

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Воронцов А. Л., Балахонцева Н. А.** Исследование свободного пластического течения фланца заготовки, вытягиваемой по внутренней поверхности 3
- Боткин А. В., Валиев Р. З.** О применении термина «интенсивная пластическая деформация» для обозначения процессов обработки давлением, направленных на измельчение структуры металла за счет значительной деформации сдвигом 11
- Чудин В. Н.** Расчетная модель нестационарного деформирования 20

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Томилов М. Ф., Ряжских В. И., Томилов Ф. Х.** Вытяжка листовых деталей сложной геометрии эластичной средой в жесткой матрице 23
- Логинов Ю. Н., Первухин А. Е., Бабайлов Н. А.** Перераспределение деформации в операциях многопроходного волочения 26

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

- Буров А. М., Баранов И. А.** Влияние конструкции штампа на производительность технологического процесса 30

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

- Типалин С. А., Кучковский Ю. П., Сапрыкин Б. Ю.** Численное исследование изгиба многослойного материала 33

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

- Гук С. В.** Оценка штампуемости листового проката 38

ХРОНИКА

- Машиностроение. Металлургия. Металлообработка — 2015** . . . 44
- «Российский промышленник»** представил инновации отечественного производства 46