

ROLLING Производство проката

1

2016

Ежемесячный научно-технический, производственный
и учебно-методический журнал

Издается с января 1998 г.

ОРГАН МЕЖРЕГИОНАЛЬНОЙ ОБЩЕСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ «ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОКАТЧИКОВ»

Рекомендован ВАК для публикации результатов диссертаций на соискание ученых степеней кандидата и доктора технических наук по специальностям 05.16.05, 05.16.01, 05.02.13, 05.16.06

СОДЕРЖАНИЕ

Пышминцев И.Ю. К 55-летию ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»). К новым рубежам 3

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Кривенцов А.М. Определение коэффициента трения при горячей, теплой и холодной прокатке черных и цветных металлов 10

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Борисов В.И., Маркин Н.К. Методика расчета прогибов листовых валковых систем кварто 14

Кутузов А.А. Усовершенствование машин для изгиба проката 22

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Выдрин А.В., Яковлева К.Ю. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при волочении труб на самоустанавливающейся оправке на основе совместного применения проекционного метода и метода конечных элементов 26

Лоханов Д.В., Никитин А.В., Ананян В.В., Тюняев А.Б., Никляев А.В., Ульянов А.Г., Баричко Б.В., Черных И.Н., Струин Д.О., Шкуратов Е.А. Совершенствование методики определения технологических осей непрерывных станов ТПА 159-426 34

Корсаков А.А., Михалкин Д.В., Шеркунов В.Г., Никляев А.В., Ульянов А.Г. Исследование зависимости качества гильз и труб от характера износа и тянущей способности валков прошивного стана 39

Осадчий В.Я., Никитин К.Н., Сафьянов А.В., Бубнов К.Э. Пути повышения производительности и совершенствование производства труб размером 290×12 мм из борсодержащих марок стали для изготовления шестигранных труб . . 44