

Литейное и сварочное производства

Вальтер А.И., Протопопов А.А., Зенкин Р.Н. Изменения микроструктуры чугуна с шаровидным графитом после различных методов термической обработки	3
Гавариев Р.В., Леушин И.О., Савин И.А. Анализ влияния теплового баланса на показатель эксплуатационной стойкости пресс-форм для литья под давлением	7
Овчинников В.В., Дриц А.М., Гуреева М.А., Растопчин Р.Н. Технологические особенности аргонодуговой сварки алюминиевых сплавов с вращающимся электродом.	10

Кузнечно-штамповочное производство

Томилов М.Ф., Сидоренко А.А., Томилов Ф.Х. Совершенствование процесса формовки коробчатых деталей из листа эластичной средой в жесткой матрице	17
Морозов Ю.А., Верхов Е.Ю., Крутина Е.В. Анализ влияния профилей тормозных участков вытяжных штампов на возможность получения качественных изделий сложной формы из листовых металлов	19
Филиппов Ю.К., Типалин С.А., Анфимов Ю.Н. Холодное комбинированное выдавливание поршня тормозного цилиндра	24

Прокатно-волочильное производство

Гурьянов Г.Н. Выбор оптимальных параметров деформации при разных формах рабочего канала волоки и моделях упрочнения материала проволоки	28
---	----

Материаловедение и новые материалы

Лавриненко В.Ю., Ткаченко Е.А., Милевская Т.В. Зависимость временного сопротивления от режима старения штамповок из сплава В-1469 при изотермической деформации	39
---	----

Информация

Мартьянов А.А. Осадка образцов в поле сверхвысокого давления. Обзор	44
---	----