

# 9

# 2016 (194)

## СОДЕРЖАНИЕ

### *Технологическая оснастка для сборки*

**Сысоев С.Н., Литвинов И.С.** Рычажные корректирующие устройства и метод сопряжения осесимметричных изделий ..... 3

### *Обеспечение качества. Испытания. Контроль*

**Антонец И.В.** Разработка и исследование весоизмерительного устройства на основе упругого кольца и фотоприемной линейки ..... 8

### *Соединение деталей машин*

**Самохвалов В.Н.** Расчет параметров процесса сборки металло-композитных узлов давлением импульсного магнитного поля ..... 12

### *Трение и смазка в машинах и механизмах*

**Гурьянов Г.Н.** Изменение показателей напряженного состояния и запаса прочности проволоки при отклонении коэффициента трения от номинального значения ..... 18

**Щедрин А.В., Кострюков А.А., Чихачёва Н.Ю., Поляков А.О., Косарев И.В., Медвинская Н.С.** Технологические возможности метода комбинированного прошивания отверстий с противодавлением металлоплакирующих смазок ..... 30

### *В помощь конструктору, технологу*

**Иванов Ю.В., Курносенко А.Е.** Основные задачи, решаемые программным комплексом "Контур" компьютерного проектирования роботизированных средств ГАСК сборки электронной аппаратуры в условиях многономенклатурного производства ..... 36