

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Пучкова Л.М. Механизм образования межслойных связей при плоской продольной прокатке 3

Певзнер М.З., Вылегжанин А.Ю. Об управлении непрерывным индукционным отжигом латунного проката до полутвердого состояния и регламентации его свойств 10

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Шаталов Р.Л., Максимов Е.А., Лукаш А.С., Юдин Е.А. Исследование и разработка режимов натяжений и профилировок валков при моделировании и холодной прокатке латунных полос для повышения их точности 20

Путноки А.Ю., Веренев В.В. К определению коэффициента выравнивания продольной разнотолщинности полосы при непрерывной прокатке. 24

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Космацкий Я.И. Теоретическое и экспериментальное исследование процесса прессования труб с винтообразным оребрением внутренней поверхности. 28

ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Глинер Р.Е., Катюхин Е.Б., Пряничников В.А. Лабораторные оценки качества термического упрочнения рельсового проката. 35

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Хлусова Е.И., Мотовилина Г.Д., Линова Ю.В. Влияние отпуска на структуру и механические свойства проката из новой высокопрочной среднелегированной стали для сельскохозяйственного машиностроения 41