

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Дема Р.Р., Кувшинов Д.А., Амиров Р.Н., Харченко М.В., Нефедьев С.П., Тютеряков Н.Ш., Нефедова Е.В. Разработка и внедрение способа гидроудаления (гидроподавления) вторичной окалины на чистовых клетях станов горячей прокатки. Сообщение 4. Экспериментальное и теоретическое исследование проблемы окалинообразования на участке чистовых групп клеток станов горячей прокатки с целью снижения экологической нагрузки на окружающую среду и обслуживающий персонал.	3
Максимов Е.А., Шаталов Р.Л., Савельев А.А. Применение компьютерного 3D-моделирования прогиба валковой системы кварто для расчета поперечной разнотолщинности прокатываемых полос	10
Комкова Т.Ю., Ягопольский А.Г., Комков А.Е. Диагностика смещения центра тяжести рабочего валка листопрокатного стана	13

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Перетятыко В.Н., Сметанин С.В., Филиппова М.В. Контактная площадь и усилия при горячей прокатке сложных профилей	16
--	----

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Проскуркин Е.В., Петров И.В., Журавлев А.Ю., Поликарпов М.П. Инновационные разработки в области производства труб высокой коррозионной стойкости и эксплуатационной надежности.	22
Галкин С.П., Фадеев В.А., Гусак А.Ю. Методика виртуальных пережимов для расчета мини-станов радиально-сдвиговой (винтовой) прокатки	27

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Добров И.В. Развитие энергетического метода расчета силовых параметров процесса волочения полосы в монолитной волоке с противонатяжением.	36
---	----

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Ерисов Я.А. Исследование анизотропии механических свойств холоднокатаных листов из алюминиевого сплава 8011А.	45
---	----