриц масс и жесткостей цельноповоротных конструкций по результатам частотных испытаний. № 2. Анализ и идентификация колебаний конструкций с использованием двухмассовой модели. № 5.
- Бетковский Ю. Я., Яковлев В. Н.** — Генерирование случайного векторного поля с заданной матрицей когерентности при вибрационных испытаниях. № 10.
- Блинов Д. С., Шатилов А. А.** — Автоматизированная система "Точные широкодиапазонные оправки с разрезной цангой". № 7.
- Болнокин В. Е., Ивашов Е. Н., Костомаров П. С., Яговцев В. О.** — Стратегия технического обслуживания систем управления. № 7.
- Большаков А. М., Захарова М. И.** — Идентификация опасностей эксплуатации газопроводов при низких температурах. № 10.
- Бровман М. Я.** — Определение критических усилий при продольном изгибе балок. № 1. Анализ размерной точности заготовок при их изготовлении деформацией изгиба. № 8.
- Бурьян Ю. А., Сорокин В. Н., Галуза Ю. Ф., Поляков С. Н.** — Активная система виброизоляции с экстремальным регулятором. № 2.
- Бушуев В. В., Молодцов В. В.** — Методика моделирования механизмов приводов подачи станков с ЧПУ. № 8.
- Ветров В. А., Ивашов Е. Н., Федотов К. Д., Яговцев В. О.** — Методы оптимизации технических решений пьезоприводов. № 3.
- Гайдамака А. В.** — Метод расчета сепаратора роликоподшипников рельсового транспорта на прочность при циклическом нагружении. № 10.
- Гаспаров Э. С., Денисенко А. Ф., Гаспарова Л. Б.** — Определение усилия предварительного натяга подшипниковых опор шпиндельного узла методом виброакустической диагностики. № 12.
- Гордеев Б. А., Охулков С. Н., Плехов А. С., Бугайский В. В., Горсков В. П.** — Частотный метод измерения крутящего момента вращающихся валов. № 2.
- Горобцов А. С., Дьяков А. С., Олейников А. С.** — Активная система пневматического поддрессоривания со ступенчатым изменением жесткости. № 4.
- Грибиниченко М. В., Куренский А. В., Куценко Н. В.** — Экспериментальное исследование свойств гибридного лепесткового подшипника с газовой смазкой. № 12.
- Гуреев В. М., Мисбахов Р. Ш., Москаленко Н. И., Ермаков А. М.** — Исследование эффективности применения спиральных и полукольцевых выемок для интенсификации теплообмена в кожухотрубных теплообменных аппаратах. № 11.
- Гуреева Н. А., Клочков Ю. В., Николаев А. П.** — Геометрически нелинейный расчет произвольно нагруженной оболочки вращения на основе смешанного МКЭ. № 10.
- Гусев В. Г., Морозов А. В.** — Моделирование распределения тепловых полей в заготовке при торцевом шлифовании сегментами с пазами на базовой и периферийной поверхностях. № 12.

- Гусев В. Г., Наумов Г. М.** — Перспективные направления повышения уровня технологической подготовки производства высокоточных изделий на станках с ЧПУ. № 10.
- Гусев А. С., Щербаков В. И.** — Расчет усталостной долговечности конструкции при плоском напряженном состоянии и случайном нагружении. № 2.
- Гусев А. С., Щербаков В. И., Стародубцева С. А.** — Расчет усталостной долговечности элементов конструкций при случайных процессах нагружения сложной структуры. № 12.
- Даршт Я. А.** — Исследование работы пневмопривода. № 12.
- Джомартов А. А.** — Моделирование динамики боевого механизма бесчелночного станка с помощью программного комплекса SimulationX. № 2.
- Дильман В. Л., Карнета Т. В.** — Анализ прочности неоднородных сварных швов стержней арматуры. № 2.
- Доронин С. В., Рогалев А. Н.** — Оценка вычислительной ошибки решения задачи о растяжении пластины с дуговым вырезом. № 1.
- Дорохов А. Ф., Абачараев И. М.** — Комбинированное смесеобразование в малоразмерных дизельных двигателях. № 11.
- Драгунов Г. А., Лоскутников И. А.** — Модель механизма переключения передач в раздаточной коробке с изменяемым межосевым расстоянием. № 5.
- Дручинин Д. Ю., Дорняк О. Р., Драпалюк М. В.** — Определение оптимальных конструктивных параметров рабочего органа выкопчной машины. № 1.
- Ерохин В. В.** — Проектирование виброустойчивой поводковой технологической оснастки. № 1.
- Жулай В. А., Енин В. И., Кожакин Е. В.** — Моделирование гидрообъемного дифференциального привода колесного движителя. № 1.
- Зубков Н. Н., Битюцкая Ю. Л., Войнов С. А.** — Моделирование процесса формирования штырьков при деформирующей резании пластины. № 11.
- Зюзин А. А., Константинова И. С., Казьмин Б. Н., Юров М. Д.** — Проблема стандартизации наклонного направления микронеровностей шероховатости поверхностей. № 7.
- Иванов А. С., Смирнов Н. И., Муркин С. В.** — Повышение надежности резьбовых соединений погружных центробежных насосов. № 8.
- Иванов А. С., Смирнов Н. И., Муркин С. В., Ермолаев М. М.** — Влияние пластических деформаций микронеровностей на сопротивление усталости винтов резьбовых соединений погружных центробежных насосов при их нагружении пульсирующей отрывающей силой. № 5. Сопротивление усталости винтов резьбовых соединений погружных центробежных насосов при их нагружении круговым опрокидывающим моментом. № 7.
- Ивашов Е. Н., Кравченко Н. П., Яговцев В. О., Федотов К. Д.** — Метод последовательного многоце-
- левого принятия решений при армировании устройств наноперемещений. № 9.
- Ивашов Е. Н., Князева М. П., Федотов К. Д., Яговцев В. О.** — Решение задачи оптимизации пьезопривода для нанотехнологии. № 8.
- Идрисова Ю. В., Кудояров Р. Г., Фецак С. И., Маслов А. Р.** — Влияние динамических процессов в технологической системе на волнистость и шероховатость поверхностей обработанной детали. № 9.
- Ишин Н. Н., Гоман А. М., Скороходов А. С., Гаврилов С. А.** — Прогнозирование остаточного ресурса планетарных редукторов. № 2.
- Каменев С. В., Лапынина М. Ю., Фот А. П.** — Определение рациональных параметров пластин звеньев приводных роликовых цепей. № 6.
- Каргин П. А.** — Развитие методов проектирования зубчатых механизмов с самоторможением (обзор). № 4.
- Карпухин К. Е., Теренченко А. С., Шорин А. А.** — Обоснование параметров балансировки аккумуляторных батарей. № 11.
- Кирсанов М. Н.** — Расчет жесткости стержневой решетки. № 8.
- Клочков Ю. В., Николаев А. П., Вахнина О. В.** — Совершенствование расчетов тонких оболочек вращения на основе высокоточного треугольного конечного элемента дискретизации с корректирующими множителями Лагранжа. № 2.
- Ковальский Б. И., Сокольников А. Н., Безбородов Ю. Н., Петров О. Н., Шрам В. Г.** — Результаты контроля термоокислительной стабильности и противоизносных свойств моторных масел. № 6.
- Кожевников В. Ф.** — Местная податливость связи в односрезных болтовых соединениях. № 1. Распределение усилий по рядам односрезных поперечных болтовых стыков. № 7.
- Колотов Ю. В., Смирнов А. М., Сосенушкин Е. Н.** — Новая схема гидропривода шаботного молота. № 9.
- Кондаков С. В., Харлапанов Д. В., Вансович Е. И.** — Достоверность моделей описания сопротивления повороту быстроходной гусеничной машины. № 10.
- Косарев О. И.** — Влияние коэффициентов перекрытия на вибровозбуждение в зубчатом зацеплении. № 6.
- Космынин А. В., Щетинин В. С., Хвостиков А. С., Смирнов А. В., Иванова Н. А.** — Влияние электромагнитного зазора газомангнитных опор на выходные характеристики высокоскоростных роторных систем. № 12.
- Кречетов А. А., Трухманов Д. С.** — Наносети из углеродных нанотрубок для тензометрических датчиков систем структурного мониторинга состояния ответственных конструкций. № 8.
- Крохмаль Н. Н.** — Метод, алгоритм и программная реализация кинематического синтеза пространственного рычажного механизма ВВСС на основе

его передаточной функции. № 1. Метод, алгоритм и программная реализация кинематического синтеза пространственного кривошипно-шатунного механизма на основании его передаточной функции. № 10.

Куренков А. С., Синева И. М., Щедрин А. В., Гаврилов С. А. — Проектирование инструмента со сферическими деформирующими элементами для охватывающей комбинированной обработки длиннономерных заготовок. № 8.

Лебедев С. В. — Кинематика рабочего наконечника самодвижущегося устройства для виброраскатки скважин в грунте. № 11.

Лесняк А. Н., Пшеницын А. А., Самохин В. С. — Оценка эффективности управления динамическими характеристиками трубопроводов. № 6.

Леушин И. О., Чистяков Д. Г., Володин В. А. — Влияние легирования и микроструктуры чугуна литых заготовок на качество стеклоформ. № 11.

Либерман Я. Л., Летнев К. Ю., Горбунова Л. Н. — Системы шагового перемещения и планового разгона—торможения конвейерных приводов. № 3.

Литвиненко Р. С., Павлов П. П., Гуреев В. М., Мисбахов Р. Ш. — Оценка технического уровня сложных систем на этапе их разработки. № 6.

Лобанов И. Е. — Математическое моделирование теплообменного процесса в трубах с поперечными кольцевыми канавками и турбулизаторами на базе низкорейнольдсовой модели Менгера. № 12.

Маленков М. И., Волков В. А., Гусева Н. К., Лазарев Е. А. — Анализ подвижности марсоходов путем совершенствования систем передвижения и алгоритмов их управления. № 8.

Мамаев И. М., Морозов В. В., Федотов О. В., Филимонов В. Н. — Экспериментальные исследования точности роликвинтовой передачи актуатора для радиотелескопа. № 9.

Мамити Г. И. — Новая расчетная силовая схема колесной машины и уравнение ее движения. № 4.

Мамити Г. И., Плиев С. Х., Тедеев В. Б. — Расчет устойчивости трицикла с наклоняющимся кузовом. № 7.

Манфановский С. Б., Енаев А. А. — Колесный движитель с внутренним подпрессориванием и его характеристики. № 10.

Мерзликина Н. В., Секацкий В. С., Титов В. А., Пикалов Ю. А. — Выбор параметров зубчатой передачи как исполнительного механизма универсального измельчителя сырья. № 5.

Михайлов В. П., Селиваненко А. С., Базиненков А. М. — Платформы для активной виброизоляции на основе магнитореологических эластомеров. № 4.

Морозов В. Н., Краснощекоев И. Л., Павлович Л. А., Красинский Д. Б., Мельников Е. В., Данилушкин И. А., Павлович И. Л. — Полевые динамические испытания системы гидроприводов крупногабаритных подвижных объектов при значительных массовых, гидродинамических и триботехнических нагрузках. № 11.

Морозов В. В., Жданов А. В. — Кинематическая точность роliko-винтовых механизмов. № 3. Исследование влияния осевого угла профилей винтовых звеньев на нагрузочную способность роliko-винтовых механизмов. № 4.

Муницын А. И., Белов И. А., Круглов А. В. — Идентификация механических характеристик нелинейно-упругого материала по результатам виброиспытаний. № 9.

Муркин С. В., Иванов А. С., Ермолаев М. М., Руднев С. К., Куц М. С. — Экспериментально-теоретическое исследование положения оси перекоса резьбового соединения, нагруженного опрокидывающим моментом. № 10.

Мюлер О. Д., Мелехов В. И., Малыгин В. И. — Теоретические основы упругопластического деформирования мелкодисперсных сред. № 9.

Нахатакян Ф. Г. — Податливость роlikовых подшипников. № 2.

Нижегородов А. И. — Радиально-поршневая гидромашинa для возбуждения случайных колебаний. № 12.

Плеханов Ф. И. — Влияние деформативности центральной шестерни и осей сателлитов планетарной передачи на распределение нагрузки в зубчатых зацеплениях. № 4.

Подвойский А. О., Крылов П. В., Шарохин В. Ю., Решетников А. Д. — Концепция расчета на прочность магистральных трубопроводов из обетонированных труб для подводных переходов. № 7.

Пожбелко В. И. — Сравнительный анализ предельной тяговой способности плоско-, кругло- и клиноремной передач. № 3. Расчет предельных тяговых показателей и оптимальных габаритных параметров плоско-, кругло- и клиноремных передач. № 4. Метод конструирования эффективных малогабаритных плоскоремных передач с уменьшенным углом обхвата и без пробуксовок тягового ремня. № 6.

Поляков С. А., Гончаров С. Ю., Захаров М. Н., Лычагин В. В. — Влияние пленкообразующих смазочных материалов на адаптивность червячных передач. № 11.

Привалихин Р. С., Кулешов В. И., Данилов А. К. — Планетарные передачи для привода лифтов. № 11.

Райков А. А., Бронштейн М. Д., Саликеев С. И., Бурмистров А. В. — Методика построения концевых участков спиралей вакуумных насосов и компрессоров. № 9.

Рубин А. М. — Предварительный натяг в контакте деталей машин. № 11.

Руденко С. П., Валько А. Л. — Особенности расчета зубчатых колес трансмиссий на глубинную контактную выносливость. № 11.

Румянцев Л. А. — Анализ новых планетарных коробок передач. № 5.

Сабиров Ф. С., Шемякин С. С. — Оперативная оценка виброустойчивости станков и состояния шпиндельных подшипников. № 8.

- Садыков Р. А., Антропов Д. Н., Даминов А. З., Соломин И. Н.** — Автоматизированный микропроцессорный комплекс для моделирования процессов в котельной установке. № 12.
- Седакова Е. Б., Козырев Ю. П.** — Физическая модель износа полимерных композитов с пространственным расположением наполнителя в виде коротких волокон. № 7.
- Сигова Е. М., Доронин С. В.** — Численный параметрический анализ напряженно-деформированного состояния цилиндрической оболочки с круговым вырезом. № 4.
- Сирицын А. И., Башкиров В. Н., Широких Э. В.** — Статическая крутильная жесткость привода станка на основе эпициклоидально-цевочной передачи. № 1.
- Сирицын А. И., Башкиров В. Н., Широких Э. В., Сирицын Д. А.** — Кинематическая точность планетарного циклоидально-цевочного привода станка. № 11.
- Смуров И. Ю., Сова А. А., Окунькова А. А., Котобан Д. В., Подрабинник П. А.** — Разработка микрофорсунок для ускорения частиц композитных порошковых материалов при холодном газодинамическом напылении. № 8.
- Соколов Г. Н., Артемьев А. А., Зорин И. В., Дубцов Ю. Н., Литвиненко-Арьков В. Б., Лысак В. И., Багмутов В. П., Захаров И. Н.** — Влияние высокоэнергетического термосилового воздействия на поверхности наноструктурированных наплавленных сплавов. № 11.
- Соколов С. А.** — Методика оценки риска, возникающего при эксплуатации технологических систем. № 10.
- Соколов-Добрев Н. С., Шеховцев В. В., Ляшенко М. В., Калмыков А. В.** — Метод снижения динамической нагруженности силовой передачи гусеничного трактора. № 6.
- Соломенцев Ю. М., Кабак И. С., Суханова Н. В.** — Оценка и прогнозирование надежности программных средств САПР на основе искусственных нейронных сетей. № 9.
- Соломин И. Н., Садыков Р. А., Даминов А. З., Фуртин В. А.** — Разработка турбины термоэлектрической установки для водогрейной котельной. № 11.
- Сутягин О. В., Мешков В. В., Мединцев С. В.** — Влияние твердосмазочных покрытий и шероховатости контактирующих поверхностей на распределение нагрузки по виткам резьбовых сопряжений и винтовых передач. № 7.
- Сызранцев В. Н., Сызранцева К. В., Ильиных В. Н., Черная Л. А.** — Расчет границ доверительного интервала малоцикловой кривой усталости. № 10.
- Тамаркин М. А., Тищенко Э. Э., Вяликов И. Л.** — Теоретические основы повышения эффективности виброабразивной обработки при наложении ультразвукового поля. № 7.
- Тимофеев Г. А.** — Проектирование приводов с волновыми зубчатыми передачами для следящих систем. № 12.
- Тугенгольд А. К., Лысенко А. Ф., Статовой Д. А.** — Система знаний в виде интеллектуальной электронной технической документации для многооперационных станков. № 11.
- Филатов В. В., Чумаева М. В., Порватов А. Н.** — Имитационные модели исполнительных двигателей электроприводов станочного оборудования. № 9.
- Фирсанов В. В., Макаров П. В.** — Проектирование рабочих колес компрессоров газотурбинных двигателей и установок с учетом их устойчивости к флаттеру. № 6.
- Цвик Л. Б., Зеньков Е. В.** — Определение прочностных характеристик материалов экспериментальных призматических образцов при двухосном растяжении. № 1.
- Черняков А. А., Даршт Я. А.** — Характеристика регулирования подачи аксиально-плунжерного насоса. № 2.
- Чукарин А. Н., Сычев А. П., Подуст С. Ф.** — Исследования эффективных коэффициентов потерь энергии колебаний в стержневых конструкциях. № 7.
- Шетулов Д. И., Кравченко В. Н., Мьльников В. В.** — Прогнозирование показателей прочности и долговечности деталей автомобиля на основании модели усталостного разрушения конструкционных материалов. № 5.
- Щерба В. Е., Болштынский А. П., Кайгородов С. Ю., Кузеева Д. А.** — Анализ преимуществ объединения компрессоров и насосов объемного действия в единый агрегат. № 12.
- Щербаков В. С., Корытов М. С., Вольф Е. О.** — Влияние размеров препятствия на процесс перемещения груза мостовым краном. № 12. Алгоритм компенсации неуправляемых пространственных колебаний груза и повышения точности траектории его перемещения грузоподъемным краном. № 3.
- Юрьев Г. С., Рыков А. А.** — Пассивное автоматическое управление виброзащитой объекта. № 5.
- Ямников А. С., Чуприков А. О.** — Токарные патроны для закрепления тонкостенных заготовок. № 8.
- Янко В. М.** — Смазывание рабочих поверхностей деталей оборудования для переработки полимерных материалов. № 7.

Цикл статей

"Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки"

- Башкарев А. Я., Кущенко А. В.** — Повышение долговечности соединений с натягом нанесением полимерного покрытия на вал. № 10.

- Бирюков В. П.** — Расчетно-экспериментальная оценка трибологических характеристик пары трения вал—втулка подшипника скольжения. № 1.
- Винокуров Г. Г., Стручков Н. Ф., Попов О. Н.** — Построение опорных кривых профиля поверхностей трения износостойких порошковых покрытий. № 7.
- Гольдфарб В. И., Решетников С. М., Трубочев Е. С., Харанжевский Е. В., Кузнецов А. С., Корнилов А. А.** — Экспериментальное исследование материалов опор скольжения колеса и смазочных материалов в низкоскоростных тяжело нагруженных спироидных редукторах. № 5.
- Гордеев Б. А., Охулков С. Н., П्लехов А. С., Титов Д. Ю., Горсков В. П.** — Течение и релаксация магнито-реологической жидкости в дроссельных каналах гидроопор. № 7.
- Дроздов Ю. Н., Маленко И. П., Маленко П. И.** — Исследование резонансных процессов в поверхностных слоях пар трения скольжения со смазочным материалом, вызванных термическими ударами. № 2.
- Калининченко В. И.** — Работы и достижения в области трибологии ведущих специалистов ИМАШ им. А. А. Благонравова РАН. № 3.
- Легаев В. П., Клименков Ю. С.** — Распределения давления в зазорах аэростатической опор радиального и осевого действия. № 2.
- Петров О. Н., Шрам В. Г., Ковальский Б. И., Сокольников А. Н.** — Способ повышения смазывающей способности моторных масел. № 4.
- Поляков С. А., Гончаров С. Ю., Захаров М. Н., Лычагин В. В.** — Повышение энергоэффективности и надежности червячных передач оптимизацией подбора смазочных материалов по ускоренным испытаниям. № 1.
- Раднатаров В. Ц., Бохоева Л. А., Рогов В. Е.** — Влияние антифрикционной добавки FORUM на изнашивание деталей двигателей легкового автомобиля. № 3.
- Седакова Е. Б., Козырев Ю. П.** — Теоретический и экспериментальный анализы эффекта повышения износостойкости политетрафторэтилена при его наполнении дисперсными частицами. № 2.
- Шрам В. Г., Лысянников А. В., Ковальский Б. И., Безбородов Ю. Н., Ковалева М. А.** — Влияние температурной деструкции моторных масел на формирование граничного смазочного слоя. № 9.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

- Агеева Е. В., Агеев Е. В., Воробьев Е. А.** — Анализ формы и морфологии частиц порошка, полученного из вольфрамсодержащих отходов электроэрозионным диспергированием в керосине. № 7.
- Агеева Е. В., Агеев Е. В., Карпенко В. Ю.** — Размерный анализ частиц порошка, полученного из

- вольфрамсодержащих отходов электроэрозионным диспергированием в воде. № 3.
- Алешин Н. П., Коберник Н. В., Михеев Р. С., Ваганов В. Е., Решетняк В. В., Аборкин А. В.** — Плазменно-порошковая наплавка антифрикционных покрытий из баббитовых сплавов, модифицированных углеродными нанотрубками. № 10.
- Алиев А. А.** — Повышение эксплуатационных показателей вкладышей шестерни привода стартеров транспортных средств. № 11.
- Барботько А. И., Разумов М. С., Пыхтин А. И., Понкратов П. А.** — Аналитическое определение формы режущей кромки профильного долбежного инструмента. № 2.
- Бахтияров Ш. А., Волков В. В., Абубекерова Ю. Н., Тудоска А. Г.** — Повышение эффективности алмазного контактно-эрозионного шлифования. № 4.
- Божкова Л. В., Варганов М. В., Норицына Г. И.** — Совершенствование технологии вибрационной сборки плоских деталей. № 11.
- Боровский Г. В., Шавва М. А., Захаревич Е. М., Грубый С. В., Маслов А. Р.** — Ультрапрецизионная обработка хрупких оптических материалов. № 9.
- Бржозовский Б. М., Зинина Е. П., Мартынов В. В., Плешакова Е. С.** — Экспериментальное исследование качества эксплуатации модифицированного режущего инструмента. № 6.
- Бутусов И. А., Дударева Н. Ю.** — Повышение надежности поршней ДВС из алюминиевых сплавов методом микродугового оксидирования. № 11.
- Быбин А. А., Невьянцева Р. Р., Парфенов Е. В., Тарасов П. В.** — Оценка точности и качества обработки лопаток турбины после удаления алюминидного покрытия электролитно-плазменным методом. № 11.
- Валиев Р. А., Хайруллин А. Х., Шибаков В. Г.** — Модели и методы синтеза алгоритмов и программ систем автоматизированного проектирования технологических процессов в машиностроении. № 6.
- Вильданов И. З., Шибаков В. Г., Шибаков Р. В.** — Формирование конструкторско-технологической документации на ответственные детали, получаемые пластическим деформированием, с учетом их эксплуатационных свойств. № 6.
- Гасанли Р. К., Намазов С. Н.** — Особенности микро-распределения кремния в экономнолегированном высокопрочном чугуна. № 4.
- Гафаров А. М., Сулейманов П. Г., Калбиев Ф. И., Гафаров В. А.** — Исследование влияния режимов обработки на свойства поверхностных слоев деталей после раскатывания. № 7.
- Герасимов Д. Г.** — Активный контроль при сборочных операциях. № 8.
- Горунов А. И.** — Упрочнение штамповой стали 4X5MФС мощным волоконным лазером. № 12.
- Гречишников В. А., Пивкин П. М., Исаев А. В.** — Математическое моделирование параметров срезаемого слоя при наружном точении для повышения качества сложнопрофильных деталей. № 9.

- Григорьев С. Н., Козочкин М. П.** — Виброакустическое диагностирование электрофизических процессов как метод повышения качества обработки. № 8.
- Димов Ю. В., Подашев Д. Б.** — Шероховатость кромок деталей машин при их скруглении. № 12.
- Дмитриев А. И., Гречников Ф. В., Коробова Н. В., Толмачев Н. С.** — Использование изменения механических характеристик конструкционных углеродистых сталей при холодной объемной штамповке. № 4.
- Дмитриев А. М., Коробова Н. В., Якубовская И. А.** — Повышение стойкости пуансонов при холодном выдавливании детали типа стакан при активном воздействии сил трения. № 9
- Домбровский Ю. М., Степанов М. С.** — Новые возможности поверхностного легирования стали в порошковых средах. № 8.
- Ермоленко И. В., Семешко М. А., Наумов А. В., Филюнина Т. А.** — Разработка полимерного связующего для изготовления элементов высоконагруженных конструкций вакуумным термоформованием. № 11.
- Жигалов А. Н., Маслов А. Р., Шатуров Г. Ф.** — Повышение эффективности фрезерования путем совершенствования структуры режущих твердых сплавов. № 8.
- Закиров И. М., Наумов А. В., Семешко М. А.** — Исследование процесса формообразования из полимерной бумаги заполнителя трехслойной панели. № 12.
- Захаров М. Н., Морозов Е. М., Насонов В. А.** — Оценка опасности сварочных дефектов методом приведения к эквивалентной трещине. № 8.
- Захаров О. В., Балаев А. Ф., Бочкарёв А. П.** — Формообразование сферических поверхностей на бесцентровых суперфинишных станках с продольной подачей. № 1.
- Иванов А. А.** — Расчет параметров системы инструментального обеспечения автоматизированного производства. № 1.
- Ивашов Е. Н., Кузнецов П. С., Федотов К. Д.** — Оптимизация управления параметрами метрологического обеспечения при производстве МЭМС-гироскопов. № 5.
- Кирсанов С. В., Бабаев А. С.** — Точность и шероховатость поверхностей глубоких отверстий, выполненных ружейными сверлами малых диаметров. № 1.
- Кирсанов С. В., Бабаев А. С., Тухфатуллин Б. А.** — Выбор профиля поперечного сечения твердосплавного стебля ружейного сверла. № 11.
- Кокорева О. Г., Шлапак Л. С.** — Влияние скорости пластической деформации и схемы напряженного состояния на первичную рекристаллизацию металлов. № 3.
- Кондрашов А. Г.** — Повышение прочности зубьев зубчатых передач исключением подрезания ножки зуба. № 6.
- Коротков В. А., Пыстогов А. А.** — Правка длинномерных цилиндрических деталей термопластическим деформированием. № 4.
- Кропоткина Е. Ю., Флегентов В. К.** — Упрочнение деталей из порошковых сплавов обкатыванием. № 8.
- Крохалев А. В., Харламов В. О., Авдеюк О. А., Приходьков К. В., Савкин А. Н., Кузьмин С. В., Лысак В. И., Тупицин М. А.** — Наследование размеров карбидных частиц при взрывном плакировании заготовок порошковыми твердыми сплавами. № 1.
- Курмаев Р. Х., Теренченко А. С., Карпучин К. Е., Стручков В. С., Зиновьев Е. В.** — Способы поддержания требуемой температуры аккумуляторных высоковольтных батарей электромобилей и автомобилей с комбинированными энергоустановками. № 6.
- Николаенко А. А.** — Термодинамическая модель скоростного точения. № 2.
- Николенко С. В., Сюй Н. А., Карпович Н. Ф., Макаревич К. С., Чигрин П. Г., Метлицкая Л. П.** — Исследование физико-химических свойств модифицированного поверхностного слоя стали X12F1 после электроискрового легирования вольфрамсодержащими электродными материалами с добавками минерального сырья. № 2.
- Носенко В. А., Тышкевич В. Н., Орлов С. В., Саразов А. В.** — Оптимальные условия шлифования торцевых поверхностей колец крупногабаритных подшипников. № 4.
- Носенко С. В., Носенко В. А., Кременецкий Л. Л.** — Изменение концентрации химических элементов по глубине поверхностного слоя титанового сплава при шлифовании кругом из карбида кремния без охлаждения. № 10.
- Огородников А. И., Жуков Ю. Н., Тихонов Э. Е., Савиных К. М.** — Лезвийный инструмент для разделительных операций хрупких листовых заготовок. № 3.
- Озеров В. Б., Сергеева Л. В.** — Оптимизация выбора конструкционных материалов для трубопроводов АЭС с учетом изменения их прочности. № 11.
- Панин В. Г.** — Выкатываемость кольцевых профилей швеллерного типа для газотурбинных двигателей. № 5.
- Петрова П. Н., Аргунова А. Г., Исакова Т. А.** — Разработка триботехнических материалов на основе политетрафторэтилена. № 8.
- Петрухин А. В., Санинский В. А., Москвичева Н. П., Кочкин М. В.** — Автоматизированный подбор комплектующих деталей при сборке многоопорного подшипникового узла ДВС. № 4.
- Петухов Ю. Е., Водовозов А. А.** — Заточка спиральных сверл с криволинейными режущими кромками по задней поверхности. № 6.

- Пустовалов Д. А., Мокрицкий Б. Я., Коннова Г. В.** — Выбор рациональных инструментальных материалов с использованием метода скрайбирования. № 7.
- Пухальский В. А., Пухальский П. В.** — Выбор критерия восстановления режущих свойств инструмента на производстве. № 5.
- Рева В. П., Мансуров Ю. Н., Курявый В. Г., Петров В. В., Ким В. А.** — Изготовление твердосплавных пластин повышенной стойкости для режущего инструмента. № 8.
- Решетникова Е. С., Усатая Т. В.** — Компьютерная графика в проектировании технологических процессов метизного производства. № 11.
- Рудик Ф. Я., Скрыбина Л. Ю., Ковылин А. П., Попова А. В., Володин В. В.** — Повышение износостойкости и усталостной прочности режущих инструментов перерабатывающей отрасли. № 4.
- Саяпин С. Н.** — Трехкоординатное фрезерование поверхностей второго порядка. № 6.
- Смыслов А. М., Быбин А. А., Даутов С. С.** — Исследование высокотемпературной газовой коррозии интерметаллидного сплава TNN-B1. № 7.
- Сосенушкин Е. Н., Яновская В. А., Сосенушкин А. Е., Емельянов В. В.** — Механика немонотонных процессов пластического деформирования. № 9.
- Сундуков С. К., Фатюхин Д. С.** — Технология окрашивания изделий с использованием ультразвука. № 3.
- Сурков В. А.** — Исследование дисперсных металлических порошковых систем Al-3d с использованием электрофизической обработки. № 1.
- Тарасова Т. В., Назаров А. П., Пересторонина А. В.** — Исследование процесса селективного лазерного плавления коррозионно-стойкой хромистой стали 20X13. № 8.
- Тескер Е. И., Сердобинцев Ю. П., Алёхин А. Г., Тескер С. Е.** — Повышение надежности неподвижных соединений лазерной модификацией сопрягаемых поверхностей. № 4.
- Чигарев В. В., Волков Д. А., Голуб Д. М.** — Влияние легирующих химических элементов на эксплуатационную стойкость наплавленного металла штампового инструмента. № 12.
- Ширзадов Ф. М., Садыхов А. И., Гасимова Л. А.** — Наплавка поверхности под действием магнитного поля. № 3.
- Щедрин А. В., Поляков А. О., Сергеев Е. С., Зинин М. А.** — Влияние предварительного деформирования на параметры режущего прошивания отверстия. № 5.
- Юркевич В. В., Бабин М. С.** — Измерение траекторий формообразования с помощью акселерометров. № 5.
- Яковлев А. Л., Ночовная Н. А., Алексеев Е. Б.** — Отечественные жаропрочные листовые титановые сплавы. № 4.

- Аршинов С. В., Горелов В. А., Кушнер В. С., Бургонова О. Ю.** — Сопротивление титановых сплавов резанию. № 10.
- Бекренев Н. В., Мулдашева Г. К., Петровский А. П., Цветкова О. А.** — Аналитическое определение сил резания при ультразвуковой обработке высокопрочных материалов с учетом термического эффекта. № 7.
- Гречишников В. А., Маслов А. Р., Пивкин П. М.** — Инструментальная система для обработки торцевых канавок на станках с ЧПУ. № 8.
- Железнов Г. С., Андреева С. Г.** — Распределение отклонений по режущим кромкам развертки, создающих биение режущей части, и их влияние на отклонения размеров и формы обработанной поверхности. № 10.
- Залого В. М., Нагорный В. В.** — Контроль состояния фрезы по звуку, сопровождающему процесс фрезерования. № 5.
- Заславский И. Я.** — Теплопроводность резца и температура в зоне резания. № 2.
- Зубков Н. Н., Овчинников А. И., Васильев С. Г.** — Особенности силового взаимодействия заготовки и инструмента для деформирующего резания. № 12.
- Козочкин М. П.** — Влияние нормальных мод колебаний технологической системы на качество обработки резанием. № 3. Исследование процесса резания в условиях автоколебаний. № 5.
- Красильников А. Я., Захаров П. Н.** — Механизм изнашивания режущей грани задней поверхности инструмента при обработке детали прерывистым резанием. № 3.
- Кузнецов А. П.** — Структуры процессов и оборудования для обработки резанием. Часть 1. Энергоинформационная модель структуры процессов обработки. № 2. Часть 2. Структуры технологических процессов и их классификация. № 3. Часть 3. Структуры процессов при обработке резанием. № 4. Часть 4. Структуры оборудования обработки резанием. № 5.
- Кулагин Р. Н., Тимачева М. В.** — Автоматизация процесса нарезания внутренних резьб малого диаметра. № 6.
- Лапшин В. В., Грубый С. В.** — Повышение точности и качества алмазной лезвийной обработки плоских поверхностей. № 5.
- Ласуков А. А.** — Выбор режимов обработки на основании температурных зависимостей процесса стружкообразования. № 6.
- Фомин А. А., Гусев В. Г., Сафин Р. Г., Сафин Р. Р.** — Диспергирование припуска, снимаемого при профильном фрезеровании заготовки. № 3.
- Щедрин А. В., Поляков А. О.** — Влияние металлоплакирующих смазочных материалов на процесс комбинированного прошивания отверстий. № 4.

Обработка материалов без снятия стружки

- Воробьев И. А.** — Влияние размера зерна структуры конструкционного материала на его механические свойства при интенсивной деформации. № 11.
- Додин Ю. С.** — Расчет температуры и усилия при обработке давлением без предварительного нагрева заготовки. № 3.
- Зайдес С. А., Горбунов А. В.** — Повышение качества валов малой жесткости центробежным обкатыванием. № 12.
- Каржавин В. В., Ухлов И. В.** — Ротационная вытяжка деталей из алюминиевого сплава взамен штамповки на прессе. № 1.
- Кондратенко Л. А.** — Напряженное состояние и деформация трубы при прижатии роликового вальцевателя к стенке отверстия. № 12.
- Малафеев С. И., Коняшин В. И., Малафеева А. А.** — Определение силы трения при прокатке металла. № 7.
- Травин В. Ю., Яковлев С. С., Грязев М. В.** — Теоретические и экспериментальные исследования процесса комбинированной вытяжки осесимметричных деталей. № 3.
- Чумаченко Е. Н., Корзо В. Н., Степаненкова Л. П.** — Экспресс-расчет основных параметров штамповки длинномерных поковок. № 2.
- Яковлев С. С., Трегубов В. И., Филипенко О. В., Ремнев К. С.** — Ротационная вытяжка осесимметричных оболочек из анизотропных материалов с разделением очага деформации. № 1.

Вопросы экологии и безопасности

- Иванова Н. А., Рябов С. А., Шварцбург Л. Э.** — Оценка экологичности технологических процессов на основе их интегрального экологического показателя. № 9.

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

- Еленева Ю. Я., Андреев В. Н.** — Организационный капитал предприятия, его формирование и анализ с позиций ресурсного подхода к управлению. № 8.
- Исаченко В. А., Рахмилевич Е. Г., Кузьмин В. В.** — Совершенствование технологического аудита предприятий ракетно-космической промышленности. № 10.
- Корниенко А. А., Толкачев О. И.** — Направления импортозамещения в российском станкостроении. № 9.
- Манираки А. А.** — Создание централизованной системы подготовки сжатого воздуха на предприятии. № 6.

Трушляков В. И., Рожаева К. А. — Обеспечение требуемого качества проектирования на этапе научно-исследовательских работ на примере разработки бортовой системы спуска ступеней ракет. № 1.

Вопросы образования и кадровая политика в машиностроении

- Быков В. П.** — Пути совершенствования системы подготовки специалистов высшей квалификации для машиностроения. № 1.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Аскаргов Е. С.** — Разработка ветровой энергетической системы с неподвижной вертикальной осью. № 10.
- Ахмедов Х. И., Жумаев А. А.** — Производственные испытания фрез. № 8.
- Большаков А. В., Буряков В. М., Горобцов А. С., Новиков В. В., Каныгина Е. А., Дьяков А. С.** — Гидропневматическая система подпрессоривания быстросходной гусеничной машины. № 3.
- Дьяков А. С., Котиев Г. О., Шивирев М. В.** — Боковое шагание транспортной машины. № 11.
- Еремин Е. Н.** — Малоотходная технология изготовления кольцевых заготовок из жаропрочных никелевых сплавов. № 9.
- Кухарев О. Н., Семов И. Н.** — Устройство для многослойного нанесения покрытий на сферические элементы. № 5.
- Лобанов Д. В., Ефремов И. М., Кузьмичев В. А., Лиханов А. А., Лобанова А. Н., Дивин Д. В.** — Роторно-вибрационный смеситель со сдвоенным подпружиненным двухчастотным сферическим вибратором. № 7.
- Лобанов Д. В., Ефремов И. М., Кузьмичев В. А., Лиханов А. А., Лобанова А. Н.** — Роторно-вибрационный смеситель со сдвоенным трехчастотным эллиптическо-сферическим вибратором. № 4.
- Маланин В. В., Остапенко Е. Н., Пенский О. Г.** — Научные разработки в области строительных откатных артиллерийских орудий и их математические модели. № 6.
- Пухальский В. А., Забельян Д. М., Пухальский П. В.** — Мониторинг использования мелкоразмерных сверл в условиях конкретного производства. № 6.
- Сулаймонов Р. Ш., Мардонов Б. М., Лугачев А. Е.** — Модель движения семенных валиков при линтеровании. № 8.
- Табаков В. П., Верещака А. С., Верещака А. А., Батаков А. Д.** — Методологические подходы к формированию многослойных покрытий на режущем инструменте. № 9.
- Трояновская И. П.** — Влияние угла наклона свободной ветви на предварительное натяжение гусеницы. № 7.