

ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ

(Кузнечно-прессовое, литейное и другие производства)

№ 5 май 2016

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Илюхин В.Д., Вольнов И.Н., Лаптев М.А. Влияние несвободного затвердевания отливки на объем усадочной раковины 3
- Лебедев В.А., Новиков С.В. Расчет параметров автоматической дуговой наплавки цилиндрических деталей с колебательными движениями сварочного инструмента 6

Кузнечно-штамповочное производство

- Паламарь И.Н., Сизов П.В., Первов М.Л., Клементьев Е.В. Система автоматического анализа изображений для исследования пластических деформаций биметаллической пластины 14
- Сережкин М.А., Лавриненко В.Ю., Ступников В.П., Мельников Э.Л., Ларина А.В. Влияние финишной антифрикционной безабразивной обработки рабочей поверхности штампа на условия трения при вытяжке деталей-полусфер из технически чистого алюминия 21
- Александров С.Е., Пирумов А.Р. К определению эмпирического соотношения для параметров шероховатости свободной поверхности 26

Прокатно-волочильное производство

- Матвеев М.А., Колбасников Н.Г., Мишин В.В., Лукьянов А.А. Причины образования поверхностных трещин при горячей прокатке трубных сталей 31

Материаловедение и новые материалы

- Грушко О.Е., Гуреева М.А., Клочков Г.Г. Оптимизация режима упрочняющей термической обработки листов алюминиевого сплава В1341, легированного кальцием 39
- Симачёв А.С., Темлянцева М.В., Осолкова Т.Н., Полевой Е.В., Головатенко А.В. Исследование высокотемпературной пластичности различных зон кристаллизации рельсовой электростали марки Э90ХАФ 45