

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Шопин И.И., Бельский С.М. Слоистая модель напряженно-деформированного состояния рулона на моталке 3

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Николаев В.А., Куприков В.О., Васильев А.Г. Исследование параметров очага деформации по опытному опережению 8

Мунтин А.В., Куренков Ю.М., Колесников А.Г. Современные технологические решения и оборудование для производства ультратонкой горячекатаной полосы 13

Путноки А.Ю., Веренев В.В. Влияние конструктивных параметров на динамику заполнения полосой непрерывной группы клетей широкополосного стана. 22

ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Перетятыко В.Н., Сметанин С.В., Полевой Е.В., Филиппова М.В. Повышение качества трамвайных рельсов. 26

СТАНДАРТИЗАЦИЯ, СЕРТИФИКАЦИЯ, ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА

Казанцева Н.К., Ткачук Г.А., Попов В.С. Требования к рельсам, установленные в российском и европейском стандартах 30

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Чукин М.В., Полецков П.П., Денисов С.В., Гущина М.С., Бережная Г.А., Никитенко О.А., Ишимов А.С. Влияние хрома на структуру, фазовые превращения и свойства высокопрочных сталей 35

Бровман М.Я. Исследование процесса формирования слитка в литейно-прокатных агрегатах. 43