

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** **Зенкин Р.Н.** О влиянии продолжительности модифицирующего эффекта на механические характеристики высокопрочного чугуна • **Zenkin R.N.** Research of duration and influence modifying effect to mechanical characteristics of high-strength cast iron
- 6** **Оспенникова О.Г., Рассохина Л.И., Парфенович П.И., Битюцкая О.Н.** Рабочие лопатки ГТД из литейного жаропрочного сплава нового поколения ВЖЛ21 с поликристаллической структурой • **Ospennikova O.G., Rassokhina L.I., Parfenovich P.I., Bityutskaya O.N.** Gas-turbine engine blades from high-temperature casting alloy of new generation VZhL21 with polycrystalline structure
- 10** **Иоффе М.А., Фарисов Р.Д., Хайруллин М.Р.** Исследование переходной зоны между чугунами и стальными элементами декоративных изделий • **Ioffe M.A., Farisov R.D., Khairullin M.R.** Examination of transition zone between cast iron and steel elements of decorative articles

Литье в песчаные формы

- 13** **Курилина Т.Д.** Особенности рафинирования металлических расплавов в форме • **Kurilina T.D.** Special features of refining metal melts in mold
- 16** **Иванова Л.А., Чернышов Е.А., Кузнецов С.А.** Влияние комплексного модификатора на остаточную прочность жидкостекольных смесей • **Ivanova L.A., Chernyshov Y.A., Kuznetsov S.A.** Effect of complex modifier on residual strength of water-glass bonded sands
- 19** **Дорошенко В.С.** Примеры металлосбережения при литье высокопрочного чугуна в песчаные формы • **Doroshenko V.S.** Examples of the metal savings for casting ductile cast iron in sand molds

Специальные способы литья

- 25** **Зарубин А.М., Зарубина О.А.** Исследование процесса течения расплава в стояках при литье в кокиль • **Zarubin A.M., Zarubina O.A.** Study of melt flow process in risers at chill casting
- 29** **Безпалько В.И., Батышев К.А.** Влияние давления на затвердевание отливок из силуминов при литье с кристаллизацией под давлением • **Bezpalko V.I., Batyshev K.A.** Influence of pressure on silumin casting solidification at casting with crystallization under pressure
- 31** **Баженов В.Е., Колтыгин А.В., Целовальник Ю.В., Санников А.В.** Моделирование процесса литья алюминия в форму из графита • **Bazhenov V.Y., Koltugin A.V., Tselovalnik Y.V., Sannikov A.V.** Simulation of process of aluminum casting into a graphite mold
- 34** **Последние разработки** Физико-технологического института металлов и сплавов НАН Украины в области литья по газифицируемым моделям • **The latest developments by the Physics-and-Technology Institute for Metals and Alloys at Ukraine's National Academy of Sciences in the field of expanded pattern casting**

Информация. Хроника

- 40** Конференция в Чувашском государственном университете им. И.Н. Ульянова