



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Ответственный редактор *Т. В. Аудова*
Электронная верстка: *ИП О. В. Прохоров*
Дизайн обложки: *Е. С. Благодидов*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Суслов*
Редактор-переводчик *Г. С. Потапова*

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.

Факс: (495) 640 7903.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится на английский язык издательством "Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное производство" категорически запрещена без оформления договора в соответствии с действующим законодательством РФ.

При перепечатке материалов ссылка на журнал "Сварочное производство" обязательна.

Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней.

Журнал входит в систему цитирования РФ РИНЦ и международные системы "Scopus", через переводную версию Welding International

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Абышев К. И., Котельников А. А.** — Применение метода конечных элементов при расчете сварных конструкций _____ 3
- Шахматов М. В., Яковлев Д. С., Маковецкий А. Н., Шандер С. В.** — Расчет параметров режима сварки при производстве труб большого диаметра _____ 7
- Щетинин С. В., Щетинина В. И.** — Электромагнитная природа движения сварочной дуги _____ 12
- Шиганов И. Н., Самарин П. Е.** — Нанесение композиционного покрытия с частицами SiC на поверхность алюминиевых сплавов методом лазерной инжекции _____ 17
- Вуколов П. Ю., Меньшиков Г. А.** — Исследование влияния параметров оснастки на формирование шва при стыковой контактной сварке _____ 20

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Лебедев В. А., Драган С. В., Трунин К. К.** — Автоматическая сварка под флюсом с импульсной подачей шаговым двигателем электродной проволоки _____ 27
- Курынцев С. В., Гильмутдинов А. Х., Шиганов И. Н.** — Сварка расфокусированным лазерным лучом _____ 34
- Григорьянц А. Г., Грезев А. Н., Грезев В. Н., Малов И. Е., Корнеев А. Е., Пчелкин А. И., Ярополова Е. И., Кобелев О. А.** — Разработка технологии лазерной сварки стали ЧС-82 с содержанием бора применительно к чехловым трубам для АЭС _____ 40
- Иванов В. И., Лялякин В. П.** — Повышение эффективности электроискровой обработки металлических поверхностей совмещением с другими методами _____ 44
- Адигамов Н. Р., Лялякин В. П., Соловьев Р. Ю., Шарифуллин С. Н.** — Плазменные технологии в повышении эффективности работы топливных насосов высокого давления дизельных двигателей _____ 49

ИНФОРМАЦИЯ

- Суслов Ан. А.** — 9-я Международная специализированная выставка "Термообработка-2015" _____ 52
- Кархину В. А.** — 75 лет _____ 58
- Календарь выставок на 2 квартал 2016 года** _____ 60