

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2 **Тютюков С.А., Андреев А.В., Гаврилюк А.В., Белозерцев М.В., Биалов Е.Х., Байкова Н.А.** О стабильности технологии получения кокильных отливок из доэвтектического силумина
• **Tyutyukov S.A., Andreev A.V., Gavrilyuk A.V., Belozertsev M.V., Bilalov E.H., Baykova N.A.** About of the technology's stability in the process of making gravity-die casting from hypoeutectic silumin

Литье в песчаные формы

- 7 **Воронин Ю.Ф.** Примеры распознавания и ликвидации дефектов отливок
• **Voronin Y.F.** Examples of identifying and eliminating casting defects
- 12 **Мухоморов И.А.** Об образовании трещин в отливках
• **Mukhomorov I.A.** Tear formation in castings
- 16 **Материалы V Международной научно-технической конференции «Перспективные технологии, материалы и оборудование в литейном производстве»**
• **Proceedings of the 5th International scientific-technical conference "Promising technologies, materials and equipment in the foundry industry"**
- Пономаренко О.И., Евтушенко Н.С., Берлизова Т.В.** Свойства смоляных ХТС на хромитовых песках. **Бартель Г.П., Городников В.Н., Шагов А.И., Глебова В.А.** Пригар на крупных стальных отливках, получаемых в формах из ХТС с использованием хромита. **Федоров Н.Н., Кочоева Т.М., Гаврилова Е.А.** О контроле качества смесей для сырой формовки. **Меняйло Е.В., Пройдак Ю.С., Хрычиков В.Е.** К расчету продолжительности питания усадки отливок из высокопрочного чугуна. **Лапченко А.В., Приходько О.В., Абдулов А.Р., Абраменко В.В.** Применение САD-систем при проектировании литейной оснастки для безопочной формовки

Специальные способы литья

- 20 **Батышев А.И., Батышев К.А.** Литье стали в металлические формы
• **Batyshev A.I., Batyshev K.A.** Casting steel in metal molds
- 27 **Морозов В.А.** Контейнеры для литья по газифицируемым моделям
• **Morozov V.A.** Containers for expanded pattern casting
- 30 **Маляров А.И., Баланчук Е.Б., Бурлакова М.Г.** Получение художественных изделий с замкнутой полостью вращением формы относительно двух осей
• **Malyarov A.I., Balanchuk Y.B., Burlakova M.G.** Making art castings with closed cavity by rotating a mold relative to two axes

Литейное оборудование

- 32 **Буданов Е.Н.** Прошлое, настоящее и будущее технологий производства стержней на примере фирмы Laempe
• **Budanov Y.N.** Past, present and future of core making technologies by example of Laempe Company
- 36 **Вербицкий В.И.** Работа амортизированных встряхивателей и виброударных столов
• **Verbitsky V.I.** Depreciated shakers and vibro-impact tables, performance and efficiency