

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Протопопов Е. А., Протопопов А. А., Вальтер А. И., Маленко П. И., Панин В. Н. — Влияние химического состава сварочной проволоки СВ-08Г2С на ударную вязкость наплавленного металла	3
Немченко В. И., Посашков М. В. — Моделирование параметров автоматизированной высокоскоростной аргонодуговой сварки тонкостенных изделий	8
Дюргеров Н. Г., Морозкин И. С., Ленивкин В. А. — Интегральное саморегулирование в процессах дуговой сварки	13
Каблов Е. Н., Лукин В. И., Антипов В. В., Иода Е. Н., Пантелеев М. Д., Скупов А. А. — Эффективность применения присадочных материалов при лазерной сварке высокопрочных алюминий-литиевых сплавов	17
Кравченко И. Н., Коломейченко А. В., Коломейченко А. А., Бутенко Д. М. — Исследование процесса плазменного напыления самофлюсующихся сплавов выносной дугой с оплавлением покрытия	22
Пешков В. В., Булков А. Б. — Кинетика развития физического контакта при диффузионной сварке титана	25

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Лукин М. А., Сударкин А. Я. — Опыт использования низкочастотной машины МРН-340.01 для рельефной сварки в машиностроении	29
Лялякин В. П., Мурзаев В. П., Слинко Д. Б., Соловьев Р. Ю. — Физико-механические свойства покрытий, полученных электродуговой металлизацией порошковыми проволоками	34
Сайков И. В., Денисов И. В., Малахов А. Ю., Первухин Л. Б., Чернышев О. Г., Кормс И. А., Князев А. В. — Получение термовиметалла латунь-инвар сваркой взрывом с последующей прокаткой	38
Курынцев С. В., Гильмутдинов А. Х., Шиганов И. Н., Шарафеев В. Ф. — Лазерная сварка элементов теплообменных аппаратов	42
Шиганов И. Н., Грезев Н. В., Шамов Е. М. — Особенности сварки стали 10ХСНД лазерным лучом с колебаниями	45
Люшинский А. В., Баранов А. А. — Некоторые особенности оборудования и технологии сварки трением с перемешиванием	51

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Чайков М. Ю. — Концептуальные основы создания программы инновационного развития промышленного предприятия	54
---	----

ИНФОРМАЦИЯ

16-я Международная научно-техническая конференция "Сварка и родственные технологии"	60
---	----