

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л. О целесообразности теоретического учета упругих деформаций штампового инструмента.	
Часть 1. Выдавливание стаканов	3

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Барков Л. А., Самодурова М. Н., Закиров Р. А., Латфулина Ю. С., Мымрин С. А. Технологии и станы для прокатки порошковых заготовок тугоплавких металлов . .	11
Зайдес С. А., Нгуен Ван Хуан Технологические возможности повышения изгибной жесткости деталей типа валов и осей . .	25
Харсеев В. Е., Миронов В. В., Кривенко Г. Г., Захаров И. А., Лесных Г. В. Совершенствование технологии ротационной вытяжки тонкостенных деталей на основе моделирования разрушения	31

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Хван А. Д., Хван Д. В., Воропаев А. А. Штамп для пластической осадки плоских заготовок	36
---	----

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Фомичев А. Ф., Панин С. Ю. Компьютерное исследование процесса штамповки турбинной лопатки из листовой заготовки	41
--	----

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

Канюков С. И., Коновалов А. В. Концепция организации агентной сети в САПР технологииковки валов на прессах . .	43
---	----