

# АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ за 2015 год

**Алёшин Н.П., Галкин Д.И.** — Совершенствование критериев оценки качества по результатам радиографического контроля сварных соединений трубопроводов — № 4.

**Алёшин Н.П., Галкин Д.И., Колесников О.И., Сорочкин А.С.** — Статистическая оценка результатов расшифровки радиографических снимков сварных соединений — № 1.

**Аммосов А.П., Корнилова З.Г., Горохов А.Э.** — Аварийные разрушения магистрального газопровода и их связь с технологией сварки стыков труб в полевых условиях — № 6.

**Артёмов А.Г., Котлышев Р.Р., Людмирский Ю.Г., Васильев А.К.** — Способ обработки сварных соединений для повышения работоспособности при их повторно-статическом нагружении — № 1.

**Атрощенко В.В., Бычков В.М., Медведев А.Ю., Никифоров Р.В.** — Оценка напряженно-деформированного состояния стыковых соединений, выполненных автоматической аргодуговой сваркой — № 5.

**Атрощенко В.В., Никифоров Р.В.** — Оценка влияния условий закрепления сварной конструкции на остаточные деформации с помощью численного моделирования — № 1.

**Базулин А.Е., Базулин Е.Г., Вopilкин А.Х., Коколев С.А., Тихонов Д.С.** — Применение метода фронтальной проекции в спектральном пространстве для ультразвукового контроля трубопроводов — № 1.

**Бахматов П.В., Тишкова Е.Е., Бажин В.И.** — Исследование влияния подогрева и контролируемого режима охлаждения при сварке стальных корпусных конструкций на структуру и свойства сварных соединений — № 6.

**Бигус Г.А., Черных М.В., Чурилов А.А., Журавлев А.Е.** — Анализ и выбор аппаратно-программных средств системы комплексного диагностического мониторинга для контроля опасных зон аппаратов колонного типа — № 1.

**Волков С.С.** — Преобразование энергии ультразвуковых колебаний в тепловую при сварке пластмасс — № 1.

**Волков С.С., Неровный В.М., Малолетков А.В.** — Технологические особенности ультразвуковой сварки жестких пластмасс в вакууме — № 6.

**Волков С.С., Прилуцкий М.А.** — Анализ термодинамических процессов и структурные превращения при ультразвуковой резке полимеров — № 3.

**Волков С.С., Прилуцкий М.А.** — Влияние тепловых процессов на свариваемость АБС-пластика ультразвуком — № 3.

**Волкова Е.Ф., Дуюнова В.А., Иода Е.Н., Пантелеев М.Д.** — Исследование свариваемости жаропрочного алюминиевого сплава 1151 — № 6.

**Воронцов А.В., Ходыкин А.А.** — Экспериментальное исследование возможности повышения коэффициента использования материала при сверхзвуковом плазменном напылении — № 2.

**Головкин В.В., Болдырев А.М., Кузнецов В.Д., Фоминов С.К., Смирнов И.В., Гушин Д.А.** — Особенности распределения и роль неметаллических включений в металле шва при введении в сварочную ванну наноксидов — № 6.

**Гончаров А.Н., Карих В.В., Косинова О.А., Неверов В.В., Клевцов П.Н.** — Технологические и металлургические способы уменьшения непроваров, пористости и трещин в свар-

ных швах при аргодуговой сварке трубопроводов из алюминиевого сплава типа АМг5 — № 2.

**Гончаров В.С.** — Эффективность самовосстанавливающихся металлокерамических покрытий — № 4.

**Григорьев М.В., Прилуцкий М.А., Щипаков Н.А., Лавренченко М.А.** — Влияние основных типов дефектов в монолитных образцах из ПКМ, выявляемых с использованием ультразвукового контроля, на прочностные характеристики материала — № 6.

**Данильцев Н.Н.** — Корректировка формул расчета коэффициента концентрации напряжений на круговых вмятинах обечаек сосудов, работающих под давлением — № 4.

**Данильцев Н.Н.** — Особенности возникновения концентрации напряжений на вмятинах сосудов, работающих под давлением — № 1.

**Дубровский В.А., Зыбин И.Н., Зезюля В.В., Карчагин А.В.** — Экспериментальные исследования радиальных формоизменений в тонкостенных цилиндрических образцах после электроконтактной наварки проволокой — № 2.

**Дубровский В.А., Карчагин А.В., Потапов А.В., Амеличева А.Ю.** — Определение оптимальных технологий восстановления наружных поверхностей в цилиндрических и конических деталях типа «втулка» на основании предполагаемых радиальных формоизменений размеров от электроконтактной наварки проволокой. Часть I. Основные положения и понятия. — № 5.

**Дубровский В.А., Карчагин А.В., Потапов А.В., Амеличева А.Ю.** — Определение оптимальных технологий восстановления наружных поверхностей в цилиндрических и конических деталях типа «втулка» на основании предполагаемых радиальных формоизменений размеров от электроконтактной наварки проволокой. Часть 2. Примеры выбора оптимальных технологий ремонта деталей типа «втулка» — № 6.

**Дюргеров Н.Г., Ленивкин В.А.** — Разновидности процессов импульсно-дуговой сварки плавящимся электродом в защитных газах — № 5.

**Дюргеров Н.Г., Ленивкин В.А., Кисилев Д.В.** — Условия стабильности процессов импульсно-дуговой сварки плавящимся электродом длиной дугой в защитных газах — № 1.

**Ермаков С.А., Тополянский П.А., Соснин Н.А.** — Оценка качества процесса плазменной наплавки — № 3.

**Казаков С.И., Гончаров В.А.** — Способ лазерной электрошлаковой сварки — № 4.

**Карасёв М.В., Потапов Н.Н.** — Разработка металлообразных проволок для сварки и наплавки в энергомашиностроении — № 4.

**Карманов В.В., Каменева А.Л., Карманов В.В.** — Влияние осевого усилия на микроструктуру, состав и твердость пластин из алюминиевого сплава АА2024 в процессе сварки трением с перемешиванием — № 5.

**Кархин В.А., Хомич П.Н., Иванов С.Ю., Лопота В.А., Величко О.В.** — Сварка трением с перемешиванием замкнутых швов соединений из алюминиевого сплава с использованием подвижного наконечника инструмента — № 3.

**Кархин В.А., Хомич П.Н., Иванов С.Ю., Мартикайнен Ю.** — Расчетная оценка микроструктуры и механических свойств зоны термического влияния при лазерно-дуговой сварке стали — № 3.

**Кархин В.А., Хомич П.Н., Иванов С.Ю., Михайлов В.Г.** — Решение обратной задачи теплопроводности при сварке плавлением — № 3.

**Коберник Н.В., Михеев Р.С., Панкратов А.С., Линник А.А.** — Современные представления о модифицировании наплавленного металла наноразмерными частицами (обзор) — № 5.

**Кобецкой Н.Г., Иванова И.В., Паршин С.Г.** — Исследование эффективности газовой защиты при дуговой сварке в условиях воздействия воздушных потоков — № 3.

**Кожевников В.Ю., Хазаров В.Г.** — Автоматизированная дуговая сварка в защитных газах неплавящимся электродом — № 4.

**Коробов Ю.С., Невежин С.В., Верхорубов В.С., Ример Г.А., Кашфуллин А.М.** — Исследование влияния технологических параметров дуговой металлизации на адгезионную прочность покрытий — № 1.

**Куркин А.С., Королев С.А., Пономарев П.А., Скобелев М.М.** — Влияние зазора между трубой и сварной муфтой на циклическую прочность кольцевого шва — № 5.

**Лебедев С.А., Жилин П.Л., Конищев Б.П.** — Исследование увеличения производительности и качества процесса сварки в CO<sub>2</sub> с дополнительной холодной присадкой — № 4.

**Левченко А.М., Кархин В.А., Панченко О.В.** — Вакуумная методика определения содержания диффузионного водорода в наплавленном металле — № 3.

**Левченко А.М., Кархин В.А., Панченко О.В.** — Устройство для определения содержания водорода в наплавленном металле — № 3.

**Лукин В.И., Горелова Л.П., Пантелеев М.Д., Скупов А.А.** — Зависимость свариваемости сплавов системы Al-Mg серии 5XXX от соотношения легирующих элементов (Sc, Zr и Mn) — № 4.

**Лукин В.И., Рыльников В.С., Афанасьев-Ходыкин А.Н., Бондаренко Ю.А., Филонова Е.В.** — Структура и свойства паяных соединений жаропрочных интерметаллидных сплавов ВКНА25 и ВИНЗ — № 2.

**Матохин Г.В., Воробьев А.Ю., Игуменов А.А.** — Оценка влияния остаточных сварочных напряжений на предел выносливости различных зон сварных соединений феррито-перлитных сталей — № 1.

**Мелюков В.В., Гукасов А.К., Гукасова Е.В.** — Применение обобщенного метода моментов в задачах оптимизации режима сварки — № 5.

**Наумов Ф.М., Мелюков В.В., Гукасов А.К., Гукасова Е.В.** — Управление термическим циклом сварки на стадии нагрева и охлаждения — № 2.

**Негода Е.Н.** — Расчет параметров усталости сварной трубы — № 4.

**Неровный В.М., Перковский Р.А.** — Повышение стабильности возбуждения дугового разряда с полым катодом, применяемого для пайки в вакууме — № 4.

**Никифоров Н.И., Михайлов А.А., Краевских Р.В., Капустин О.Е.** — Об опыте разделительной резки чугуновых элементов атомного реактора — № 1.

**Остемин А.А., Махницкий О.Б., Чирва С.П., Ощепков Н.Ф., Рахматуллин Р.З.** — О характеристиках пластичности сталей при растяжении цилиндрических образцов — № 6.

**Паршин С.Г., Левченко А.М., Хомич П.Н., Антипов И.С., Карлов В.М.** — Исследование порошковых проволок и сварных соединений при подводной механизированной сварке в водной среде — № 3.

**Паршин С.Г., Майстро А.С.** — Исследование сварочных проволок с наноконпозиционными покрытиями на никелевой матрице при сварке в среде защитных газов — № 3.

**Паршин С.Г., Майстро А.С.** — Исследование свойств сварных соединений стали 10ХСНД с применением сварочных проволок с наноконпозиционными покрытиями на матрице из меди и никеля — № 3.

**Полянский А.М., Полянский В.М.** — Причины и механизм образования холодных трещин в сварно-литых патрубках из титанового α-сплава — № 2.

**Розанов Д.С.** — Моделирование процессов диффузии и десорбции водорода при наплавке аустенитного слоя на внутреннюю поверхность корпуса реактора ВВЭР — 1000 — № 5.

**Рубцов В.Е., Руденский Г.Е., Колубаев Е.А., Тарасов С.Ю., Васильев П.А., Бакшаев В.А., Гнусов С.Ф.** — Тепловизионный мониторинг качества сварных соединений, полученных сваркой трением с перемешиванием — № 1.

**Рыбин В.А., Евдокимов А.А.** — Методика определения режимов сварки порошковыми проволоками — № 4.

**Савинов А.В., Полесский О.А., Лапин И.Е., Лысак В.И., Красиков П.П.** — Основные закономерности изменения электрофизических характеристик дугового разряда с неплавящимся электродом в инертных газах — № 5.

**Саломатова Е.С., Трушников Д.Н., Цаплин А.И., Беленький В.Я.** — Моделирование процессов испарения при электронно-лучевой сварке — № 6.

**Смирнов А.Н., Абабков Н.В., Ощепков Н.Ф., Рахматуллин Р.З.** — Оценка ресурса длительно работающего металла оборудования топливно-энергетического комплекса на основе структурных критериев — № 5.

**Старостин Н.П., Аммосова О.А., Ботвин Г.В.** — Тепловой процесс сварки полипропиленовых труб в раструб при низких температурах — № 6.

**Тарасов С.Ю., Рубцов В.Е., Колубаев Е.А., Гнусов С.Ф.** — Радиографическая идентификация дефектов сварного шва, полученного методом сварки трением с перемешиванием — № 4.

**Трофимов А.И., Трофимов М.А., Минин С.И., Талабанов М.Г.** — Анализ методов определения остаточных напряжений в аустенитных сталях — № 2.

**Турчин Г.А., Валдайцева Е.А., Климова О.Г., Хассель Т., Беньяш А., Мюррей Н., Майер Х.-Ю.** — Механизмы влияния динамических процессов при высокоскоростной лазерной, лазерно-дуговой и электронно-лучевой сварке на формирование дефектов сварных швов — № 3.

**Турчин Г.А., Земляков Е.В., Климова О.Г., Бабкин К.Д., Шамрай Ф.А., Колодяжный Д.Ю.** — Прямое лазерное выращивание — перспективная аддитивная технология для авиавиателестроения — № 3.

**Федотов Б.В., Ванновский В.В.** — Пайка на сварочных контактных машинах низколегированной термоупрочненной бронзы с молибденовой лакировкой — № 3.

**Царьков А.В., Труханов К.С., Подхалюзин П.С., Севастьянов С.П.** — Технология автоматизированной заварки дефектных участков магистральных газопроводов — № 4.

**Шахматов М.В., Шахматов Д.М., Яковлев Д.С.** — Расчет параметров режима для многодуговой сварки труб под слоем флюса — № 6.

**Шахматов М.В., Яковлев Д.С.** — Моделирование тепловых процессов при многодуговой сварке — № 2.

**Шахматов М.В., Яковлев Д.С., Маковецкий А.Н., Шандер С.В.** — Повышение механических характеристик сварных соединений из стали класса прочности К65 — № 5.

**Ширяев А.М., Борисов В.В., Егоров П.А., Марков М.А., Морозов Б.П., Малеев О.А.** — Диагностика усталости сосудов из аустенитных сталей — № 6.

**Шнеерсон В.Я.** — К образованию структур «Humping» при сварке плавлением торцевых соединений — № 2.

**Шолохов М.А.** — Перспективные технологии и оборудование для сварки по узкому зазору корпусных конструкций специальной техники — № 5.

**Шолохов М.А.** — Технологические требования к технологиям и оборудованию для сварки по узкому зазору корпусных конструкций специальной техники — № 4.

**Шолохов М.А., Оськин И.Э., Ерофеев В.А., Полосков С.И.** — Экспериментальная проверка результатов моделирования формирования шва при многопроходной сварке плавящимся электродом по узкому зазору — № 2.

**Яковлев В.В., Першин И.В., Шишкин Г.И., Шишкина Л.П.** — Применение робастных численных методов для сварочных процессов — № 2.

## ИНФОРМАЦИЯ. НОВОСТИ

---

**Алёшин Н.П.** — лауреат премии Правительства РФ в области науки и техники — № 6.

**«Газпром» и «Транснефть»** определили лучших сварщиков — № 5.

**«Ножницы»** для сварки — № 4.

**«Шпартгалка»** по стандартизации — № 1.

**II Региональный чемпионат WORLDSKILLS RUSSIA** в Красноярске — № 2.

**Made in Russia** — № 1.

**Атомный сварщик** — № 1.

**Аттестационный пункт НАКС** открыт в Турции — № 2.

**В НАКС** прошел надзорный аудит — № 2.

**В поисках** эффективной защиты — № 6.

**Возрождение** образовательных традиций — № 6.

**Выставка «Сварка»** (Радченко) — № 6.

**Два костюма** — два класса защиты — № 5.

**Дефекты** ищет ультразвук — № 5.

**Дуговая стандартизация** — № 1.

**Инновационный взгляд** в будущее — № 4.

**Испытания** сварочных материалов начались в Домодедово — № 3.

**Кадры, технологии и оборудование** как составляющие успеха — № 6.

**Кафедральный микро-НИИ** — № 3.

**Кемппи: дигитализация** по-фински — № 6.

**Кемппи: от клиентов нет секретов** или откровенно обо всем — № 1.

**Консультационный семинар** «Нормативно-правовая база сварочного производства» в Петрозаводске — № 2.

**Конференция НГС** — № 6.

**Концерт-митинг** на Годовщину воссоединения Крыма с Россией — № 2.

**Кто представит** российскую сварку в Бразилии? — № 3.

**Международные** связи одной строкой — № 3.

**Международный форум** по сварке в Финском посольстве — № 2.

**Молодым** — везде дорога — № 4.

**Мы едины!** — № 6.

**На все руки** компакт-мастер — № 1.

**НАКС** в Международном Институте Сварки! — № 4.

**НАКС: От итогов до перспектив** и приоритетов — № 1.

**НСПК** подводит итоги — № 6.

**Областной конкурс** профмастерства сварщиков в Оренбурге — № 2.

**От истоков** к современности (Петровские чтения-2015) — № 3.

**Переоснастка** в стиле «Сделано в России» — № 4.

**Популярные объекты** инверторного рынка — № 5.

**Правильная дорога** — в НАКС — № 5.

**Правовые основы** оценки профессиональной квалификации — № 3.

**Профстандарт** — основа прогрессивного развития Роспрома — №№ 3, 4.

**Разработка** профстандартов в области сварки — № 3.

**Российская оценка** финских новинок — № 4.

**Сварка** в условиях импортозамещения — № 5.

**Сварка** выходит на орбиту — № 1.

**Сварка** ниже уровня моря — № 3.

**Семинар** «Современное сварочное оборудование и материалы российского производства в условиях импортозамещения» в АлтГТУ — № 2.

**Семинар** ООО Шторм: традиции и уникальность — № 2.

**Форсайт: дискуссия,** которая объединяет — № 5.

**Чемпионат** профмастерства в Сан-Паулу — № 4.

**Шаг** в профессиональное будущее — № 5.

**Юбилей** ДГТУ — № 4.

**Юбилей** Тверского аттестационного центра — № 2.

**Я** в рабочие пойду! — № 3.

**Ялта-2015: актуальные направления** деятельности НАКС и САСВ — № 5.

## ЮБИЛЕИ

---

**Беспалов В.И.** — 60 лет — № 1.

**Доронин Ю.В.** — № 4.

**Кархин В.А.** — 75 лет — № 6.

**Коваленко А.А.** — 65 лет — № 1.

**Куприянов Д.В.** — 75 лет — № 1.

**Лукьянов В.Ф.** — 75 лет — № 1.

**Полосков С.И.** — 60 лет — № 5.

**Струнец В.К.** — 80 лет — № 1.

## НЕКРОЛОГИ

---

**Акулов А.И.** — № 1.

**Аммосов А.П.** — № 3.

**Копельман Л.А.** — № 2.

**Федотов А.В.** — № 4.