

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Воронцов А. Л.** О целесообразности теоретического учета упругих деформаций штампового инструмента.
Часть 2. Закрытая штамповка 3
- Горонкова А. Р., Еникеев Ф. У., Круглов А. А.** Применение модели Пэжины для моделирования процесса сверхпластической формовки прямоугольной мембраны 11
- Лебединский И. Н.** Напряженное состояние и формоизменение при осадке заготовки на плите с отверстием 18

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Чумадин А. С., Астапов В. Ю., Гончаров А. В.** Изготовление крутоизогнутых полупатрубок из тонкостенных листовых заготовок 22

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

- Хван А. Д., Хван Д. В., Воропаев А. А.** Штамп для осадки длинномерных цилиндрических заготовок 26

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

- Канюков С. И., Муйземек О. Ю., Коновалов А. В.** Онтология автоматизированного проектирования переходовковки валов на прессах 30

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

- Онищенко А. К., Забелян Д. М.** О критерии штампуемости металлов и сплавов 37

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Петров А. Н., Петров М. А., Мизера С. В., Сайранова Т. А., Коротков И. А.** Исследование высокодисперсных графитовых смазочных материалов на масляной основе для выдавливания заготовок лопаток из никелевых сплавов 44