

Редакционно-издательский совет

БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель председателя,
Главный редактор журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

МЕЛЬНИКОВ А.П.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

СОФРОНИ Л.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2 Гуртовой Д.А., Закиров Э.С., Панов А.Г. Формирование вермикулярного графита в чугуне при переменном содержании серы в расплаве • **Gurtovoy D.A., Zakirov E.S., Panov A.G.** Formation of vermicular graphite in cast iron at variable sulphur content in melt
- 4 Рябчиков И.В., Голубцов В.А., Усманов Р.Г., Лунёв В.В. Влияние комплексных сплавов с ЩЗМ на характеристики стальных железнодорожных отливок • **Ryabchikov I.V., Golubtsov V.A., Usmanov R.G., Lunyov V.V.** Effect of complex alloys with alkaline-earth metals on the characteristics of steel castings for transport applications
- 8 Климов В.Г., Никитин В.И., Жаткин С.С. Восстановление высоты пера лопаток ГТД высокотемпературными порошковыми припоями • **Klimov V.G., Nikitin V.I., Zhatkin S.S.** Restoration of height of GTE blades with high-temperature powdersolders

Литье в песчаные формы

- 13 Лютий Р.В. Отверждение стержневых смесей с ортофосфорной кислотой и алюмосодержащими соединениями • **Lyutyi R.V.** Hardening of core sands with orthophosphoric acid and alumocontaining compounds of different class
- 18 Коротченко А.Ю., Куцая А.Ю., Тверской М.В., Хилков Д.Э. К методике расчета ярусных литниковых систем • **Korotchenko A.Y., Kutsaya A.Y., Tverskoy M.V., Khilkov D.E.** On the methods of designing tier gating systems
- 23 Буданов Е.Н. Современные варианты Cold box amin-технологии и возможности ее применения на базе опыта фирмы Laempe • **Budanov E.N.** Modern options of the Cold box-amin technology and technical capabilities of its introduction based on experience of Laempe
- 28 Эффективность процесса литья в оболочковые формы (Кронинг-процесс) • Effectiveness of shell mold casting (Croning process)

Специальные способы литья

- 30 Дьячков В.Н., Баринов А.Ю., Никитин К.В. Применение аддитивных технологий в производстве литых изделий • **Dyachkov V.N., Barinov A.Y., Nikitin K.V.** Application of additive technologies in casting production
- 33 Идрис Г.Г., Акимов О.В., Марченко А.П. Компьютерно-интегрированное проектирование литых поршней • **Idris G.G., Akimov O.V., Marchenko A.P.** Computer-integrated design of cast pistons

Организация производства

- 38 Трудные времена – это тоже возможности • Hard times are also possibilities