

**УЧРЕДИТЕЛЬ:**

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Издается с января 1930 года

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Ответственный редактор *Т. В. Аулова*
Электронная верстка: *ИП О. В. Прохоров*
Дизайн обложки: *Е. С. Благосидов*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Суслов*
Редактор-переводчик *Г. С. Потапова*

Адрес редакции:Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.**Для корреспонденции:**127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 640 7903.

Факс: (495) 640 7903.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" категорически запрещена
без оформления договора в соответствии
с действующим законодательством РФ.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникации. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Журнал входит в систему цитирования РФ РИНЦ
и международную систему Scopus через переводную
версию Welding International

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Сидоров В. П., Федякин В. А., Кутулбаев Р. Б. — Исследование скорости
расплавления покрытых электродов _____ 3
- Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В. — Анализ акустической безопасности
узкоструйных металлорежущих плазмотронов _____ 6
- Григорьянц А. Г., Ставертий А. Я., Базалева К. О., Юдина Т. Ю., Смирнова Н. А.,
Третьяков Р. С., Мисюров А. И. — Лазерная наплавка композиционных из-
носостойких покрытий на никелевой основе, армированных карбидом
вольфрама _____ 10
- Сахно Л. И., Сахно О. И., Дубицкий С. Д., Вальков В. В., Зарываев Р. Г. —
Использование метода конечных элементов для комплексного расчета транс-
форматоров машин контактной сварки _____ 16

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Зории Н. Е., Зорин Е. Е. — Ремонт поверхностных коррозионных дефектов
трубопроводов электродуговой наплавкой _____ 23
- Шиганов И. Н., Мисюров А. И., Трушников А. Н., Холопов А. А., Блинков В. В. —
Гибридная лазерно-дуговая сварка алюминиевых сплавов _____ 26
- Розинев А. Я., Бескровный А. Ю. — Конструктивно-технологическое совершен-
ствование средств механизации монтажной сборки соединений обшивки
металлоконструкций _____ 30

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Сигов А. С., Бухарин С. Н., Епишин К. В., Юшков Е. С. — "Дорожная карта"
развития технологической составляющей стратегии национальной безопас-
ности _____ 35

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

- Лисова Л. П., Алибеков С. Я. — Особенности разработки тестовых заданий для
проверки знаний студентов _____ 40

ИНФОРМАЦИЯ

- Кафедре "Сварка и лазерные технологии" Санкт-Петербургского политехниче-
ского университета Петра Великого исполнилось 85 лет _____ 44
- Сараев Ю. Н. — Поисковые исследования эксплуатационной надежности тех-
нических систем ответственного назначения в условиях Сибири и Крайнего
Севера _____ 46
- Сулов Ан. А. — 15-я Юбилейная Международная специализированная вы-
ставка сварочных материалов, оборудования и технологий "Welding/Рос-
сварка—2015" _____ 48