

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Болдырев Д.А., Попова Л.И., Сафронов Н.Н. Некоторые аспекты оптимизации технологии получения чугуна с вермикулярным графитом	3
Копаев Б.В., Андреева Л.П. Пластическая деформация паяного шва нахлесточного соединения	7

Кузнечно-штамповочное производство

Антонюк Ф.И., Калмыков В.В., Сорокина И.И. Формоизменение цилиндрических заготовок при холодной осадке на кривошипном и гидравлическом прессах	13
Хван А.Д., Хван Д.В., Воропаев А.А. Гидравлический пресс для штамповки с кручением	18
Кононов И.Ю., Аксенов Л.Б. Использование пластиковых штампов, изготовленных 3D-печатью, в обработке металлов давлением	22

Прокатно-волочильное производство

Панин В.Г., Панин Д.В. Особенности течения материалов при горячей раскатке колец с фланцевым профилем сечения	27
---	----

Материаловедение и новые материалы

Гадалов В.Н., Филонович А.В., Ворначева И.В., Рошупкин В.М. О методах получения порошковых материалов и быстрозакристаллизованных ультрадисперсных порошков. Обзор	31
Учеваткина Н.В., Овчинников В.В., Жданович О.А., Сбитнев А.Г. Остаточные напряжения в поверхностном слое титанового сплава VT6 после ионной имплантации с большой дозой	41