

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ

Николаев В.А., Переяславец А.В., Васильев А.Г. Контактные напряжения при осадке поковок в плоских бойках при различных условиях трения. 3

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Колесников А.Г., Плохих А.И., Миронова М.О., Шинкарев А.С. Опыт черновой прокатки многослойных листов в капсулах. 8

Шопин И.И., Бельский С.М. Упрощенная модель напряженно-деформированного состояния рулона на моталке 13

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Шварц Д.Л., Шилов В.А., Непряхин С.О. Современное развитие вариационных методов решения задач сортовой прокатки. 18

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Бровман Т.В. Локальная деформация труб с криволинейными осями 22

Соколова О.В., Лепестов А.Е., Новокшенов Д.Н. Анализ калибровки валкового инструмента при непрерывной валковой формовке труб 25

Миндрин В.И. Производство ребристых труб методом поперечно-винтовой прокатки 28

УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

Божков А.И., Пименов В.А., Складчиков В.М., Ивлиев С.Н., Дегтев С.С. Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии. Сообщение 11. Подсистема анализа и выбора технологии холодной прокатки на многоклетевом (реверсивном) стане. Математическое обеспечение подсистемы. . . . 35

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Уманский А.А., Козырев Н.А., Титов Д.А. Исследование и разработка новых составов порошковой проволоки для наплавки прокатных валков, обеспечивающих повышение эксплуатационных характеристик наплавленного металла 43